

LEISTUNGSERKLÄRUNG
DoP Nr. MKT-140 - de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **MKT Nagelanker N**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-11/0240, Anhang 1
Chargennummer : siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Last-kontrollierter Spreizanker
Für die Verwendung in	gerissenem und ungerissenem Beton C20/25 - C50/60 (EN 206), nur für die Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen
Option	ETAG 001-6
Belastung	statisch und quasi-statisch
Material	<u>verzinkter Stahl:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>nichtrostender Stahl (Prägung A4):</u> in Innen- und Außenbereichen ohne besonders aggressive Bedingungen enthaltene Größen: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>hochkorrosionsbeständiger Stahl (Prägung HCR):</u> in Innen- und Außenbereichen unter besonders aggressive Bedingungen enthaltene Größen: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O
Temperaturbereich (gegebenenfalls)	--

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

hat folgendes ausgestellt:

ETA-11/0240

auf der Grundlage von

ETAG 001-6

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0756-CPD hat nach dem System 2+ vorgenommen:

- i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: Konformitätszertifikat 0756-CPD-0449

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-11/0240, Anhang 4	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-11/0240, Anhang 4	
	CEN/TS 1992-4		
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Anhang C	ETA-11/0240, Anhang 4	
	CEN/TS 1992-4		
Charakteristischer Widerstand unter Brandeinwirkung	ETAG 001, Anhang C	ETA-11/0240, Anhang 5	
	CEN/TS 1992-4		

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

L. Weustenhagen

Lore Weustenhagen
(Geschäftsführerin)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. *D. Bigalke*

Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Leiter der Produktentwicklung)

