










---

				<b>Bohrwerkzeug</b>
8	14	17	20	<b>Outils de perçage</b>

---

		
22	24	33

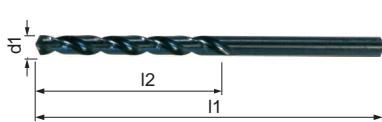
---

				<b>Gewindewerkzeug</b>
43	69	72	78	<b>Outils de filetage</b>

---

				<b>Maschinen- Sägewerkzeug</b>
80	82	88	89	<b>Outils de sciage pour machine</b>

---



562100100

DIN 338

N

**Spiralbohrer**

Ausführung:  
Typ N mit Zylinderschaft.  
Anwendung:  
für den universellen Einsatz bis ca. 1000 N/mm2.

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

**Forets hélicoïdaux**

Exécution :  
type N  
Application :  
pour une utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm2.

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
0,3	19	3	7612884672629	4.90
0,4	20	5	7612884672636	4.15
0,5	22	6	7612884672643	3.75
0,6	24	7	7612884672650	3.55
0,7	28	9	7612884672667	3.30
0,8	30	10	7612884672674	3.15
0,9	32	11	7612884672681	3.00
1	34	12	7612884672698	2.80
1,1	36	14	7612884672704	2.85
1,2	38	16	7612884672711	2.85
1,3	38	16	7612884672728	2.85
1,4	40	18	7612884672735	2.85
1,5	40	18	7612884672742	2.80
1,6	43	20	7612884672759	2.85
1,7	43	20	7612884672766	2.85
1,8	46	22	7612884672773	2.85
1,9	46	22	7612884672780	2.85
2	49	24	7612884672797	2.80
2,1	49	24	7612884672803	2.85
2,2	53	27	7612884672810	2.85
2,3	53	27	7612884672827	2.85
2,4	57	30	7612884672834	2.85
2,5	57	30	7612884672841	2.80
2,6	57	30	7612884672858	2.85
2,7	61	33	7612884672865	2.85
2,8	61	33	7612884672872	2.85
2,9	61	33	7612884672889	2.85
3	61	33	7612884672896	2.85
3,1	65	36	7612884672902	3.00
3,2	65	36	7612884672919	3.00
3,3	65	36	7612884672926	2.85
3,4	70	39	7612884672933	3.00
3,5	70	39	7612884672940	2.85
3,6	70	39	7612884672957	3.10
3,7	70	39	7612884672964	3.10
3,8	75	43	7612884672971	3.10
3,9	75	43	7612884672988	3.10
4	75	43	7612884672995	3.15
4,1	75	43	7612884673008	3.30
4,2	75	43	7612884673015	3.15
4,3	80	47	7612884673022	3.30
4,4	80	47	7612884673039	3.30
4,5	80	47	7612884673046	3.25
4,6	80	47	7612884673053	3.50
4,7	80	47	7612884673060	3.50
4,8	86	52	7612884673077	3.50
4,9	86	52	7612884673084	3.50
5	86	52	7612884673091	3.55
5,1	86	52	7612884673107	3.90
5,2	86	52	7612884673114	3.90
5,3	86	52	7612884673121	3.90
5,4	93	57	7612884673138	3.90
5,5	93	57	7612884673145	3.75

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
5,6	93	57	7612884673152	4.25
5,7	93	57	7612884673169	4.25
5,8	93	57	7612884673176	4.25
5,9	93	57	7612884673183	4.25
6	93	57	7612884673190	4.55
6,1	101	63	7612884673206	4.30
6,2	101	63	7612884673213	5.30
6,3	101	63	7612884673220	5.30
6,4	101	63	7612884673237	5.30
6,5	101	63	7612884673244	4.90
6,6	101	63	7612884673251	5.95
6,7	101	63	7612884673268	5.95
6,8	109	69	7612884673275	5.60
6,9	109	69	7612884673282	5.95
7	109	69	7612884673299	6.40
7,1	109	69	7612884673305	7.50
7,2	109	69	7612884673312	7.50
7,3	109	69	7612884673329	7.50
7,4	109	69	7612884673336	7.50
7,5	109	69	7612884673343	6.85
7,6	117	75	7612884673350	7.80
7,7	117	75	7612884673367	7.80
7,8	117	75	7612884673374	7.80
7,9	117	75	7612884673381	7.80
8	117	75	7612884673398	7.30
8,1	117	75	7612884673404	8.75
8,2	117	75	7612884673411	8.75
8,3	117	75	7612884673428	8.75
8,4	117	75	7612884673435	8.75
8,5	117	75	7612884673442	8.00
8,6	125	81	7612884673459	9.45
8,7	125	81	7612884673466	9.45
8,8	125	81	7612884673473	9.45
8,9	125	81	7612884673480	9.45
9	125	81	7612884673497	9.75
9,1	125	81	7612884673503	11.10
9,2	125	81	7612884673510	11.10
9,3	125	81	7612884673527	11.10
9,4	125	81	7612884673534	11.10
9,5	125	81	7612884673541	10.10
9,6	133	87	7612884673558	12.00
9,7	133	87	7612884673565	12.00
9,8	133	87	7612884673572	12.00
9,9	133	87	7612884673589	12.00
10	133	87	7612884673596	11.10
10,1	133	87	7612884673602	13.65
10,2	133	87	7612884673619	13.35
10,3	133	87	7612884673626	13.65
10,4	133	87	7612884673633	13.65
10,5	133	87	7612884673640	13.35
10,6	133	87	7612884673657	15.30
10,7	142	94	7612884673664	15.30
10,8	142	94	7612884673671	15.30

562100100

DIN 338

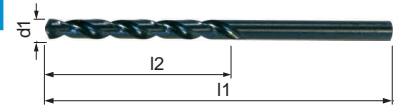
N

### Spiralbohrer

Ausführung:  
Typ N mit Zylinderschaft.  
Anwendung:  
für den universellen Einsatz bis ca. 1000 N/mm<sup>2</sup>.

### Forets hélicoïdaux

Exécution :  
type N  
Application :  
pour une utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>.



**ATORN**<sup>®</sup>

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
10,9	142	94	7612884673688	15.30
11	142	94	7612884673695	15.95
11,1	142	94	7612884673701	17.90
11,2	142	94	7612884673718	17.90
11,3	142	94	7612884673725	17.90
11,4	142	94	7612884673732	17.90
11,5	142	94	7612884673749	17.60
11,6	142	94	7612884673756	28.00
11,7	142	94	7612884673763	28.00
11,8	142	94	7612884673770	28.00
11,9	151	101	7612884673787	28.00
12	151	101	7612884673794	19.85
12,1	151	101	7612884673800	28.30
12,2	151	101	7612884673817	28.30
12,3	151	101	7612884673824	28.30
12,4	151	101	7612884673831	28.30
12,5	151	101	7612884673848	22.15
12,6	151	101	7612884673855	28.65
12,7	151	101	7612884673862	28.65
12,8	151	101	7612884673879	28.65
12,9	151	101	7612884673886	28.65

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
13	151	101	7612884673893	23.80
13,25	160	108	7612884673909	30.30
13,5	160	108	7612884673916	26.05
13,75	160	108	7612884673923	32.85
14	160	108	7612884673930	27.35
14,25	169	114	7612884673947	35.50
14,5	169	114	7612884673954	30.30
14,75	169	114	7612884673961	38.05
15	169	114	7612884673978	33.55
15,25	178	120	7612884673985	46.55
15,5	178	120	7612884673992	35.50
15,75	178	120	7612884674005	51.45
16	178	120	7612884674012	38.05
16,5	187	125	7612884674029	41.00
17	187	125	7612884674036	43.95
17,5	196	130	7612884674043	46.55
18	196	130	7612884674050	51.75
18,5	205	135	7612884674067	54.35
19	205	135	7612884674074	60.20
19,5	214	140	7612884674081	65.40
20	214	140	7612884674098	68.05

562100110

DIN 338

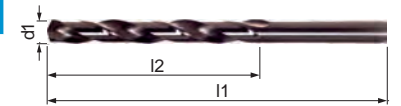
NV

### Spiralbohrer

Ausführung:  
Typ NV: Verstärkter Kern, erhöhte Wärmebeständigkeit, ab ca. 700 N/mm<sup>2</sup>.  
Spitzenwinkel 135°  
HSSE Co 8 für höhere Wärmebeständigkeit und Härte.

### Forets hélicoïdaux

Exécution :  
type NV : noyau renforcé, résistance thermique supérieure, à partir de 700 N/mm<sup>2</sup>.  
Angle de pointe 135°, HSSE Co 8 pour une résistance à la chaleur et une dureté accrues.



**ATORN**<sup>®</sup>

**Werkstoff** HSSE  
**Oberfläche** blank

**Matière** HSSE  
**Surface** claire

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	34	12	7612884675118	2.95
1,1	36	14	7612884675125	2.95
1,2	38	16	7612884675132	3.00
1,3	38	16	7612884675149	3.00
1,4	40	18	7612884675156	3.00
1,5	40	18	7612884675163	3.00
1,6	43	20	7612884675170	2.95
1,7	43	20	7612884675187	3.00
1,8	46	22	7612884675194	3.00
1,9	46	22	7612884675200	3.00
2	49	24	7612884675217	3.00
2,1	49	24	7612884675224	2.95
2,2	53	27	7612884675231	3.00
2,3	53	27	7612884675248	3.00
2,4	57	30	7612884675255	3.00
2,5	57	30	7612884675262	3.00

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,6	57	30	7612884675279	2.95
2,7	61	33	7612884675286	3.00
2,8	61	33	7612884675293	3.00
2,9	61	33	7612884675309	3.00
3	61	33	7612884675316	3.00
3,1	65	36	7612884675323	3.00
3,2	65	36	7612884675330	3.15
3,3	65	36	7612884675347	3.15
3,4	70	39	7612884675354	3.00
3,5	70	39	7612884675361	3.15
3,6	70	39	7612884675378	3.00
3,7	70	39	7612884675385	3.35
3,8	75	43	7612884675392	3.35
3,9	75	43	7612884675408	3.35
4	75	43	7612884675415	3.35
4,1	75	43	7612884675422	3.40



562100110

DIN 338

NV

**Spiralbohrer**

Ausführung:  
Typ NV: Verstärkter Kern, erhöhte Wärmebeständigkeit, ab ca. 700 N/mm<sup>2</sup>.  
Spitzenwinkel 135°  
HSSE Co 8 für höhere Wärmebeständigkeit und Härte.

**Werkstoff** HSSE  
**Oberfläche** blank

**Forets hélicoïdaux**

Exécution :  
type NV : noyau renforcé, résistance thermique supérieure, à partir de 700 N/mm<sup>2</sup>.  
Angle de pointe 135°, HSSE Co 8 pour une résistance à la chaleur et une dureté accrues.

**Matière** HSSE  
**Surface** claire

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
4,2	75	43	7612884675439	3.60
4,3	80	47	7612884675446	3.40
4,4	80	47	7612884675453	3.55
4,5	80	47	7612884675460	3.55
4,6	80	47	7612884675477	3.50
4,7	80	47	7612884675484	3.75
4,8	86	52	7612884675491	3.75
4,9	86	52	7612884675507	3.75
5	93	57	7612884675514	3.75
5,1	86	52	7612884675521	3.85
5,2	86	52	7612884675538	4.15
5,3	86	52	7612884675545	4.15
5,4	93	57	7612884675552	4.15
5,5	93	57	7612884675569	4.15
5,6	93	57	7612884675576	4.00
5,7	93	57	7612884675583	4.45
5,8	93	57	7612884675590	4.45
5,9	93	57	7612884675606	4.45
6	93	57	7612884675613	4.50
6,1	101	63	7612884675620	4.80
6,2	101	63	7612884675637	5.60
6,3	101	63	7612884675644	5.60
6,4	101	63	7612884675651	5.60
6,5	101	63	7612884675668	5.60
6,6	101	63	7612884675675	5.30
6,7	101	63	7612884675682	2.65
6,8	109	69	7612884675699	6.25
6,9	109	69	7612884675705	5.95
7	109	69	7612884675712	6.25
7,1	109	69	7612884675729	6.75
7,2	109	69	7612884675736	8.00
7,3	109	69	7612884675743	8.00
7,4	109	69	7612884675750	8.00
7,5	109	69	7612884675767	8.00
7,6	117	75	7612884675774	7.25

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
7,7	117	75	7612884675781	8.45
7,8	117	75	7612884675798	8.45
7,9	117	75	7612884675804	8.45
8	117	75	7612884675811	8.45
8,1	117	75	7612884675828	7.80
8,2	117	75	7612884675835	9.10
8,3	117	75	7612884675842	9.15
8,4	117	75	7612884675859	9.15
8,5	117	75	7612884675866	9.10
8,6	125	81	7612884675873	8.75
8,7	125	81	7612884675880	10.10
8,8	125	81	7612884675897	10.10
8,9	125	81	7612884675903	10.10
9	125	81	7612884675910	10.10
9,1	125	81	7612884675927	10.40
9,2	125	81	7612884675934	11.70
9,3	125	81	7612884675941	11.70
9,4	125	81	7612884675958	11.70
9,5	125	81	7612884675965	11.70
9,6	133	87	7612884675972	10.75
9,7	133	87	7612884675989	12.70
9,8	133	87	7612884675996	12.70
9,9	133	87	7612884676009	12.70
10	133	87	7612884676016	12.70
10,1	133	87	7612884676023	11.70
10,2	133	87	7612884676030	14.35
10,5	133	87	7612884676047	14.00
11	142	94	7612884676054	14.00
11,5	142	94	7612884676061	16.90
11,8	142	94	7612884676078	18.55
12	151	101	7612884676085	29.60
12,1	151	101	7612884676092	21.15
12,5	151	101	7612884676108	29.95
13	151	101	7612884676115	23.40

562100150

N

### Spiralbohrer

**Ausführung:**  
HSS, dampfbehandelt, Typ N:  
für den universellen Einsatz bis ca. 1000 N/mm<sup>2</sup>.  
Spann- bzw. Rüstvorteile durch durchmesserunabhängigen und einheitlich langem Zylinderschaft

### Forets hélicoïdaux

**Exécution :**  
HSS, traité à la vapeur, type N :  
pour une utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>.  
Avantages pour le serrage et l'équipement grâce à la queue cylindrique de longueur homogène et indépendante du diamètre.



**ATORN®**

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
13,5	152	76	12,7	7612086019475	41.30
14	152	76	12,7	7612086019482	28.90
14,5	152	76	12,7	7612086019499	48.15
15	152	76	12,7	7612086019505	41.00
15,5	152	76	12,7	7612086019512	49.15
16	152	76	12,7	7612086019529	42.00
16,5	152	76	12,7	7612086019536	46.90
17	152	76	12,7	7612086019543	55.35
17,5	152	76	12,7	7612086019550	51.45
18	152	76	12,7	7612086019567	57.30

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
18,5	152	76	12,7	7612086019574	66.40
19	152	76	12,7	7612086019581	68.35
19,5	152	76	12,7	7612086019598	74.55
20	152	76	12,7	7612086019604	61.85
21	152	76	12,7	7612086542089	79.10
22	152	76	12,7	7612086542096	84.65
23	152	76	12,7	7612086542102	96.00
24	152	76	12,7	7612086542119	87.90
25	152	76	12,7	7612086542126	162.75

562100135

DIN 340

N

### Spiralbohrer

**Anwendung:**  
Standardgeometrie für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>.

**Ausführung:**  
Spiralbohrer mit universeller Standardgeometrie

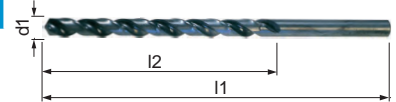
**Vorteil:**  
sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten  
universeller Einsatz: Minimierung der Werkzeugkosten und gesteigerte Flexibilität  
Dampfbehandlung sorgt für ein gutes Haftvermögen des Kühlschmierstoffs

### Forets hélicoïdaux

**Application:**  
Géométrie standard pour utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>.

**Modèle:**  
Foret métal avec géométrie standard universelle

**Avantage:**  
Très bonnes propriétés polyvalentes et comportement de coupe précis  
Utilisation universelle : réduit les coûts d'outillage et améliore la flexibilité  
Le traitement à la vapeur garantit une bonne adhérence du lubrifiant réfrigérant



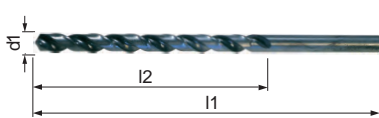
**ATORN®**

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
0,6	35	15	7612086278865	8.63
0,8	46	29	7612884681959	7.00
1	56	33	7612086270159	6.85
1,1	60	37	7612086278872	8.65
1,2	65	41	7612086278889	8.35
1,3	65	41	7612086278902	7.05
1,4	70	45	7612086278919	6.90
1,5	70	45	7612086302683	5.20
1,6	76	50	7612086278926	5.95
1,7	76	50	7612086278933	5.95
1,8	80	53	7612086278940	5.95
1,9	80	53	7612086278957	5.95
2	85	56	7612086019611	3.55
2,1	85	56	7612086278964	4.70
2,2	90	59	7612086278971	4.70
2,3	90	59	7612086278988	4.70
2,4	95	62	7612086019659	4.30
2,5	95	62	7612086019666	3.85
2,6	95	62	7612086278995	5.00
2,7	100	66	7612086019680	4.65

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,8	100	66	7612086279008	5.05
2,9	100	66	7612086019703	4.70
3	100	66	7612086019710	4.00
3,1	106	69	7612086019727	4.70
3,2	106	69	7612086019734	4.15
3,3	106	69	7612086019741	4.55
3,4	112	73	7612086019758	4.90
3,5	112	73	7612086019765	4.55
3,6	112	73	7612086019772	4.90
3,7	112	73	7612086019789	5.20
3,8	119	78	7612086019796	5.35
3,9	119	78	7612086279015	6.00
4	119	78	7612086019819	4.90
4,1	119	78	7612086019826	5.80
4,2	119	78	7612086019833	4.90
4,3	126	82	7612086019840	6.35
4,4	126	82	7612086019857	6.85
4,5	126	82	7612086019864	5.45
4,6	126	82	7612086279039	7.05
4,7	126	82	7612086019888	6.50



562100135	DIN 340	N
-----------	---------	---

### Spiralbohrer

**Anwendung:**  
Standardgeometrie für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>.

**Ausführung:**  
Spiralbohrer mit universeller Standardgeometrie

**Vorteil:**  
sehr gute Allroundeigenschaften und präzises Schneidverhalten  
universeller Einsatz: Minimierung der Werkzeugkosten und gesteigerte Flexibilität  
Dampfbehandlung sorgt für ein gutes Haftvermögen des Kühlschmierstoffs

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

### Forets hélicoïdaux

**Application:**  
Géométrie standard pour utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>.

**Modèle:**  
Foret métal avec géométrie standard universelle

**Avantage:**  
Très bonnes propriétés polyvalentes et comportement de coupe précis  
Utilisation universelle : réduit les coûts d'outillage et améliore la flexibilité  
Le traitement à la vapeur garantit une bonne adhérence du lubrifiant réfrigérant

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
4,8	132	87	7612086019895	6.75
4,9	132	87	7612086019901	6.75
5	132	87	7612086019918	6.40
5,1	132	87	7612086019925	6.95
5,2	132	87	7612086019932	6.95
5,3	132	87	7612086019949	7.00
5,4	139	91	7612086019956	7.00
5,5	139	91	7612086019963	7.35
5,6	139	91	7612086019970	7.30
5,7	139	91	7612086019987	7.30
5,8	139	91	7612086019994	7.35
5,9	139	91	7612086020006	7.50
6	139	91	7612086020013	7.80
6,1	148	97	7612086020020	7.90
6,2	148	97	7612086020037	8.80
6,3	148	97	7612086020044	8.75
6,4	148	97	7612086020051	9.75
6,5	148	97	7612086020068	8.80
6,6	148	97	7612086279046	11.00
6,7	148	97	7612086020082	10.75
6,8	156	102	7612086020099	12.00
7	156	102	7612086020112	9.75
7,5	156	102	7612086020167	11.40

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
7,7	165	109	7612086279053	15.75
7,8	165	109	7612086020198	13.95
8	165	109	7612086020211	11.40
8,1	165	109	7612086020228	14.30
8,2	165	109	7612086020235	14.00
8,4	165	109	7612086020259	15.95
8,5	165	109	7612086020266	13.65
9	175	115	7612086020310	14.00
9,5	175	115	7612086020365	16.60
9,8	184	121	7612086279077	24.40
10	184	121	7612086020419	16.30
10,2	184	121	7612086279091	24.70
10,5	184	121	7612086020426	23.10
11	197	128	7612086020433	23.80
11,5	197	128	7612086020440	26.05
12	205	134	7612086020457	29.95
12,5	205	134	7612086020464	29.95
13	205	134	7612086020471	31.55
13,5	214	140	7612086020488	34.50
14	214	140	7612086020495	38.10
15	220	144	7612086020518	47.85
16	227	149	7612086020532	58.60

562100120

DIN 340

TLP

## Spiralbohrer

### Anwendung:

Geometrie mit Tieflochprofil für den Einsatz bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung:

Spiralbohrer mit Tieflochprofil

### Vorteil:

Tieflochprofil zur Optimierung der Spanabfuhr bei größeren Bohrtiefen ohne zu lüften  
guter Abtransport der Späne durch grosse Spankammern

### Werkstoff

HSSE

### Oberfläche

unbeschichtet

## Forets hélicoïdaux

### Application:

Géométrie à profil à trou profond pour les applications jusqu'à une force de 1 300 N/mm<sup>2</sup>.

### Modèle:

Foret métal à profil à trou profond

### Avantage:

Profil à trou profond optimisant l'évacuation des copeaux aux grandes profondeurs de perçage sans ventilation

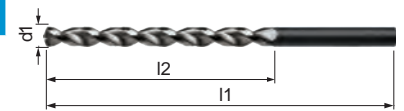
Evacuation facilitée des copeaux grâce aux grands espaces de copeaux

### Matière

HSSE

### Surface

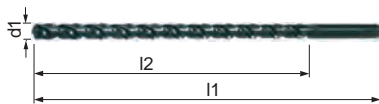
non revêtu



**ATORN**<sup>®</sup>

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	56	33	7612086279107	7.75
1,1	60	37	7612086279121	8.95
1,2	65	41	7612086279138	8.35
1,3	65	41	7612086279152	8.65
1,4	70	45	7612086279206	7.75
1,5	70	45	7612086279220	6.45
1,6	76	50	7612086279237	6.25
1,7	76	80	7612086279251	6.15
1,8	80	53	7612086279268	6.15
1,9	80	53	7612086279275	6.10
2	85	56	7612086279282	5.80
2,1	85	56	7612086279305	6.45
2,2	90	59	7612086279350	6.60
2,3	90	59	7612086279473	6.75
2,4	95	62	7612086279480	6.85
2,5	95	62	7612086279534	5.95
2,6	95	62	7612086279541	6.90
2,7	100	66	7612086279558	6.90
2,8	100	66	7612086279565	6.90
2,9	100	66	7612086279589	7.00
3	100	66	7612086279596	5.95
3,1	106	69	7612086279619	8.35
3,2	106	69	7612086279626	6.85
3,3	106	69	7612086279633	7.75
3,4	106	69	7612086279657	8.65
3,5	112	73	7612086279671	6.90
3,6	112	73	7612086279688	9.20
3,7	112	73	7612086279695	9.20
3,8	112	73	7612086279701	8.95
3,9	119	78	7612086279718	9.20
4	119	78	7612086279725	7.75
4,1	119	78	7612086279732	9.20
4,2	119	78	7612086279749	8.95
4,3	126	82	7612086279770	9.80
4,4	126	82	7612086279787	14.90
4,5	126	82	7612086279794	9.20
4,6	126	82	7612086279800	11.90
4,7	126	82	7612086279824	10.10
4,8	132	87	7612086279831	10.10
4,9	132	87	7612086279848	9.50
5	132	87	7612086279855	9.50
5,1	132	87	7612086279862	9.50
5,2	132	87	7612086279879	11.90
5,3	132	87	7612086279886	11.90
5,4	139	91	7612086279893	15.45
5,5	139	91	7612086279909	11.60
5,6	139	91	7612086279916	12.20

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
5,7	139	91	7612086279923	12.20
5,8	139	91	7612086279930	14.60
5,9	139	91	7612086279947	12.50
6	139	91	7612086279978	11.90
6,1	148	97	7612086279985	15.15
6,2	148	97	7612086280011	16.35
6,3	148	97	7612086280103	19.35
6,4	148	97	7612086280110	17.25
6,5	148	97	7612086280134	13.10
6,6	148	97	7612086280158	16.65
6,7	148	97	7612086280165	19.65
6,8	156	102	7612086280172	19.35
6,9	156	102	7612086280202	19.95
7	156	102	7612086280219	15.45
7,1	156	102	7612086280257	20.85
7,2	156	102	7612086280271	20.55
7,3	156	102	7612086280288	19.05
7,4	156	102	7612086280301	25.60
7,5	165	109	7612086280332	18.45
7,6	165	109	7612086280363	26.80
7,7	165	109	7612086280400	25.60
7,8	165	109	7612086280417	22.90
7,9	165	109	7612086280431	28.25
8	165	109	7612086280479	17.55
8,1	165	109	7612086280486	25.90
8,2	165	109	7612086280493	23.80
8,3	165	109	7612086280509	28.85
8,4	165	109	7612086280516	26.80
8,5	165	109	7612086280523	22.90
9	175	115	7612086280554	20.55
9,5	175	115	7612086280578	31.55
9,8	184	121	7612086280585	42.85
10	184	121	7612086280608	25.60
10,2	184	121	7612086280615	33.90
10,5	184	121	7612086280622	45.80
11	197	128	7612086280639	38.10
11,5	197	128	7612086280660	63.35
12	205	134	7612086280691	46.70
12,5	205	134	7612086280707	48.20
13	205	134	7612086280721	50.30
13,5	214	140	7612086280745	50.85
14	214	140	7612086280752	53.85
14,5	220	144	7612086280769	70.80
15	220	144	7612086280776	72.30
15,5	227	149	7612086280783	95.20
16	227	147	7612086280790	101.15



562100140

DIN 1869

N

**Spiralbohrer**

Ausführung:  
HSS, blank, Typ N: für den universellen Einsatz bis ca. 1000 N/mm<sup>2</sup>

Werkstoff HSS  
Oberfläche blank

**Forets hélicoïdaux**

Exécution :  
HSS, nu, type N : pour une utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>.

Matière HSS  
Surface claire

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
2	125	80	7612086020624	10.10
2,5	125	80	7612086020631	10.10
3	160	100	7612086020648	12.35
3	200	150	7612086020655	15.30
3,5	160	100	7612086020662	13.00
3,5	250	200	7612086020686	22.15
4	160	100	7612086302706	13.00
4	200	150	7612086020693	14.95
4	250	200	7612086020709	22.45
4	315	250	7612086020716	24.75
4,5	160	100	7612086302713	15.30
4,5	200	150	7612086020723	10.20
4,5	250	200	7612086020730	11.75
4,5	315	250	7612086020747	28.95
5	160	100	7612086302720	15.95
5	200	150	7612086020754	21.15
5	250	200	7612086020761	28.00
5	315	250	7612086020778	31.90
5,5	200	150	7612086020785	21.50
5,5	250	200	7612086020792	25.40
5,5	315	250	7612086020808	30.90
6	200	150	7612086020815	24.10
6	250	200	7612086020822	28.00
6	315	250	7612086020839	35.15
6,5	200	150	7612086020846	24.10
6,5	250	200	7612086020853	29.00
6,5	315	250	7612086020860	32.55

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
7	200	150	7612086302751	25.40
7	250	200	7612086020877	31.25
7	315	250	7612086020884	32.55
7,5	200	150	7612086302768	24.75
7,5	250	200	7612086020907	29.30
7,5	315	250	7612086020914	37.10
8	250	200	7612086020938	31.25
8	315	250	7612086020945	35.50
8	400	300	7612086020952	50.75
8,5	250	200	7612086020969	37.10
8,5	315	250	7612086020976	48.50
9	250	200	7612086020990	39.05
9	315	250	7612086021003	47.85
9	400	300	7612086021010	69.35
9,5	250	200	7612086021027	57.30
9,5	315	250	7612086021034	57.30
10	250	200	7612086021058	37.45
10	315	250	7612086021065	50.75
10	400	300	7612086021072	71.60
11	250	200	7612086021089	49.15
11	315	250	7612086021096	63.45
11	400	300	7612086021102	79.45
12	315	250	7612086021119	66.40
12	400	300	7612086021126	83.00
13	315	250	7612086542256	69.35
13	400	300	7612086542263	89.50



562100205

DIN 338

**Spiralbohrer-Satz**

Inhalt Art. Nr. 562100100

**Jeu de forets hélicoïdaux**

du No. 562100100



Menge Unités Stk	Ø Ø mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
50	1,0 - 5,9	7612884679482	148.70
19	1,0 - 10,0	7612884679529	89.25
91	1,0 - 10,0	7612086733418	312.90
24	1,0 - 10,5	7612884679543	71.40
25	1,0 - 13,0	7612884679567	189.00
41	6,0 - 10,0	7612884679505	174.30



562100210

DIN 338

N

### Spiralbohrer-Satz

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>

**Anwendung:**

Zum Bohren auf handgeführten Bohrmaschinen und CNC Maschinen.

**Ausführung:**

Spiralbohrer mit universeller Standardgeometrie, rollgewalzt

**Vorteil:**

langzeitbewährte Schneiden Geometrie: sehr gute Allrounderigenschaften und präzises Schneidverhalten  
dampfbehandlung sorgt für ein gutes Haftvermögen am Bohrer und erhöht die Standzeit  
robuste und anwenderfreundlich Metallkassette sorgt für einen zuverlässigen Schutz und gute Zugänglichkeit

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** dampfbehandelt

### Jeu de forets hélicoïdaux

Pour utilisation universelle jusqu'à 1000 N/mm<sup>2</sup>

**Application:**

Pour le perçage sur les perceuses à main et machines à commande numérique.

**Modèle:**

Foret métal avec géométrie standard universelle, laminé

**Avantage:**

Géométrie de coupe éprouvée à long terme : excellentes propriétés polyvalentes et comportement de coupe précis  
Traitement à la vapeur assurant une bonne adhérence au foret et prolongeant la durée de vie  
Boîte en métal robuste et facile à utiliser, assurant une protection fiable et une bonne accessibilité

**Matière** HSS  
**Surface** traité à la vapeur



**ORION**<sup>®</sup>

Menge Unités Stk	Ø Ø mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
50	1,0 - 5,9	7612884769671	40.95
19	1,0 - 10,0	7612884769718	15.75
91	1,0 - 10,0	7612884769763	15.75
24	1,0 - 10,5	7612884769732	35.70
25	1,0 - 13,0	7612884769756	40.95
41	6,0 - 10,0	7612884769695	103.95

562100200

DIN 338

Typ N

### Spiralbohrer-Satz

170 Spiralbohrer Kreuzanschliff HSS Ø1-10mm pr 1/2 (Ø1-8x10 Stk) (Ø8,5-10x5 Stk)

### Jeu de forets hélicoïdaux

170 forets Pt en Croix HSS Ø 1 à 10 mm par 1/2 (Ø 1 à 8x10 pcs) (Ø 8,5 à 10x5 pcs)



Inhalt Contenu Stk	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
170	7612086305219	171.90

562100250

DIN 338

N

### Spiralbohrer-Satz

Der preiswerte Qualitäts-Bohrersatz in geschliffener Ausführung!

nach DIN 338, Typ N, rechtsschneidend, geschliffen, Spitzwinkel: 118°

In Original Rose-Plastic Kunststoffbox, Bohrer 1.0 - 10.0 mm, 0.5 mm steigend.

**Werkstoff** HSS-G

### Jeu de forets hélicoïdaux

Le jeu de forets de qualité à bon prix dans une réalisation lustrée, conformes à DIN 338, type N, affûtés du côté droit, angle du sommet 118°.

Dans caisson original en matière synthétique ROSE, forêts 1.0 - 10.0 mm, 0.5mm croissant.

**Matière** HSS-G



**technocraft**  
TOOLS FOR PROFESSIONALS

Menge Unités Stk	Ø Ø mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
19	1,0 - 10,0	7612086086378	28.65



562100260

**Spiralbohrer-Satz**

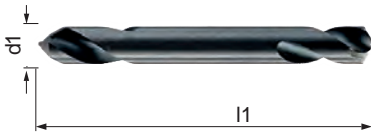
Ausführung geschliffen  
Werkstoff HSS-G

**Jeu de forets hélicoïdaux**

Exécution rectifiée  
Matière HSS-G



Menge Unités Stk	Ø Ø mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
19	1,0 - 13,0	7612086200521	67.10



562100050

**Karosseriebohrer**

Rechtsschneidend  
Spitzenwinkel 118°

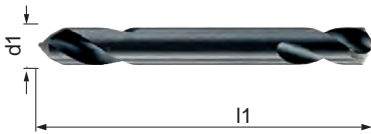
Werkstoff HSS

**Mèche hélicoïdale**

Coupe à droite  
pointe 118° Mèche double pointe pour tôle

Matière HSS

d1 d1 mm	l1 l1 mm	Spirale Hélice	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,5	43	10	7612086024080	5.25
4,1	55	13	7612086024110	5.15
4,9	62	16	7612086024127	9.45



562100060

**Karosseriebohrer**

Rechtsschneidend  
Spitzenwinkel 118°

Werkstoff HSS

**Mèche hélicoïdale**

Coupe à droite  
pointe 118° Mèche double pointe pour tôle

Matière HSS

d1 d1 mm	l1 l1 mm	Spirale Hélice	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3,3	49	10	7612086217727	1.70

562115000

DIN 335

## Kegelsenker-Dreischneider

### Anwendung:

Zur Herstellung von Senkungen 90° bis 1000 N/mm<sup>2</sup>.

### Ausführung:

profilgeschliffener Dreischneidensenker mit radialem Hinterschliff

### Vorteil:

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Werkstoff** HSS

## Aléseurs coniques à trois arêtes de coupe

### Application:

Pour la production de lamages à 90° jusqu'à une résistance de 1 000 N/mm<sup>2</sup>.

### Modèle:

Fraise à profil rectifié à trois arêtes avec dépouille de rectification radiale

### Avantage:

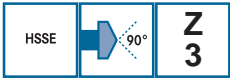
Dépouille de rectification radiale pour un bris de copeaux optimal

**Matière** HSS



**ATORN®**

d1 d1 mm	D D mm	l1 l1 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
4,3	1,3	40	4	7612884699428	10.50
5	1,5	40	4	7612884699435	10.50
5,3	1,5	40	4	7612884699442	10.50
5,8	1,5	45	5	7612884699459	10.50
6	1,5	45	5	7612884699466	10.50
6,3	1,5	45	5	7612884699473	10.50
7	1,8	50	6	7612884699480	10.50
7,3	1,8	50	6	7612884699497	10.50
8	2	50	6	7612884699503	10.50
8,3	2	50	6	7612884699510	10.50
9,4	2,2	50	6	7612884699527	12.60
10	2,5	50	6	7612884699534	12.60
10,4	2,5	50	6	7612884699541	12.60
11,5	2,8	56	8	7612884699558	14.70
12,4	2,8	56	8	7612884699565	14.70
13,4	2,9	56	8	7612884699572	14.70
15	3,2	60	10	7612884699589	16.80
16,5	3,2	60	10	7612884699596	17.85
19	3,5	63	10	7612884699602	24.15
20,5	3,5	63	10	7612884699619	24.15
23	3,8	67	10	7612884699626	30.45
25	3,8	67	10	7612884699633	33.60
28	4	71	12	7612884699640	47.25
30	4,2	71	12	7612884699657	47.25
31	4,2	71	12	7612884699664	50.40



562115004

DIN 335 C

**Kegelsenker-Dreischneider**

**Anwendung:**

Zum Herstellung von Senkungen 90° bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.

**Ausführung:**

profilgeschliffener Dreischneidensenker mit radialem Hinterschliff

**Vorteil:**

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Werkstoff** HSSE

**Aléseurs coniques à trois arêtes de coupe**

**Application:**

Pour la production de lamages à 90° jusqu'à une résistance de 1 300 N/mm<sup>2</sup>.

**Modèle:**

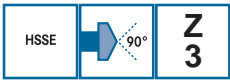
fraise à profil rectifié à trois arêtes avec dépouille radiale

**Avantage:**

dépouille radiale assurant un bris de copeaux optimal

**Matière** HSSE

d1 d1 mm	D D mm	l1 l1 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
4,3	1,3	40	4	7612086280813	15.15
5	1,5	40	4	7612086280820	15.15
5,3	1,5	40	4	7612086280837	15.45
6	1,5	45	5	7612086280844	15.15
6,3	1,5	45	5	7612884699978	19.10
7	1,8	50	6	7612086280851	15.45
8	6	50	6	7612086280868	17.00
8,3	2,0	50	6	7612884699992	22.45
9,4	2,2	50	6	7612884700001	25.95
10	2,5	50	6	7612884700018	25.30
10,4	2,5	50	6	7612884700025	25.60
11,5	2,8	56	8	7612086280875	20.25
12,4	2,8	56	8	7612884700032	27.40
15	3,2	60	10	7612884700049	31.40
16,5	3,2	60	10	7612884700056	33.90
19	3,5	63	10	7612086280882	33.65
20,5	3,5	63	10	7612884700063	46.10
23	3,8	67	10	7612086280899	48.50
25	3,8	67	10	7612884700070	63.55
31	4,2	71	12	7612884700087	94.00



562115017

DIN 335 C

**Kegelsenker-Dreischneider**

90° mit Zylinderschaft mit 3 Flächen am Schaft

**Werkstoff** HSSE

**Aléseurs coniques à trois arêtes de coupe**

90° à queue cylindrique avec queue à 3 faces

**Matière** HSSE

d1 d1 mm	D D mm	l1 l1 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
11,5	2,8	56	8	7612884700308	13.65
12,4	2,8	56	8	7612884700315	13.65
13,4	2,9	56	8	7612884700322	13.65
15	3,2	60	10	7612884700339	15.75
16,5	3,2	60	10	7612884700346	16.80
19	3,5	63	10	7612884700353	21.00
20,5	3,5	63	10	7612884700360	21.00
23	3,8	67	10	7612884700377	27.30
25	3,8	67	10	7612884700384	29.40
28	4	71	12	7612884700391	40.95
30	4,2	71	12	7612884700407	44.10
31	4,2	71	12	7612884700414	44.10

562114984

DIN 334 C

**Kegelsenker-Satz**

**Jeu de aléseurs conique**

Werkstoff HSS

Matière HSS



	Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
	8,0 / 10,0 / 12,5 / 16,0 / 20,0	7612884699329	124.95
	6,3 / 8,0 / 10,0 / 12,5 / 16,0 / 20,0 / 25,0	7612884699343	176.40

562115070

DIN 335

**Kegelsenker-Satz**

**Jeu de aléseurs conique**

**Anwendung:**

Zur Herstellung von Senkungen 90° bis 1000 N/mm².

**Application:**

Pour la production de lamages à 90° jusqu'à une résistance de 1 000 N/mm².

**Ausführung:**

profilgeschliffener Dreischneidensenker mit radialem Hinterschliff

**Modèle:**

Fraise à profil rectifié à trois arêtes avec dépouille de rectification radiale

**Vorteil:**

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Avantage:**

Dépouille de rectification radiale pour un bris de copeaux optimal

\* TiNALOX

\*TiNALOX

Werkstoff HSS

Matière HSS



Satz Jeu	Inhalt Contenu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
6-tlg / 6-pcs	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	7612884700636	86.65
7-tlg / 7-pcs	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 / 25	7612884700643	103.95
6-tlg* / 6-pcs*	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5	7612086996059	244.15
4-tlg / 4-pcs	8 / 10 / 11,5 / 15	7612086996646	33.85
4-tlg	8 / 10 / 11,5 / 15	7612884700599	72.45
4-tlg	10,4 / 16,5 / 20,5 / 25	7612884700605	103.95
6-tlg / 6-pcs	6 / 8 / 10 / 11,5 / 15 / 19	7612884700612	72.45
7-tlg / 7-pcs	6 / 8 / 10 / 11,5 / 15 / 19 / 25	7612884700629	103.95



562114995

### Kegelsenker-Satz

Für regelbare Hand- und Ständerbohrmaschinen. HSS Dreilippen-Senker Satz mit Rundschaft, ideal zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen. In Original ROSE PLASTIC BOX, sehr robust, leicht und komfortabel zu bedienen, kein verklemmen, quietschen und verbiegen mehr!

**Inhalt:**

- 1x 6.3 x 5.0 x 46 mm
- 1x 8.3 x 6.0 x 50 mm
- 1x 10.4 x 6.0 x 50 mm
- 1x 12.4 x 8.0 x 55 mm
- 1x 16.5 x 10.0 x 59 mm
- 1x 20.5 x 10.0 x 63 mm

**Ausführung** 90°  
**Werkstoff** HSS

### Jeu de aléseurs conique

Pour perceuses à main et à colonne. Jeu d'embouts de fraisage HSS trois lèbres avec tige ronde, idéal pour l'ébavurage, le fraisage et le chanfreinage sans traces de vibration sur l'acier, la fonte, les alliages et les métaux légers. Dans „ROSE PLASTIC BOX“ originale, très robuste, léger et confortable à utiliser, plus de pincement, de grincement et de torsion!

**Contenu:**

- 1pce 6.3 x 5.0 x 46 mm
- 1pce 8.3 x 6.0 x 50 mm
- 1pce 10.4 x 6.0 x 50 mm
- 1pce 12.4 x 8.0 x 55 mm
- 1pce 16.5 x 10.0 x 59 mm
- 1pce 20.5 x 10.0 x 63 mm

**Exécution** 90°  
**Matière** HSS

Satz Jeu	Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
6-tlg / 6-pcs	6,3 - 20,5	7612086074573	57.85



562105000

### Stufenbohrer

HSS Präzisions-Qualität  
Stufenhöhe 4 - 5 mm  
2 schneiden  
3 Flächen am Schaft, mit Skala  
Stufung 1 mm, Typ A = 2 mm

**Werkstoff** HSS

### Forets étagés

Qualité de précision HSS  
Hauteur d'étages 4 - 5 mm  
avec 2 tranchants  
Queue à 3 méplats, avec graduation  
Graduation 1 mm, Type A = 2 mm

**Matière** HSS

Typ Type	Ø mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Länge Longueur mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	4 - 12	6	79	7612086024486	38.65
2	2 - 20	9	75	7612086024493	57.25
3	20 - 30	12	88	7612086024509	87.70
4	30 - 40	13	98	7612086024516	161.70
5H	12.5 - 37	12	90	7612086024547	119.70
3A	6 - 30	10	100	7612086047829	86.65

562105010

## Stufenbohrer

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm<sup>2</sup>

### Anwendung:

Zum Bohren und gleichzeitigen Entgraten in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss.

### Ausführung:

profilgeschliffen und spiralisiert

### Vorteil:

spiralisierte Ausführung sorgt für ein ruhiges Schneidverhalten

kein Einhaken an der Schneide und geringe Zerspanungs- und Drehmomentkräfte

hohe Variabilität: ein breites Spektrum an Bohrungen kann mit nur einem Werkzeug abgedeckt werden

Schaft mit 3 Flächen sorgt für eine gute Drehmomentübertragung im Futter

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** Plasmanitriert

## Forets étagés

Pour utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm<sup>2</sup>

### Application:

Pour le perçage et l'ébavurage simultanés dans l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

### Modèle:

Profil rectifié et torsadé

### Avantage:

Conception torsadée assurant un comportement de coupe régulier

Pas d'accrochage sur l'embout et faibles couples et forces de coupe

Variabilité élevée : Vaste gamme d'alésages pouvant être couverte avec un seul et même outil

Queue à 3 faces garantissant un bon transfert de couple dans le mandrin

**Matière** HSS  
**Surface** Nitruration au plasma



**ATORN**<sup>®</sup>

Typ Type	Ø Ø mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Länge Longueur mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	4 - 12	6	79	7612884698216	49.05
2	6 - 20	9	71	7612884698230	61.95
3	6 - 30	10	100	7612884698254	112.35

562105020

## Stufenbohrer

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

### Anwendung:

Zum Bohren und gleichzeitigen Entgraten in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss.

### Ausführung:

profilgeschliffen und spiralisiert

### Vorteil:

spiralisierte Ausführung sorgt für ein ruhiges Schneidverhalten

kein Einhaken an der Schneide und geringe Zerspanungs- und Drehmomentkräfte

hohe Variabilität: ein breites Spektrum an Bohrungen kann mit nur einem Werkzeug abgedeckt werden

Schaft mit 3 Flächen sorgt für eine gute Drehmomentübertragung im Futter, TiN-Beschichtung sorgt für erhöhte Standzeitanforderungen

**Werkstoff** HSS  
**Oberfläche** TiN

## Forets étagés

Pour utilisation universelle jusqu'à 1300 N/mm<sup>2</sup>

### Application:

Pour le perçage et l'ébavurage simultanés dans l'acier, l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et la fonte.

### Modèle:

Profil rectifié et torsadé

### Avantage:

Conception torsadée assurant un comportement de coupe régulier

Pas d'accrochage sur l'embout et faibles couples et forces de coupe

Variabilité élevée: Vaste gamme d'alésages pouvant être couverte avec un seul et même outil

Queue à 3 faces garantissant un bon transfert de couple dans le mandrin, revêtement TiN pour les besoins de durée de vie prolongée

**Matière** HSS  
**Surface** TiN



**ATORN**<sup>®</sup>

Typ Type	Ø Ø mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Länge Longueur mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	4 - 12	6	79	7612884698223	69.30
2	6 - 20	9	71	7612884698247	81.90
3	6 - 30	10	100	7612086280806	175.55



562115020

**Stufenbohrer-Satz**

Für regelbare Hand- und Ständerbohrmaschinen. Mit hochwertiger TiN-Beschichtung, gerade genutet, radial und axial hinterschliffen, Spitzenwinkel 118°, mit Kreuzanschliff, in Original ROSE PLASTIC BOX, sehr robust, leicht und komfortabel zu bedienen, kein Verkleben, quietschen und verbiegen mehr

**Werkstoff** HSS

**Jeu de mèches étagées**

Pour perceuses réglables portatifs et d'établi. Revêtement TiN de haute performance, rainures droites, détalonnée radialement et axialement, angle de pointe 118°, avec affûtage en croix, dans „ROSE PLASTIC BOX“ originale, très robuste, légère et confortable.

**Matière** HSS

Satz Jeu	Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3-tlg / 3-pcs	4-30	7612086375939	43.65



562100010

DIN 333 A

**Zentrierbohrer**

Rechtsschneidend, Spitze 118° 60° mit Spiralnut

**Werkstoff** HSS

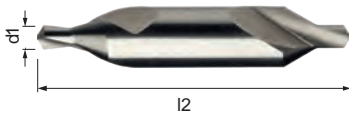
**Foret à centrer**

Coupe à droite, pointe 118° 60°, coupe hélicoïdale

**Matière** HSS

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
0,5	20	3,15	7612086026626	8.20
0,8	22	3,15	7612086026633	8.20
1	31	3,15	7612086026640	8.20
1	35	4	7612086305233	8.30
1,25	31	3,15	7612086026657	8.20
1,5	35	4	7612086305240	25.40
1,6	35	4	7612086026664	8.30
2	40	5	7612086026671	8.95
2	45	6	7612086270197	10.20

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,5	55	6,3	7612086026688	10.20
2,5	50	8	7612086270203	11.65
3,15	50	8	7612086026695	11.65
4	55	10	7612086026701	15.00
4	63	12	7612086305257	25.40
5	63	12,5	7612086026718	25.40
6,3	71	16	7612086026725	37.90
8	80	20	7612086026732	69.40



562110010

DIN 333 A

**Zentrierbohrer**

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

**Anwendung:**

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

**Ausführung:**

spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

**Vorteil:**

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Werkstoff** HSS

**Oberfläche** unbeschichtet

**Foret à centrer**

Pour utilisation universelle jusqu'à 1 000 N/mm²

**Application:**

Pour le centrage sur les machines classiques et à commande numérique.

**Modèle:**

Conception à rainure hélicoïdale avec détalonnage. Diamètre 0,5-0,8, rectifié sur un côté

**Avantage:**

Dépouille radiale assurant un bris de copeaux optimal

**Matière** HSS

**Surface** non revêtu

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
0,5	25	3,15	7612884671011	4.10
0,8	25	3,15	7612884671028	4.10
1	31,5	3,15	7612884671035	4.30
1,25	30,3	3,15	7612884671042	4.80
1,6	31,5	4	7612884671059	4.80
2	40	5	7612884671127	5.35

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,5	45	6,3	7612884671134	6.35
3,15	50	8	7612884671141	7.00
4	56	10	7612884671158	7.95
5	63	12,5	7612884671165	13.65
6,3	71	16	7612884671172	23.75





562110020

DIN 333 A

**Zentrierbohrer**

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

**Anwendung:**

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

**Ausführung:**

spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

**Vorteil:**

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

TiAIN-Beschichtung sorgt für eine hohe Standzeit

**Werkstoff** HSSE  
**Oberfläche** TiAIN

**Foret à centrer**

Pour utilisation universelle jusqu'à 1 300 N/mm<sup>2</sup>

**Application:**

Pour le centrage sur les machines classiques et à commande numérique.

**Modèle:**

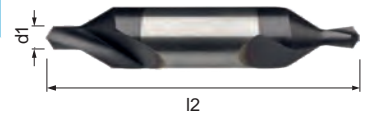
Conception à rainure hélicoïdale avec détalonnage. Diamètre 0,5-0,8, rectifié sur un côté

**Avantage:**

Dépouille radiale assurant un bris de copeaux optimal

Revêtement TiAIN garantissant une longue durée de vie

**Matière** HSSE  
**Surface** TiAIN



d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	31,5	3,15	7612086278605	16.05
1,25	31,5	4	7612086278612	13.65
1,6	30,3	3,15	7612884671219	14.95
2	40	5	7612884671226	15.30

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,5	45	6,3	7612884671233	17.90
3,15	50	8	7612086278643	23.20
4	56	10	7612884671257	26.70
5	63	12,5	7612086278650	50.50

562110030

DIN 333 A

**Zentrierbohrer**

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

**Anwendung:**

Zum Zentrierbohren auf konventionellen und CNC Maschinen.

**Ausführung:**

spiralgenutete Ausführung mit Hinterschliff. Durchmesser 0,5-0,8 einseitig geschliffen

**Vorteil:**

radialer Hinterschliff sorgt für einen optimalen Spanbruch

**Werkstoff** HSSE  
**Oberfläche** unbeschichtet

**Foret à centrer**

Pour utilisation universelle jusqu'à 1 300 N/mm<sup>2</sup>

**Application:**

Pour le centrage sur les machines classiques et à commande numérique.

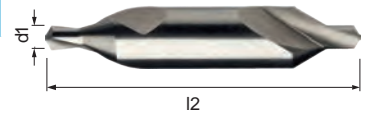
**Modèle:**

Conception à rainure hélicoïdale avec détalonnage. Diamètre 0,5-0,8, rectifié sur un côté

**Avantage:**

Dépouille radiale assurant un bris de copeaux optimal

**Matière** HSSE  
**Surface** non revêtu



d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	31,5	3,15	7612086278780	8.05
1,25	31,5	3,15	7612086278803	8.35
1,6	30,3	4	7612086278810	8.35
2	40	5	7612086278827	9.80

d1 d1 mm	l2 l2 mm	Schaft-Ø Ø queue mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2,5	45	6,3	7612884671639	11.60
3,15	50	8	7612086278834	12.20
4	56	10	7612086278841	14.60
5	63	12,5	7612884671660	22.45



**562122410** **SDS-plus-7X**



### Hammerbohrer

Der SDS-plus-7X Bohrer bietet eine hervorragende Nutzungsdauer beim Bohren in armierten Beton. Sein 4-Schneider-Vollkopf besteht aus höchstqualitativem Hartmetall, wodurch der Kopf verstärkt wird und eine außergewöhnliche Schlagfestigkeit entsteht. Seine durchgängige Verteilung der Bohrkraft garantiert, dass kein Leistungsverlust auftritt, womit die Gesamtlebensdauer erhöht wird. Die einzigartige Diffusionsschweißtechnologie (IDS) von Bosch bietet starken Halt zwischen Kopf und Hals. Darüber hinaus reduziert das 4-spiralige Design mit breiten Kanälen den Verschleiß am Bohrer, indem ein effektiver Bohrmehltransport gewährleistet wird. Dieser Bohrer ist für den Einsatz für Bohrhämmer in Mauerwerk, Beton und armierten Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

### Foret pour perforateur

Le foret SDS plus-7X assure une durée de vie exceptionnelle lors du perçage dans le béton armé. Sa tête 4 taillants est fabriquée en carbure de la meilleure qualité pour une résistance exceptionnelle aux percussions. Le transfert intégral de l'énergie de frappe évite toute perte de puissance, pour une durée de vie accrue. La technologie exclusive de soudage par diffusion (IDS) de Bosch assure une excellente adhérence entre la tête et l'hélice. De plus, la quadruple hélice dotée de larges rainures réduit l'usure du foret en permettant l'évacuation efficace de la poussière. Le foret est conçu pour le perçage à percussion dans la maçonnerie, le béton et le béton armé. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.

#### Ausführung mit SDS-plus

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
3,5	115	50	7612086260907	9.15
3,5	165	100	7612086260914	9.35
4	115	50	7612086231532	9.15
4	165	100	7612086231549	9.35
5	115	50	7612086228273	8.95
5	165	100	7612086228303	9.35
5	215	150	7612086231556	15.75
5	265	200	7612086260938	18.00
5	315	250	7612086260945	24.20
5	465	400	7612086260952	33.65
5,5	115	50	7612086260891	9.05
5,5	165	100	7612086260846	9.90
5,5	215	150	7612086260853	16.15
5,5	265	200	7612086260860	18.00
5,5	315	250	7612086260877	26.15
5,5	465	400	7612086260884	34.80
6	115	50	7612086228297	8.75
6	165	100	7612086228310	8.95
6	215	150	7612086228358	14.60
6	265	200	7612086228495	16.20
6	315	250	7612086260990	20.90
6	465	400	7612086261003	34.80
6,5	115	50	7612086260969	11.30
6,5	165	100	7612086231563	11.85
6,5	215	150	7612086260976	17.20
6,5	265	200	7612086231617	16.25
6,5	315	250	7612086260983	24.70
7	115	50	7612086261010	10.70
7	165	100	7612086261027	11.85
7	215	150	7612086261034	20.15
8	115	50	7612086261089	10.40
8	165	100	7612086228327	10.30
8	215	150	7612086228365	12.35
8	265	200	7612086228501	15.55
8	315	250	7612086261065	21.60

#### Exécution avec SDS-plus

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
8	365	300	7612086231570	29.25
8	465	400	7612086261072	35.40
9	165	100	7612086261096	12.05
9	215	150	7612086261102	13.90
10	115	50	7612086261188	11.95
10	165	100	7612086228334	12.15
10	215	150	7612086228464	14.50
10	265	200	7612086228518	18.25
10	315	250	7612086261164	22.00
10	365	300	7612086231587	27.40
10	465	400	7612086261171	30.90
11	165	100	7612086261195	14.30
11	215	150	7612086261201	20.15
11	265	200	7612086261218	21.20
12	165	100	7612086228341	14.60
12	215	150	7612086228471	17.10
12	265	200	7612086228532	22.00
12	315	250	7612086261225	24.90
12	365	300	7612086231594	32.20
12	465	400	7612086231600	38.60
13	165	100	7612086261232	19.45
13	215	150	7612086261249	24.70
13	265	200	7612086261256	26.35
14	165	100	7612086261263	21.50
14	215	150	7612086261270	24.70
14	265	200	7612086228600	27.25
14	315	250	7612086261287	31.30
14	365	300	7612086261294	36.65
14	465	400	7612086261300	45.90
15	165	100	7612086261317	26.45
15	265	200	7612086261355	33.65
15	465	400	7612086261362	51.25
16	215	150	7612086228488	32.65
16	265	200	7612086261379	34.90
16	315	250	7612086261409	39.85

562122410

SDS-plus-7X

## Hammerbohrer

## Foret pour perforateur

Der SDS-plus-7X Bohrer bietet eine hervorragende Nutzungsdauer beim Bohren in armierten Beton. Sein 4-Schneider-Vollkopf besteht aus höchstqualitativem Hartmetall, wodurch der Kopf verstärkt wird und eine außergewöhnliche Schlagfestigkeit entsteht. Seine durchgängige Verteilung der Bohrkraft garantiert, dass kein Leistungsverlust auftritt, womit die Gesamtlebensdauer erhöht wird. Die einzigartige Diffusionsschweißtechnologie (IDS) von Bosch bietet starken Halt zwischen Kopf und Hals. Darüber hinaus reduziert das 4-spiralige Design mit breiten Kanälen den Verschleiß am Bohrer, indem ein effektiver Bohrmehltransport gewährleistet wird. Dieser Bohrer ist für den Einsatz für Bohrhämmer in Mauerwerk, Beton und armierten Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

**Ausführung** mit SDS-plus

Le foret SDS plus-7X assure une durée de vie exceptionnelle lors du perçage dans le béton armé. Sa tête 4 taillants est fabriquée en carbure de la meilleure qualité pour une résistance exceptionnelle aux percussions. Le transfert intégral de l'énergie de frappe évite toute perte de puissance, pour une durée de vie accrue. La technologie exclusive de soudage par diffusion (IDS) de Bosch assure une excellente adhérence entre la tête et l'hélice. De plus, la quadruple hélice dotée de larges rainures réduit l'usure du foret en permettant l'évacuation efficace de la poussière. Le foret est conçu pour le perçage à percussion dans la maçonnerie, le béton et le béton armé. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.

**Exécution** avec SDS-plus



d1 d1 mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
16	465	400	7612086261416	59.45
18	250	200	7612086237046	43.05
18	450	400	7612086237053	49.40
20	250	200	7612086237060	48.70
20	450	400	7612086237077	55.25
22	250	200	7612086887043	61.85

d1 d1 mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
22	450	400	7612086237084	81.25
24	450	400	7612086237091	92.85
25	450	400	7612086237107	179.70
28	450	400	7612086237114	192.10
30	450	400	7612086237121	206.35



562122415 SDS-plus-7X

Hammerbohrer

Der SDS-plus-7X Bohrer bietet eine hervorragende Nutzungsdauer beim Bohren in armierten Beton. Sein 4-Schneider-Vollkopf besteht aus höchstqualitativem Hartmetall, wodurch der Kopf verstärkt wird und eine außergewöhnliche Schlagfestigkeit entsteht. Seine durchgängige Verteilung der Bohrkraft garantiert, dass kein Leistungsverlust auftritt, womit die Gesamtlebensdauer erhöht wird. Die einzigartige Diffusionsschweißtechnologie (IDS) von Bosch bietet starken Halt zwischen Kopf und Hals. Darüber hinaus reduziert das 4-spiralige Design mit breiten Kanälen den Verschleiß am Bohrer, indem ein effektiver Bohrmehltransport gewährleistet wird. Dieser Bohrer ist für den Einsatz für Bohrhämmer in Mauerwerk, Beton und armierten Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

Foret pour perforateur

Le foret SDS plus-7X assure une durée de vie exceptionnelle lors du perçage dans le béton armé. Sa tête 4 taillants est fabriquée en carbure de la meilleure qualité pour une résistance exceptionnelle aux percussions. Le transfert intégral de l'énergie de frappe évite toute perte de puissance, pour une durée de vie accrue. La technologie exclusive de soudage par diffusion (IDS) de Bosch assure une excellente adhérence entre la tête et l'hélice. De plus, la quadruple hélice dotée de larges rainures réduit l'usure du foret en permettant l'évacuation efficace de la poussière. Le foret est conçu pour le perçage à percussion dans la maçonnerie, le béton et le béton armé. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.

Ausführung mit SDS-plus Exécution avec SDS-plus

d1 d1 mm	l1 l1 mm	Inhalt Contenu Stk	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1PK CHF/1PK
4	115	10	50	7612086264462	77.75
5	115	10	50	7612086264493	76.20
5	115	30	50	7612086264646	215.25
5	165	10	100	7612086264486	79.45
5	165	30	100	7612086264639	224.20
6	115	10	50	7612086264554	76.90
6	115	30	50	7612086264660	217.00
6	165	10	100	7612086264530	82.30
6	165	30	100	7612086264653	215.25
6	215	10	150	7612086264547	124.25
6,5	165	10	100	7612086264509	100.80
6,5	215	10	150	7612086264516	146.20
6,5	265	10	200	7612086264523	165.55
7	165	10	100	7612086264561	100.80
8	165	10	100	7612086264578	87.30
8	165	30	100	7612086264677	246.65
8	215	10	150	7612086264585	105.20
8	215	30	150	7612086264684	297.00
8	265	10	200	7612086264592	131.95
10	165	10	100	7612086264394	103.65
10	165	30	100	7612086264608	292.55
10	215	10	150	7612086264400	123.00
10	215	30	150	7612086264615	347.20
10	265	10	200	7612086264417	155.35
10	265	30	200	7612086264622	438.75
12	165	10	100	7612086264424	124.25
12	215	10	150	7612086264448	145.15
12	265	10	200	7612086264455	186.85

562122300

SDS plus-5

## Hammerbohrer

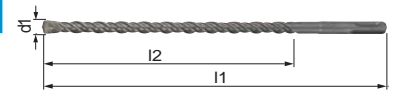
Der SDS-plus-5 Bohrer gestattet müheloses Bohren. Für eine reibungslose Arbeit ist die Hartmetallplatte mit Rillen versehen und besitzt Kerben, die das Material leichter durchdringen und ein Festfressen im Beton verhindern. Die Activeq-Zentrierspitze sorgt für aktives Schneiden in Beton und einen präzisen Lochdurchmesser. Darüber hinaus reduziert die AWB-Hartlöt- und Härtungstechnologie die Vibration beim Bohren, um eine starke Belastung des Verwenders zu minimieren. Der Bohrer ist für den Einsatz in Mauerwerk und Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

## Foret pour perforateur

Le foret SDS plus-5 assure un perçage sans effort. Pour une meilleure stabilité, les taillants en carbure présentent des nervures et des encoches qui pénètrent plus facilement dans le matériau et évitent que le foret ne reste coincé dans le béton. Pour amorcer le perçage sans secousse ni déviation, le foret de centrage Activeq stabilise le foret et assure des diamètres de trou précis. De plus, la technologie de brasage et de trempe AWB réduit les vibrations lors du perçage afin de limiter la fatigue de l'utilisateur. Le foret est conçu pour être utilisé sur la maçonnerie et le béton. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.



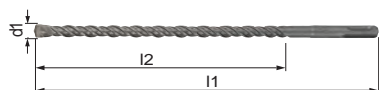
**BOSCH**

**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

d1 d1 mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3	110	50	7612086263489	15.60
3	160	100	7612086263472	18.70
3,5	110	50	7612086263465	15.50
3,5	160	100	7612086263458	18.60
4	115	50	7612086028101	8.45
4	165	100	7612086263496	10.50
5	115	50	7612086028118	6.60
5	165	100	7612086028125	7.75
5	215	150	7612086250557	13.20
5	265	200	7612086263601	19.55
5	315	250	7612086263618	22.35
5	465	400	7612086263625	45.30
5,5	115	50	7612086028132	7.35
5,5	165	100	7612086263557	8.30
5,5	215	150	7612086263564	13.15
5,5	265	200	7612086263571	19.55
5,5	315	250	7612086263588	22.35
5,5	465	400	7612086263595	45.30
6	115	50	7612086028149	6.60
6	165	100	7612086028156	7.20
6	215	150	7612086028163	12.20
6	265	200	7612086318318	13.60
6	315	250	7612086921693	21.25
6	465	400	7612086263687	39.15
6,5	115	50	7612086028170	8.45
6,5	165	100	7612086028187	9.40
6,5	215	150	7612086263632	14.30
6,5	265	200	7612086263649	16.20
6,5	315	250	7612086263663	19.45
6,5	465	400	7612086263670	41.30
7	115	50	7612086028194	8.85
7	165	100	7612086028200	9.85
7	215	150	7612086263694	11.35
7	265	200	7612086263700	17.05
7	315	250	7612086263717	20.50
7	465	400	7612086263724	43.35
8	115	50	7612086028217	8.45
8	165	100	7612086028224	8.60

d1 d1 mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
8	215	150	7612086028231	10.35
8	265	200	7612086028248	12.95
8	315	250	7612086263762	18.95
8	465	400	7612086028255	29.55
8	615	550	7612086028262	51.55
8,5	165	100	7612086263731	17.20
8,5	215	150	7612086263748	19.70
8,5	265	200	7612086263755	25.55
9	165	100	7612086250564	11.40
9	215	150	7612086028279	13.95
9	265	200	7612086263779	17.55
10	115	50	7612086028286	10.10
10	165	100	7612086028293	10.20
10	215	150	7612086028309	12.10
10	265	200	7612086028316	15.10
10	315	250	7612086028323	17.40
10	360	300	7612086250571	22.65
10	465	400	7612086028330	25.50
10	615	550	7612086250588	46.10
10	1005	950	7612086914787	106.90
11	165	100	7612086028347	14.10
11	215	150	7612086250595	17.20
11	265	200	7612086028354	20.05
12	165	100	7612086028361	11.50
12	215	150	7612086028378	13.60
12	265	200	7612086028385	17.40
12	315	250	7612086263113	21.10
12	465	400	7612086028392	30.30
12	615	550	7612086028514	52.35
12	1005	950	7612086263120	119.50
13	165	100	7612086263144	17.20
13	215	150	7612086250601	19.70
13	265	200	7612086028415	25.35
14	165	100	7612086028422	17.20
14	215	150	7612086028439	19.35
14	265	200	7612086028446	21.70
14	315	250	7612086028453	23.15
14	465	400	7612086250618	36.70



**BOSCH**

562122300

SDS plus-5

**Hammerbohrer**

Der SDS-plus-5 Bohrer gestattet müheloses Bohren. Für eine reibungslose Arbeit ist die Hartmetallplatte mit Rillen versehen und besitzt Kerben, die das Material leichter durchdringen und ein Festfressen im Beton verhindern. Die Activetq-Zentrierspitze sorgt für aktives Schneiden in Beton und einen präzisen Lochdurchmesser. Darüber hinaus reduziert die AWB-Hartlöt- und Härtungstechnologie die Vibration beim Bohren, um eine starke Belastung des Verwenders zu minimieren. Der Bohrer ist für den Einsatz in Mauerwerk und Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

**Foret pour perforateur**

Le foret SDS plus-5 assure un perçage sans effort. Pour une meilleure stabilité, les taillants en carbure présentent des nervures et des encoches qui pénètrent plus facilement dans le matériau et évitent que le foret ne reste coincé dans le béton. Pour amorcer le perçage sans secousse ni déviation, le foret de centrage Activetq stabilise le foret et assure des diamètres de trou précis. De plus, la technologie de brasage et de trempe AWB réduit les vibrations lors du perçage afin de limiter la fatigue de l'utilisateur. Le foret est conçu pour être utilisé sur la maçonnerie et le béton. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.

**Ausführung** mit SDS-plus

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
14	615	550	7612086028521	55.45
14	1005	950	7612086310039	28.15
15	165	100	7612086028460	21.10
15	265	200	7612086028477	28.15
15	465	400	7612086028484	52.35
16	215	150	7612086028491	24.85
16	265	200	7612086902784	27.90
16	315	250	7612086028507	28.90
16	465	400	7612086028569	50.00
16	615	550	7612086028576	55.45
16	1005	950	7612086263335	134.40
17	215	150	7612086028590	45.30
17	315	250	7612086263342	61.70
17	465	400	7612086263359	64.85
18	200	150	7612086028606	42.20
18	300	250	7612086250625	52.35
18	450	400	7612086028613	54.70
18	600	550	7612086263373	82.85
18	1000	950	7612086263380	167.15
19	200	150	7612086028620	57.05

**Exécution** avec SDS-plus

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
19	300	250	7612086250632	61.80
19	450	400	7612086028637	64.85
20	200	150	7612086028644	50.80
20	300	250	7612086028651	58.65
20	450	400	7612086028668	62.55
20	600	550	7612086263397	85.05
20	1000	950	7612086263403	192.10
22	250	200	7612086028675	74.35
22	450	400	7612086028682	98.40
22	600	550	7612086263410	134.40
22	1000	950	7612086263427	203.20
24	250	200	7612086028712	83.65
24	450	400	7612086028729	110.10
25	250	200	7612086028736	90.60
25	450	400	7612086028743	117.25
25	600	550	7612086263434	175.45
25	1000	950	7612086263441	231.15
26	250	200	7612086028750	93.75
26	450	400	7612086028767	122.60

562122305

SDS plus-5

## Hammerbohrer

Der SDS-plus-5 Bohrer gestattet müheloses Bohren. Für eine reibungslose Arbeit ist die Hartmetallplatte mit Rillen versehen und besitzt Kerben, die das Material leichter durchdringen und ein Festfressen im Beton verhindern. Die Activetq-Zentrierspitze sorgt für aktives Schneiden in Beton und einen präzisen Lochdurchmesser. Darüber hinaus reduziert die AWB-Hartlöt- und Härtungstechnologie die Vibration beim Bohren, um eine starke Belastung des Verwenders zu minimieren. Der Bohrer ist für den Einsatz in Mauerwerk und Beton vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS-plus System.

Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert. Er wird in Deutschland hergestellt.

**Ausführung** mit SDS-plus

## Foret pour perforateur

Le foret SDS plus-5 assure un perçage sans effort. Pour une meilleure stabilité, les taillants en carbure présentent des nervures et des encoches qui pénètrent plus facilement dans le matériau et évitent que le foret ne reste coincé dans le béton. Pour amorcer le perçage sans secousse ni déviation, le foret de centrage Activetq stabilise le foret et assure des diamètres de trou précis. De plus, la technologie de brasage et de trempe AWB réduit les vibrations lors du perçage afin de limiter la fatigue de l'utilisateur. Le foret est conçu pour être utilisé sur la maçonnerie et le béton. Il est compatible avec les marteaux burineurs à supports SDS plus.

Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles. Il est fabriqué en Allemagne.

**Exécution** avec SDS-plus



d1 d1 mm	l1 l1 mm	Inhalt Contenu Stk	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1PK CHF/1PK
3,5	110	10	50	7612086264202	147.60
3,5	165	10	100	7612086264196	176.55
4	115	10	50	7612086264226	80.45
4	165	10	100	7612086264219	99.90
5	115	10	50	7612086264271	61.80
5	165	10	100	7612086264257	74.20
5,5	115	10	50	7612086264240	70.30
5,5	165	10	100	7612086264233	78.80
6	115	10	50	7612086264332	62.50
6	165	10	100	7612086264318	68.80
6	215	10	150	7612086264325	116.40
6,5	165	10	100	7612086264288	88.95
6,5	215	10	150	7612086264295	134.15
6,5	265	10	200	7612086264301	153.25
7	165	10	100	7612086264349	93.80
7	215	10	150	7612086264356	109.10
8	165	10	100	7612086264363	81.95
8	215	10	150	7612086264370	98.40
8	265	10	200	7612086264387	123.50
10	165	10	100	7612086264134	96.90
10	215	10	150	7612086264141	114.80
10	265	10	200	7612086264158	144.55
12	165	10	100	7612086264165	110.20
12	215	10	150	7612086264172	128.85
12	265	10	200	7612086264189	165.65



**BOSCH**

562163900

SDS max-7

### Hammerbohrer

Der SDS max-7 Bohrer ist ideal geeignet für den Einsatz mit höchsten Bohrgeschwindigkeiten. Sein solider S-Schneider aus Hartmetall und geneigte Seitenschneider gestatten ein sehr schnelles Bohren. Darüber hinaus bietet das vibrationsoptimierte Spiraldesign beste Kraftübertragung und erhöht die Geschwindigkeit. Dieses Produkt ist für den Einsatz in Beton und armiertem Beton, Kalksandstein und Mauerwerk vorgesehen. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit SDS max-System. Um präzise Ergebnisse zu erzielen, ist anhand der Verschleißkennzeichnung zu erkennen, ob der Lochdurchmesser noch innerhalb der Toleranz für die Dübel liegt. Als Qualitätsbeleg trägt der Bohrer das Qualitätstestzeichen von PGM Masonry Drill Bit Association Board, das Konformität mit strengen Toleranzen, präzises Bohren und einen festen Halt in den Bohrfuttern garantiert.

**Ausführung** mit SDS-max

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
12	340	200	7612086219400	81.05
12	540	400	7612086219417	96.40
12	740	600	7612086219424	136.80
12	940	800	7612086263823	155.25
14	340	200	7612086219431	90.55
14	540	400	7612086219448	108.35
14	740	600	7612086263830	145.40
14	940	800	7612086263847	185.90
15	340	200	7612086219455	97.50
15	540	400	7612086219462	114.05
16	340	200	7612086219479	97.50
16	540	400	7612086219486	114.05
16	740	600	7612086263861	149.40
16	940	800	7612086263878	188.15
16	1340	1200	7612086263854	345.50
17	340	200	7612086263885	101.30
17	540	400	7612086263892	120.30
18	340	200	7612086219493	101.35
18	540	400	7612086219509	120.35
18	740	600	7612086263915	155.10
18	940	800	7612086263922	189.35
18	1340	1200	7612086263908	356.35
19	320	200	7612086263939	106.05
19	520	400	7612086263946	122.60
20	320	200	7612086219516	106.05
20	520	400	7612086219523	122.60
20	720	600	7612086263960	157.40
20	920	800	7612086219530	192.75
20	1340	1200	7612086263953	367.20
22	320	200	7612086219547	114.05
22	520	400	7612086219554	130.05
22	720	600	7612086263984	163.10
22	920	800	7612086219561	195.05
22	1320	1200	7612086263977	404.25

### Foret pour perforateur

Le foret SDS max-7 est idéal pour une utilisation à très grande vitesse. Son taillant principal en S en carbure et ses taillants secondaires disposés en biais assurent un perçage très rapide. De plus, l'hélice optimisée réduit les vibrations du foret pour un transfert de couple élevé et une grande vitesse de coupe. Ce produit est conçu pour être utilisé dans le béton et le béton armé, la brique silico-calcaire et la maçonnerie. Il est compatible avec les marteaux perforateurs à emmanchement SDS max. Pour obtenir des résultats précis, le témoin sert d'indicateur de tenue dimensionnelle lors du perçage de trous de cheville. En gage de qualité, le foret est estampillé par le PGM Masonry Drill Bit Association Board, qui garantit des tolérances réduites, des trous de dimensions précises et la bonne tenue des chevilles.

**Exécution** avec SDS-max

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
24	320	200	7612086219578	123.75
24	520	400	7612086219585	144.25
25	320	200	7612086219592	123.75
25	520	400	7612086219608	144.25
25	720	600	7612086985596	188.15
25	920	800	7612086219615	233.80
25	1320	1200	7612086263991	433.35
26	320	200	7612086264004	141.40
26	520	400	7612086264011	163.10
28	320	200	7612086219622	141.45
28	520	400	7612086219639	163.05
28	720	600	7612086219646	211.00
28	920	800	7612086264035	260.00
28	1320	1200	7612086264028	455.60
30	320	200	7612086219653	146.60
30	520	400	7612086219660	175.05
32	320	200	7612086219677	159.70
32	520	400	7612086219684	190.45
32	520	400	7612086264059	239.50
32	920	800	7612086219691	286.25
32	1320	1200	7612086264042	478.95
35	520	400	7612086219714	213.25
35	720	600	7612086219721	301.60
35	920	800	7612086264073	404.85
35	1320	1200	7612086264066	538.25
38	520	400	7612086219745	253.75
38	720	600	7612086264080	299.95
40	520	400	7612086219769	307.35
40	720	600	7612086264103	367.20
40	920	800	7612086219776	415.05
40	1320	1200	7612086264097	596.40
45	520	400	7612086264110	375.20
52	520	400	7612086264127	490.95



562122600

### Glas- und Fliesenbohrer

Typ MultiConstruction, mit Hartmetallspitze, Spitzenwinkel 118°

Mehrzweckonderschliff, gefräster Spirale in U-Form, Schaft zylindrisch, Farbe blau, blankgeschliffen.

Bohrt Keramik, Fliesen, Eternit, Mauerwerk, Ziegelstein, Leichtbaustoffe, Kunststoffe, Aluminium, Baustahl und Holz.

Mit und ohne Schlagwerk verwendbar

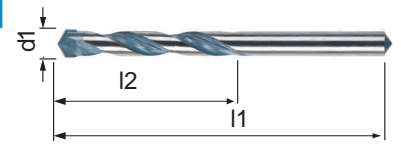
### Foret à carreaux

Type MultiConstruction, avec pointe en carbure, angle de pointe 118°

affûtage spécial à usages multiples, hélice fraisée en forme d'un U, queue cylindrique, couleur bleu, poli.

Perce le céramique, les carreaux, l'Eternit, les ouvrages de maçonnerie, la brique, les matériaux de construction légers, les matières synthétiques, l'aluminium, l'acier de construction et le bois.

Utilisable avec et sans percussion



d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
4,0	75	40	7612086250649	4.60
5,0	85	50	7612086250656	4.90
5,5	85	50	7612086250663	5.30
6,0	100	60	7612086250670	5.55
6,0	150	90	7612086250748	7.35
6,5	100	60	7612086250687	5.80
6,5	150	90	7612086250755	7.70
7,0	100	60	7612086250694	6.45

d1 d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
8,0	120	80	7612086250700	6.65
8,0	250	200	7612086250779	10.20
9,0	120	80	7612086250717	7.70
10,0	120	80	7612086250724	7.90
10,0	250	200	7612086250786	12.75
12,0	150	90	7612086250731	12.40
12,0	250	200	7612086250793	14.95
14,0	250	200	7612086250809	17.15

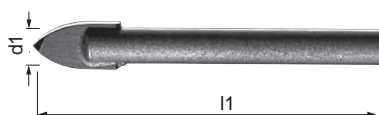
562122700

### Fliesenbohrerset

### Forets à carreaux en set



Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
4 / 5 / 6 / 8	7612086250816	22.65



562122800

**Glas- und Fliesenbohrer**

Diamantgeschliffene HM-Schneide mit Spitzkegelschiff für punktgenaues Anbohren. Hochtemperaturgelötetes Hartmetallplättchen. Zylinderschaft. Bohreroberfläche: verzinkt. Zum Bohren in Fliesen, Porzellan und Glas.

Achtung:

Nicht geeignet für gehärtetes Glas. Der Bohrer sollte mit niedrigen Drehzahlen und mit Kühlung (Wasser, Terpentin, Petroleum) eingesetzt werden

**Foret à carreaux**

Mise en carbure rectifiée au diamant avec affûtage conique pointu pour une amorce de perçage précise. Plaquette en carbure brasée à haute température. Queue cylindrique. Surface du foret: gavanisée. Pour le perçage des carrelages

d1 d1 mm	l1 l1 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3	65	7612086373911	7.65
4	65	7612086373928	7.65
5	65	7612086373935	8.45
6	65	7612086373942	8.45
7	70	7612086373959	13.75
8	80	7612086282381	11.05
10	80	7612086373973	23.95
12	80	7612086373980	27.85



562122910

**Diamantbohrer-Set**

Geeignet für weiche Wandfliesen bis hin zu sehr harten Bodenfliesen, wie Feinsteinzeug.

Für den Einsatz in Akkuschraubern und Bohrmaschinen mit 13 mm Bohrfutter.

Hinweis: Bohren ohne Schlag. Optimale Drehzahl 1500 U/min.

in Kunststoffverpackung

**Set foret de diamant**

Convient pour les carreaux muraux tendres et les carreaux de sol très durs (grès cérame fin)

Utilisables sur les perceuses et visseuses sans fil avec mandrin de 13 mm

Indication : perçage sans percussion. Vitesse optimale 1 500 tr/min

Inhalt Contenu Stk	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3	7612086832883	167.90



562117200

**Diamant-Trockenbohrer-Satz**

In bewährter „PRO-FIT“-Qualität, für die trockene Anwendung in fast allen Materialien, wie Feinsteinzeug, Granit, Marmor, etc.

zum Trockenbohren

Ideal für Anwendung mit Akku-Bohrmaschinen mit Wachs-Seele zur optimalen, selbständigen Kühlung

Optimale Drehzahl 3000 1/min

**Jeu de foret sec de Diamant**

Dans la qualité réputée „PRO-FIT“, pour une utilisation à sec dans pratiquement tous les matériaux tels que les pierres fines, le granit, le marbre, etc.

pour le perçage à sec

idéal pour une utilisation avec des visseuses accu avec un noyau de cire pour un refroidissement optimal et autonome

vitesse optimale 3000 tr/min

Satz Jeu	Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3-tlg / 3-pcs	6 / 8 / 10	7612086200279	96.25

566363950

## Spitzmeissel

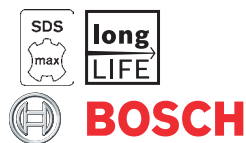
Der Spitzmeissel mit SDS-max ermöglicht Standardmeisselarbeiten bei Abrissarbeiten verschiedener Art. Die Spitze ermöglicht präzise Anpassungsarbeiten in Beton. Der Meissel ist bestimmt für Arbeiten in Beton und Baustein, einschließlich Stemm-, Abriss- und Anpassungsarbeiten, sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Ausführung** mit SDS-max

## Burin pointu

Le burin pointu SDS-max assure un burinage efficace pour différentes applications de démolition. Sa pointe facilite les travaux de précision dans le béton. Le burin est conçu pour les travaux de mortaisage, de démolition et d'ajustement dans le béton et la brique, ainsi que pour la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.

**Exécution** avec SDS-max



**BOSCH**

Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
280	1 618 600 023	7612086264943	18.00
400	2 608 690 142	7612086264950	18.95
600	1 618 600 012	7612086219813	27.20

566363951

## Spitzmeissel

Der Spitzmeissel mit SDS-max ermöglicht Standardmeisselarbeiten bei Abrissarbeiten verschiedener Art. Die Spitze ermöglicht präzise Anpassungsarbeiten in Beton. Der Meissel ist bestimmt für Arbeiten in Beton und Baustein, einschließlich Stemm-, Abriss- und Anpassungsarbeiten, sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Ausführung** mit SDS-max

## Burin pointu

Le burin pointu SDS-max assure un burinage efficace pour différentes applications de démolition. Sa pointe facilite les travaux de précision dans le béton. Le burin est conçu pour les travaux de mortaisage, de démolition et d'ajustement dans le béton et la brique, ainsi que pour la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.

**Exécution** avec SDS-max



**BOSCH**

Inhalt Contenu Stk	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 PK CHF/1 PK
10	280	2 608 690 130	7612086264974	143.95
10	400	2 608 690 128	7612086264981	151.40
5	600	2 608 690 129	7612086264998	113.55

566363952

## Flachmeissel

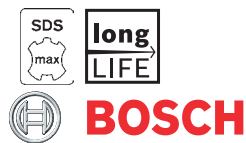
Der Flachmeissel mit SDS-max für Standardmeisselarbeiten in Beton und Baustein ermöglicht Abrissarbeiten verschiedener Art. Die flache Schneidekante ermöglicht bei leichteren Arbeiten guten Materialabtrag. Der Meissel ist für Stemm-, Abriss- und Anpassungsarbeiten sowie zum Wiederherstellen von Fugen und dem Freilegen von Armierungen bestimmt. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Ausführung** mit SDS-max

## Burin plat

Le burin plat SDS-max assure un burinage professionnel dans le béton et la brique pour différentes applications de démolition. Enlèvement de la matière sur les applications légères rendu possible grâce à l'arête de coupe plate. Le burin est conçu pour les applications telles que les travaux de mortaisage, de démolition et de réglage, ainsi que pour la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.

**Exécution** avec SDS-max



**BOSCH**

Breite Largeur mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
25	280	1 618 600 210	7612086978956	18.00
25	400	2 608 690 141	7612086265001	18.95
25	600	1 618 600 203	7612086219837	28.45



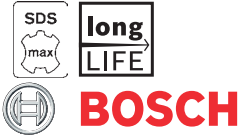
566363953

**Flachmeissel**

Der Flachmeissel mit SDS-max für Standardmeisselarbeiten in Beton und Baustein ermöglicht Abrissarbeiten verschiedener Art. Die flache Schneidekante ermöglicht bei leichteren Arbeiten guten Materialabtrag. Der Meissel ist für Stemm-, Abriss- und Anpassungsarbeiten sowie zum Wiederherstellen von Fugen und dem Freilegen von Armierungen bestimmt. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Burin plat**

Le burin plat SDS-max assure un burinage professionnel dans le béton et la brique pour différentes applications de démolition. Enlèvement de la matière sur les applications légères rendu possible grâce à l'arête de coupe plate. Le burin est conçu pour les applications telles que les travaux de mortaisage, de démolition et de réglage, ainsi que pour la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.



**Ausführung** mit SDS-max

**Exécution** avec SDS-max

Inhalt Contenu Stk	Breite Largeur mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1PK CHF/1PK
10	25	280	2 608 690 127	7612086265018	143.95
10	25	400	2 608 690 125	7612086265025	151.40
5	25	600	2 608 690 126	7612086265032	113.55



566363954

**Spatmeissel**

Der Spatmeissel mit SDS-max für Beton und Baustein ermöglicht Abrissarbeiten verschiedener Art. Die breite Schneidekante trägt in Mauerwerk und Mörtel gleichbleibend viel Material ab. Der Meißel ist bestimmt für das Entfernen von Rohputz und Schmutzschichten sowie Betonresten von Schalbrettern. Auch eignet er sich zum Freilegen von Armierung. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Burins bêches**

Le burin bêche SDS-max assure un burinage efficace dans le béton et la brique pour différentes applications de démolition. Doté d'une large arête de coupe, il offre un taux d'enlèvement élevé dans la maçonnerie et le mortier. Le burin est conçu pour retirer les crépis et les couches de crasses, ainsi que les résidus de béton des panneaux de coffrage. En outre, il peut être utilisé pour rénover l'acier. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.



**Ausführung** mit SDS-max

**Exécution** avec SDS-max

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
80	300	1 618 601 008	7612086220055	53.95
115	350	1 618 601 007	7612086220031	77.60
50	400	2 608 690 143	7612086265049	38.50



566363955

**Spatmeissel**

Der Spatmeissel mit SDS-max für Beton und Baustein ermöglicht Abrissarbeiten verschiedener Art. Die breite Schneidekante trägt in Mauerwerk und Mörtel gleichbleibend viel Material ab. Der Meißel ist bestimmt für das Entfernen von Rohputz und Schmutzschichten sowie Betonresten von Schalbrettern. Auch eignet er sich zum Freilegen von Armierung. Er ist kompatibel mit dem Schaftsystem SDS-max.

**Burins bêches**

Le burin bêche SDS-max assure un burinage efficace dans le béton et la brique pour différentes applications de démolition. Doté d'une large arête de coupe, il offre un taux d'enlèvement élevé dans la maçonnerie et le mortier. Le burin est conçu pour retirer les crépis et les couches de crasses, ainsi que les résidus de béton des panneaux de coffrage. En outre, il peut être utilisé pour rénover l'acier. Il est compatible avec les systèmes à tige six pans SDS-max.



**Ausführung** mit SDS-max

**Exécution** avec SDS-max

Inhalt Contenu Stk	Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1PK CHF/1PK
5	50	400	2 608 587 184	7612086265063	149.50

566363916



### Hohlmeissel

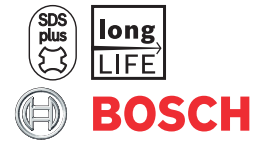
Der Hohlmeissel mit SDS-plus ist ideal zum Schneiden von schmalen Fugen in Beton und Baustein geeignet. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmerm des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Gouges creuses

La gouge creuse SDS-plus convient parfaitement pour la coupe facile de rainures étroites dans le béton et la brique. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
22	250	1 618 601 004	7612086220024	27.80

566363901



### Spitzmeissel

#### 30 % höhere Lebensdauer

Der Spitzmeissel mit SDS-plus ist ideal geeignet für Präzisionsarbeiten in Beton ohne Arbeitsunterbrechungen und mit weniger Verklemmen als bei herkömmlichen Spitzmeisseln. Die in sich gedrehte selbstnachscharfende Spitze trägt auf breiterer Fläche Material ab und ermöglicht dadurch glattes und ununterbrochenes Arbeiten. Der Meißel ist bestimmt für Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreißen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmerm des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin pointu

#### Longévité 30 % supérieure

Le burin pointu SDS-plus est idéal pour les travaux de précision dans le béton avec moins de risque de blocage que les burins pointus traditionnels. La pointe courbée auto-affûtante assure une plage d'enlèvement de la matière plus large, pour un travail régulier sans interruption. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
250	2 609 390 576	7612086219783	16.15

566363902



### Spitzmeissel

#### 30 % höhere Lebensdauer

Der Spitzmeissel mit SDS-plus ist ideal geeignet für Präzisionsarbeiten in Beton ohne Arbeitsunterbrechungen und mit weniger Verklemmen als bei herkömmlichen Spitzmeisseln. Die in sich gedrehte selbstnachscharfende Spitze trägt auf breiterer Fläche Material ab und ermöglicht dadurch glattes und ununterbrochenes Arbeiten. Der Meißel ist bestimmt für Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreißen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmerm des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin pointu

#### Longévité 30 % supérieure

Le burin pointu SDS-plus est idéal pour les travaux de précision dans le béton avec moins de risque de blocage que les burins pointus traditionnels. La pointe courbée auto-affûtante assure une plage d'enlèvement de la matière plus large, pour un travail régulier sans interruption. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Inhalt Contenu Stk	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 PK CHF/1 PK
5	250	2 607 019 051	7612086264707	72.85



566363903



### Schlitzmeissel

#### 30 % höhere Lebensdauer

Der Flachmeissel mit SDS-plus verklemmt weniger und kommt schneller voran als herkömmliche Flachmeissel. Die selbstnachschrärfenden Verstärkungsrippen erzeugen im Material nicht nur seitliche sondern auch senkrechte Risse. Dies bewirkt einen höheren Materialabtrag und verhindert das Verklemmen des Meissels. Auch ermöglicht die Vipernzahnung der Schneidekante schnelleres Vorkommen. Der Meissel ist bestimmt für abschließende Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreißen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin plat

#### Longévité 30 % supérieure

Le burin plat SDS-plus accroît l'efficacité dans le béton par rapport aux burins plats traditionnels. Les cannelures puissantes auto-affûtantes créent des fissures latérales et verticales dans la matière. Elles assurent un taux d'enlèvement de la matière supérieur et empêchent le burin de se retrouver coincé. En outre, les dents situées sur la pointe accélèrent le travail. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux de réglage pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
20	250	2 609 390 394	7612086219790	16.15



566363904



### Flachmeissel

#### 30 % höhere Lebensdauer

Der Flachmeissel mit SDS-plus verklemmt weniger und kommt schneller voran als herkömmliche Flachmeissel. Die selbstnachschrärfenden Verstärkungsrippen erzeugen im Material nicht nur seitliche sondern auch senkrechte Risse. Dies bewirkt einen höheren Materialabtrag und verhindert das Verklemmen des Meissels. Auch ermöglicht die Vipernzahnung der Schneidekante schnelleres Vorkommen. Der Meissel ist bestimmt für abschließende Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreißen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin plat

#### Longévité 30 % supérieure

Le burin plat SDS-plus accroît l'efficacité dans le béton par rapport aux burins plats traditionnels. Les cannelures puissantes auto-affûtantes créent des fissures latérales et verticales dans la matière. Elles assurent un taux d'enlèvement de la matière supérieur et empêchent le burin de se retrouver coincé. En outre, les dents situées sur la pointe accélèrent le travail. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux de réglage pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus

Inhalt Contenu Stk	Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 PK CHF/1 PK
5	20	250	2 607 019 052	7612086264714	72.85

566363905

## Spatenmeissel

Der Spatmeissel mit SDS-plus trägt in Mauerwerk und Mörtel viel Material ab. Der selbstnachschärfende Spatkorpus bewahrt während seiner Nutzungsdauer seine Stärke und ermöglichte daher gleichbleibend besseren Arbeitsfortschritt. Der Meissel ist zur Verwendung in Baustein und bestimmt. Er entfernt Rohputz, Schmutzschichten, Betonreste von Schalbrettern sowie Verputz von Wänden und eignet sich für Mauerdurchbrüche. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

## Burin bêche

Burin bêche SDS-plus offrant un taux d'enlèvement de la matière supérieur dans la maçonnerie et le mortier. Le corps plat auto-affûtant conserve une épaisseur régulière tout au long de son utilisation, garantissant une efficacité élevée et constante. Le burin est conçu pour la brique et le béton, afin non seulement de retirer les crépis, les couches de crasses et les résidus de béton des panneaux de coffrage, ou encore le plâtre des murs, mais également de perfectionner les travaux de maçonnerie. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
40	250	2 608 690 101	7612086220017	28.60
60	250	2 608 690 102	7612086264721	36.05

566363907

## Meissel-Set

Dreiteiliges Meisselset mit SDS-max mit Flach-, Spitz und Fliesenmeissel für Arbeiten in verschiedenem Material

Auf bestimmte Materialien ausgelegt, mit hoher Materialabtragsrate und verringerter Klemmneigung

Flachmeissel: Verstärkungsrippen für seitliche/senkrechte Risse

Spitzmeissel: gedrehte Spitze für breiten Materialabtrag

Fliesenmeissel in angewinkelter Ausführung ermöglicht bruchloses Ausheben von Fliesen

**Ausführung** mit SDS-plus

## Jeu de burin

Set de burins SDS-plus, 3 pièces, comprenant burins plat, pointu et carrelages, applications dans plusieurs matières

Conçus pour répondre aux exigences de matériaux spécifiques, pour un taux d'enlèvement élevé et un blocage réduit

Burin plat et cannelures puissantes pour fissures latérales et verticales, burin pointu courbé pour enlèvement matière

Le format plat coudé du burin carrelages permet le retrait de carrelages entiers sans les casser

**Exécution** avec SDS-plus



Satz Jeu tlg	Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
3	20 / 40	250 / 250 / 260	2 607 019 159	7612086264738	54.60

566363908

## Spitzmeissel

Der Spitzmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Der Meissel mit seiner Spitze ist bestimmt für abschließende Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreissen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

## Burin pointu

Le burin pointu SDS-plus assure un burinage professionnel pour différentes applications de rénovation et de restauration. Équipé d'une pointe garantissant sa précision, ce burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
140	2 608 690 176	7612086264752	15.30
250	2 608 690 145	7612086264769	11.80



566363909



### Spitzmeissel

Der Spitzmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Der Meissel mit seiner Spitze ist bestimmt für abschließende Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein, für das Einreissen oder Entfernen von Wänden sowie für das Wiederherstellen von Fugen und das Freilegen von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

### Burin pointu

Le burin pointu SDS-plus assure un burinage professionnel pour différentes applications de rénovation et de restauration. Équipé d'une pointe garantissant sa précision, ce burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.



**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Inhalt Contenu Stk	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1PK CHF/1PK
10	250	2 608 690 132	7612086264776	94.05



566363910

### Spitzmeissel

Der Spitzmeissel mit SDS-plus ohne Drehstopp ist für verschiedene Standardarbeiten in Beton und Baustein beim Renovieren und Restaurieren geeignet. Der Meissel mit seiner konischen Spitze zum Arbeiten ohne Drehstopp ist für abschließende Anpassungsarbeiten sowie das Einreissen oder Entfernen von Wänden bestimmt. Auch kann er zum Wiederherstellen von Fugen und Freilegen von Armierungen verwendet werden. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern ohne Drehstopp.

### Burin pointu

Le burin pointu SDS-plus sans stop de rotation assure un burinage efficace dans le béton et la brique pour différentes applications de rénovation et de restauration. Équipé d'une pointe conique pour le burinage sans stop de rotation, ce burin est conçu pour les travaux d'ajustement et la démolition ou l'enlèvement de murs. En outre, il peut être utilisé pour la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec tous les marteaux burineurs sans stop de rotation.



**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
250	1 618 600 005	7612086264783	18.95



566363911

### Flachmeissel

Der Flachmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Flache Schneidekante ermöglicht guten Materialabtrag. Der Meissel ist bestimmt für Stemm-, Abriss und Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein einschließlich des Wiederherstellens von Fugen und des Freilegens von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

### Burin plat

Le burin plat SDS-plus assure un burinage efficace pour différentes applications de rénovation et de restauration. L'enlèvement efficace de la matière est rendu possible grâce à l'arête de coupe plate. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.



**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
20	140	2 608 690 177	7612086264790	15.30
20	250	2 608 690 144	7612086264806	11.80



566363912

### Flachmeissel

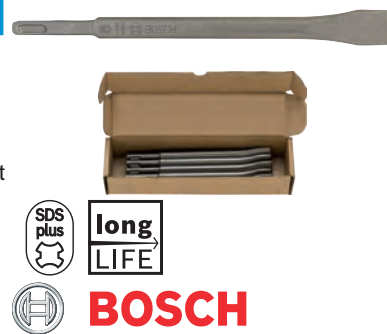
Der Flachmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Flache Schneidekante ermöglicht guten Materialabtrag. Der Meissel ist bestimmt für Stemm-, Abriss und Anpassungsarbeiten in Beton und Baustein einschließlich des Wiederherstellens von Fugen und des Freilegens von Armierungen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin plat

Le burin plat SDS-plus assure un burinage efficace pour différentes applications de rénovation et de restauration. L'enlèvement efficace de la matière est rendu possible grâce à l'arête de coupe plate. Le burin est conçu pour les tâches dans le béton et la brique, telles que les travaux d'ajustement pour la démolition et l'enlèvement de murs, la restauration des joints et le nettoyage des renforts. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Inhalt Contenu Stk	Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 PK CHF/1 PK
10	20	250	2 608 690 131	7612086264813	94.05

566363913

### Spatmeissel

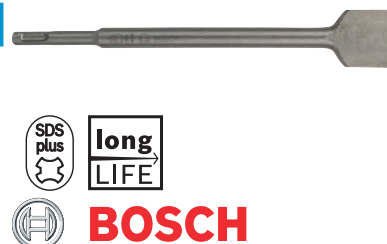
Der Spatmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Eine breite Schneidekante ermöglicht in Mauerwerk und Mörtel höheren Materialabtrag. Der Meissel ist zur Verwendung in Baustein und Beton bestimmt. Er entfernt unter anderem Rohputz, Schmutzschichten, Betonreste von Schalbrettern sowie Verputz von Wänden und eignet sich auch für Mauerdurchbrüche. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burins bêches

Le burin bêche SDS-plus assure un burinage professionnel pour différentes applications de rénovation et de restauration. Une large arête de coupe offre un taux d'enlèvement de la matière supérieur pour la maçonnerie et le mortier. Le burin est conçu pour la brique et le béton, afin non seulement de retirer les crépis, les couches de crasses et les résidus de béton des panneaux de coffrage, ou encore le plâtre des murs, mais également de perfectionner les travaux de maçonnerie. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
40	140	2 608 690 178	7612086264837	30.80
40	250	2 608 690 146	7612086264844	27.95

566363914

### Spatmeissel

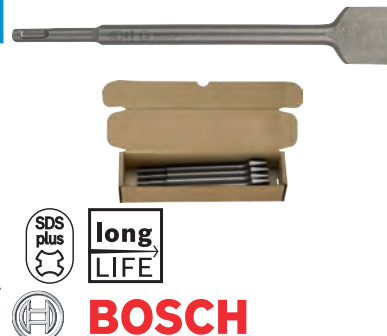
Der Spatmeissel mit SDS-plus ermöglicht verschiedene Standardarbeiten beim Renovieren und Restaurieren. Eine breite Schneidekante ermöglicht in Mauerwerk und Mörtel höheren Materialabtrag. Der Meissel ist zur Verwendung in Baustein und Beton bestimmt. Er entfernt unter anderem Rohputz, Schmutzschichten, Betonreste von Schalbrettern sowie Verputz von Wänden und eignet sich auch für Mauerdurchbrüche. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burins bêches

Le burin bêche SDS-plus assure un burinage professionnel pour différentes applications de rénovation et de restauration. Une large arête de coupe offre un taux d'enlèvement de la matière supérieur pour la maçonnerie et le mortier. Le burin est conçu pour la brique et le béton, afin non seulement de retirer les crépis, les couches de crasses et les résidus de béton des panneaux de coffrage, ou encore le plâtre des murs, mais également de perfectionner les travaux de maçonnerie. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Inhalt Contenu Stk	Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 PK CHF/1 PK
5	40	250	2 608 690 133	7612086264851	94.85



566363915

**Meissel-Set**

Dreiteiliges Kurzmeisselset mit SDS-plus: Standardarbeiten in Beton/Baustein, Renovierungs- und Restaurierungsarbeiten  
Spitzen des Spitzmeissels für präzise Anpassungsarbeiten  
Flachmeissel mit breiter Schneidekante für hohen Materialabtrag  
Spatmeissel mit breiter Schneidekante, Aufbrechen und Entfernen von Wänden aus Beton und Baustein, hoher Materialabtrag

**Jeu de burin**

Set de burins courts SDS-plus, 3 pièces : burinage pro dans béton et brique pour travaux de rénovation/restauration  
Burin pointu pour les travaux de précision  
Burin plat avec arête de coupe plate pour un taux d'enlèvement élevé  
Burin bêche et arête de coupe large pour démolition/enlèvement murs briques et béton, pour enlèvement rapide de matière



**BOSCH**

**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
20 / 40	140 / 140 / 140	2 608 690 180	7612086264882	49.40



566363917

**Flügelmeissel**

Der Flügelmeissel mit SDS-plus ist ideal zum Schneiden von schmalen Fugen variabler Tiefe geeignet. Die Flügel ermöglichen es, die Stemmtiefe über den Ansatzwinkel zu steuern. Der Meissel ist für den Einsatz in Beton und Baustein vorgesehen. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Gouges à joues de guidage**

La gouge à joues de guidage SDS-plus convient parfaitement pour la coupe de rainures étroites de différentes profondeurs. Joues de guidage permettant à l'utilisateur de régler la profondeur de la rainure en modifiant l'angle de travail. Le burin est conçu pour être utilisé dans le béton et la brique. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.



**BOSCH**

**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
22	250	2 608 690 007	7612086264899	43.00



566363918

**Spitzmeissel mit Hartmetallspitze Burins façades denture carbure**

Der Spitzmeissel mit SDS-plus mit Hartmetallspitze entfernt Mörtel einfach. Die Wolframkarbidspitze erhöht die Lebensdauer beträchtlich. Der Meissel ist für Mörtel und Baustein bestimmt, um Putz zu entfernen und Mörtelfugen zu säubern. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

Le burin façades à denture carbure SDS-plus facilite l'enlèvement du mortier et offre une durée de vie accrue grâce à sa lame au carbure de tungstène. Le burin est conçu pour les travaux dans le mortier et la brique, le retrait du plâtre et le rejointoiement des briques. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.



**BOSCH**

**Ausführung** mit SDS-plus

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin	Länge Longueur	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
32	130	1 608 690 014	7612086264912	127.85
32	200	1 608 690 015	7612086264929	136.15

566363921

MV 200

### Meisselvorsatz

Der Meisselvorsatz MV 200 ist für Renovierungs- und Restaurierungsarbeiten bestimmt. Er ist kompatibel mit Bohrhämmern mit der Aufnahme SDS-plus ohne Vario-Lock-System.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Adaptateurs pour burin

L'adaptateur pour burin MV 200 est conçu pour les travaux de rénovation et de restauration. Il est compatible avec les marteaux Bosch à supports SDS-plus, sans système Vario-Lock.

**Exécution** avec SDS-plus



Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
2 607 018 296	7612086264936	136.30

566363920

### Einschlaghilfen

Die Einschlaghilfe mit SDS-plus, Durchmesser 13 mm, zur Verwendung mit Elektrowerkzeugen eignet sich bei Renovierungs- und Restaurierungsarbeiten ideal zum Einschlagen von Nägeln in Holz oder Fußboden. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Chasse-clous

Le chasse-clous SDS-plus, diamètre de 13 mm, convient parfaitement pour le vissage dans le bois ou dans les sols à l'aide d'un outil électroportatif lors de travaux de rénovation ou de restauration. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus



Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
58	2 608 690 010	7612086911625	20.70

566363906

### Fliesenmeissel

Der Fliesenmeissel mit SDS-plus ermöglicht das saubere und schnelle Entfernen von Wand- und Bodenfliesen. Seine selbstnachschräpfende flache Ausführung mit angewinkelter Schneidekante ermöglicht genaues Positionieren in schmalen Fugen sowie effizienten Ausheben von Fliesen ohne Bruch. Er ist kompatibel mit dem Aufnahmesystem SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

Der selbstnachschräpfende Fliesenmeissel mit SDS-plus mit angewinkelter Schneidekante hat eine hohe Lebensdauer und eine 30 % höhere Materialabtragsrate als herkömmliche Meißel.

**Ausführung** mit SDS-plus

### Burin carrelages

Le burin carrelages SDS-plus assure un enlèvement propre et rapide des carrelages muraux et au sol. Son format plat auto-affûtant et son arête de coupe coudée garantissent un positionnement parfait pour travailler sur les petits joints et pour accéder facilement aux zones sous les carrelages, afin de pouvoir les retirer sans les casser. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

Doté d'une arête de coupe coudée, le burin carrelages SDS-plus auto-affûtant offre une plus longue durée de vie et un taux d'enlèvement de la matière supérieur de 30 % par rapport aux burins traditionnels.

**Exécution** avec SDS-plus



Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
40	260	2 608 690 091	7612086379814	31.10



566363919



**Stechbeitel**

Der Holzbeitel mit SDS-plus ermöglicht schnelles Arbeiten in Holz. Der Schneidenwinkel wurde für perfekte Stichbildung und schnelles Arbeiten ausgeprägt. Der Beitel ist für allgemeine Holzarbeiten geeignet. Er ist kompatibel mit dem Aufnahme-system SDS-plus. Jedoch kann er auch direkt mit Hämmern des Typs mit SDS-plus mit Drehstopp verwendet werden.

**Ausführung** mit SDS-plus

**Ciseau**

Le ciseau à bois SDS-plus assure un travail rapide dans le bois tendre. Ses angles ont été conçus de sorte à pouvoir réaliser rapidement des rainures parfaites. Le burin est conçu pour être utilisé dans du bois pour les travaux de menuiserie générale. Il est compatible avec un adaptateur SDS-plus. Il peut également être utilisé directement avec les marteaux SDS-plus munis d'un stop de rotation.

**Exécution** avec SDS-plus

Meisselschneide Tranchant de burin mm	Länge Longueur mm	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
20	175	2 608 690 006	7612086260020	35.00



562155100

**Astlochbohrerset**

5tlg. Forstnerbohrer-Set

**Mèche à noeuds set**

Mèches à façonner, set de 5 pièces



Inhalt Contenu mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
15,0 / 20,0 / 25,0 / 30,0 / 35,0	7612086874203	100.80

562170000

DIN 371

HSSE

N320-4

## Maschinengewindebohrer

### Anwendungsgruppen:

61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>  
63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>  
72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>  
73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>  
81 Thermoplaste

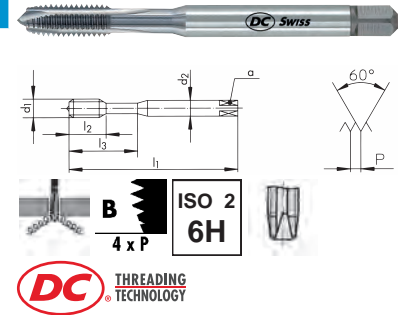
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form B - 4 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangsloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

## Taraud à machine

### Classification des matières:

61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>  
63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>  
72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>  
73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>  
81 Matières thermoplastiques

**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme B - 4 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant  
**Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	I3 I3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.1	2	0.75	7612085784268	36.25
M 1.1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.1	2	0.85	7612085784275	47.90
M 1.2	0.25	40	5.5	-	2.5	2.1	2	0.95	7612085784282	37.40
M 1.4	0.30	40	7.0	-	2.5	2.1	2	1.10	7612085784312	36.25
M 1.5	0.30	40	7.0	-	2.5	2.1	2	1.20	7612085784329	40.45
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.1	2	1.25	7612085784336	32.95
M 1.7	0.35	40	8.0	-	2.5	2.1	2	1.35	7612085784343	35.50
M 1.8	0.35	40	8.0	-	2.5	2.1	2	1.45	7612085784350	35.50
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085784367	25.40
M 2.2	0.45	45	9.0	-	2.8	2.1	2	1.75	7612085784374	32.15
M 2.3	0.40	45	9.0	-	2.8	2.1	2	1.90	7612085784381	32.15
M 2.5	0.45	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085784404	23.50
M 2.6	0.45	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.15	7612085784411	25.00
M 3	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085784428	21.10
M 3.5	0.60	56	13.0	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085784435	24.05
M 4	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085784442	21.10
M 5	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085784459	21.10
M 6	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085784466	21.20
M 8	1.25	90	20.0	35	8.0	6.2	3	6.80	7612085784473	24.70
M 10	1.50	100	22.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085784541	29.95



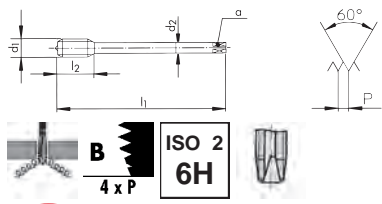
562170020

DIN 376

HSSE

N420-4

**Maschinengewindebohrer**



**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1pc
M 3	0.50	56	12.0	2.2	1.8	3	2.50	7612085784794	22.25
M 4	0.70	63	14.0	2.8	2.1	3	3.30	7612085784824	21.65
M 5	0.80	70	15.0	3.5	2.7	3	4.20	7612085784831	21.65
M 6	1.00	80	17.0	4.5	3.4	3	5.00	7612085784848	21.95
M 7	1.00	80	17.0	5.5	4.3	3	6.00	7612085784855	35.20
M 8	1.25	90	20.0	6.0	4.9	3	6.80	7612085784862	24.55
M 9	1.25	90	20.0	7.0	5.5	3	7.80	7612085784879	50.10
M 10	1.50	100	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085784886	31.60
M 11	1.50	100	19.0	8.0	6.2	3	9.50	7612085784893	54.60
M 12	1.75	110	24.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085784909	36.75
M 14	2.00	110	28.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085784916	50.50
M 16	2.00	110	30.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085784923	57.75
M 18	2.50	125	33.0	14.0	11.0	3	15.50	7612085784930	81.40
M 20	2.50	140	36.0	16.0	12.0	3	17.50	7612085784947	85.60
M 22	2.50	140	36.0	18.0	14.5	3	19.50	7612085784954	121.80
M 24	3.00	160	39.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085784961	123.90
M 27	3.00	160	42.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085784978	179.55
M 30	3.50	180	45.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085784985	204.75
M 33	3.50	180	48.0	25.0	20.0	4	29.50	7612085784992	246.75
M 36	4.00	200	51.0	28.0	22.0	4	32.00	7612085785005	287.70
M 39	4.00	200	55.0	32.0	24.0	4	35.00	7612085785012	384.30
M 42	4.50	200	55.0	32.0	24.0	4	37.50	7612085785029	432.60
M 45	4.50	220	59.0	36.0	29.0	4	40.50	7612085785036	592.20
M 48	5.00	250	63.0	36.0	29.0	4	43.00	7612085785043	704.55
M 56	5.50	280	71.0	45.0	35.0	5	50.50	7612085785050	857.85

562170010

DIN 371

HSSE

N320V-4

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2
- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2
- 14 Stahl legiert < 850 N/mm2
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2
- 32 Kugelgraphitguss, Temperguss < 850 N/mm2

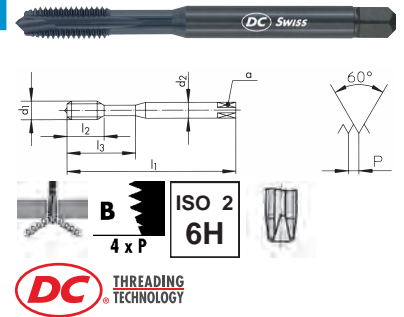
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2
- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2
- 14 Aciers alliés < 850 N/mm2
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2
- 32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable < 850 N/mm2

- Surface** vaporisé
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085784558	25.40
M 2.5	0.45	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085784565	23.50
M 3	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085784572	21.10
M 3.5	0.60	56	13.0	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085784589	24.05
M 4	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085784725	21.10
M 5	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085784732	21.10
M 6	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085784749	21.20
M 8	1.25	90	20.0	35	8.0	6.2	3	6.80	7612085784756	24.70
M 10	1.50	100	22.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085784787	29.95

562170030

DIN 376

HSSE

N420V-4

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2
- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2
- 14 Stahl legiert < 850 N/mm2
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2
- 32 Kugelgraphitguss, Temperguss < 850 N/mm2

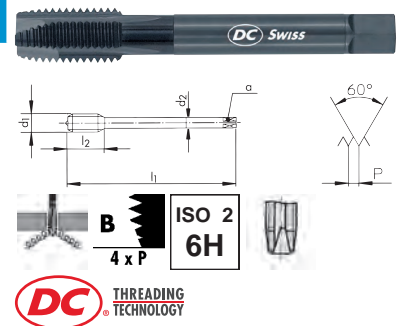
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2
- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2
- 14 Aciers alliés < 850 N/mm2
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2
- 32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable < 850 N/mm2

- Surface** vaporisé
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3	0.50	56	12.0	2.2	1.8	3	2.50	7612085785067	22.25
M 4	0.70	63	14.0	2.8	2.1	3	3.30	7612085785074	21.65
M 5	0.80	70	15.0	3.5	2.7	3	4.20	7612085785081	21.65
M 6	1.00	80	17.0	4.5	3.4	3	5.00	7612085785098	21.95
M 7	1.00	80	17.0	5.5	4.3	3	6.00	7612085785104	35.20
M 8	1.25	90	20.0	6.0	4.9	3	6.80	7612085785111	24.55
M 10	1.50	100	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085785135	31.60
M 12	1.75	110	24.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085785142	36.75
M 14	2.00	110	28.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085785159	50.50
M 16	2.00	110	30.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085785166	57.75
M 18	2.50	125	33.0	14.0	11.0	3	15.50	7612085785173	81.40



562170030

DIN 376

HSSE

N420V-4

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2
- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2
- 14 Stahl legiert < 850 N/mm2
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2
- 32 Kugelgraphitguss, Temperguss < 850 N/mm2

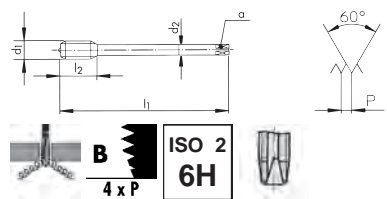
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2
- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2
- 14 Aciers alliés < 850 N/mm2
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2
- 32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable < 850 N/mm2

- Surface** vaporisé
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 20	2.50	140	36.0	16.0	12.0	3	17.50	7612085785180	85.60
M 22	2.50	140	36.0	18.0	14.5	3	19.50	7612085785197	121.80
M 24	3.00	160	39.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085785203	123.90
M 27	3.00	160	42.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085785227	179.55
M 30	3.50	180	45.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085785234	204.75
M 33	3.50	180	48.0	25.0	20.0	4	29.50	7612085785241	246.75
M 36	4.00	200	51.0	28.0	22.0	4	32.00	7612085785258	287.70
M 39	4.00	200	55.0	32.0	24.0	4	35.00	7612085785265	384.30
M 42	4.50	200	55.0	32.0	24.0	4	37.50	7612085785272	432.60
M 48	5.00	250	63.0	36.0	29.0	4	43.00	7612085785289	704.55
M 56	5.50	280	71.0	45.0	35.0	5	50.50	7612085785296	857.85



562170040

DIN 371

HSSE

N320-4 LH

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm2
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm2
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm2
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm2
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm2
- 81 Thermoplaste

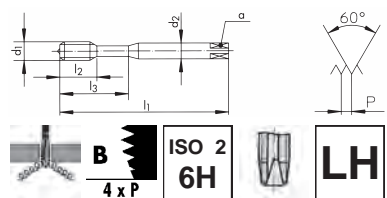
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13, links
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm2
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm2
- 71 Al non allié < 350 N/mm2
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm2
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm2
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13, à gauche
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085785302	42.65
M 3	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085785319	33.80
M 4	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085785326	33.70
M 5	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085785333	33.70
M 6	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085785340	34.55



562170050

DIN 376

HSSE

N420-4 LH

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

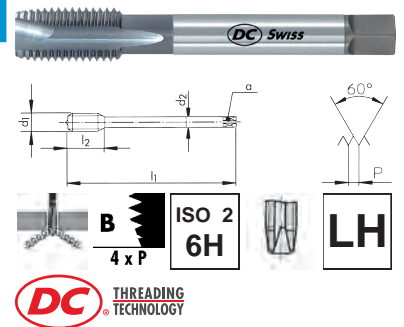
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13, links
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13, à gauche
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 8	1.25	90	20.0	6.0	4.9	3	6.80	7612085785357	41.15
M 10	1.50	100	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085785364	51.55
M 12	1.75	110	24.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085785371	59.35
M 14	2.00	110	28.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085785388	87.15
M 16	2.00	110	30.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085785395	91.35
M 20	2.50	140	36.0	16.0	12.0	3	17.50	7612085785401	145.95
M 24	3.00	160	39.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085785418	213.15
M 30	3.50	180	45.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085785425	296.10

562170060

DIN 371

HSSE

N330V-4

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

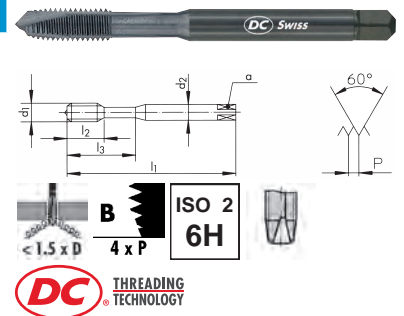
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch < 1.5 x D
- Spannwinkel** Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>

- Surface** vaporisé
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant < 1.5 x D
- Géométrie** Entrée à hélice uniquement



d1 d1	P P mm	I1 I1 mm	I2 I2 mm	I3 I3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.1	2	1.25	7612085785661	29.95
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085785722	24.05
M 2.5	0.45	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085785869	21.75
M 3	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085785920	16.60
M 4	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085786019	16.80
M 5	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085786026	17.45
M 6	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085786095	17.45



562170070

DIN 376

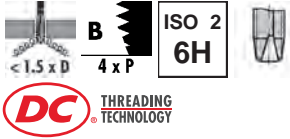
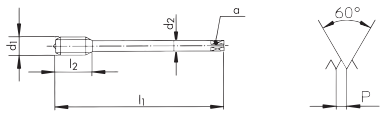
HSSE

N430V-4

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**  
11 Automatenstahl < 700 N/mm2  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2

**Oberfläche** vaporisiert  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form B - 4 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangsloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Schälanschnitt



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**  
11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2

**Surface** vaporisé  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme B - 4 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant < 1.5 x D  
**Géométrie** Entrée à hélice uniquement

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 8	1.25	90	20.0	6.0	4.9	3	6.80	7612085786101	19.75
M 10	1.50	100	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085786118	25.40
M 12	1.75	110	24.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085786125	31.40



562170080

DIN 371

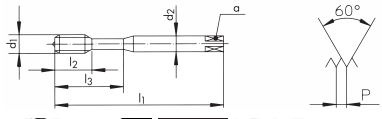
HSSE

N360V-3

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**  
11 Automatenstahl < 700 N/mm2  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2  
13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2  
14 Stahl legiert < 850 N/mm2  
21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2  
32 Kugelgraphitguss, Temperguss < 850 N/mm2

**Oberfläche** vaporisiert  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form C - 2.5 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Sackloch < 2.5 x D  
**Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**  
11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2  
13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2  
14 Aciers alliés < 850 N/mm2  
21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2  
32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable < 850 N/mm2

**Surface** vaporisé  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme C - 2.5 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D  
**Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2	0.40	45	7.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085786163	32.95
M 2.5	0.45	50	9.0	-	2.8	2.1	2	2.05	7612085786170	30.25
M 2.6	0.45	50	9.0	-	2.8	2.1	2	2.15	7612085786187	35.60
M 3	0.50	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085786194	24.35
M 3.5	0.60	56	6.5	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085786200	29.10
M 4	0.70	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085786224	23.95
M 5	0.80	70	9.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085786231	23.95
M 6	1.00	80	11.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085786248	24.05
M 7	1.00	80	11.0	30	7.0	5.5	3	6.00	7612085786255	38.75
M 8	1.25	90	12.5	35	8.0	6.2	3	6.80	7612085786262	27.50
M 10	1.50	100	14.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085786279	34.55

562170090

DIN 376

HSSE

N460V-3



## Maschinengewindebohrer

### Anwendungsgruppen:

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm<sup>2</sup>
- 14 Stahl legiert < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 32 Kugelgraphitguss, Temperguss < 850 N/mm<sup>2</sup>

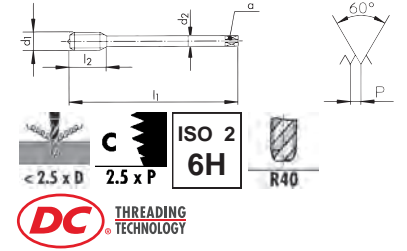
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch < 2.5 x D
- Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

## Taraud à machine

### Classification des matières:

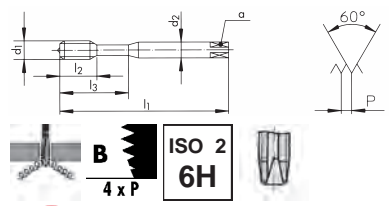
- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm<sup>2</sup>
- 14 Aciers alliés < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 32 Fonte à graphite sphéroïdale et malléable < 850 N/mm<sup>2</sup>

- Surface** vaporisé
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D
- Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 5	0.80	70	9.0	3.5	2.7	3	4.20	7612085786286	27.50
M 6	1.00	80	11.0	4.5	3.4	3	5.00	7612085786439	27.50
M 8	1.25	90	12.5	6.0	4.9	3	6.80	7612085786446	28.75
M 10	1.50	100	14.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085786453	35.20
M 12	1.75	110	14.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085786460	41.35
M 14	2.00	110	14.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085786552	51.25
M 16	2.00	110	18.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085786569	65.65
M 18	2.50	125	21.0	14.0	11.0	3	15.50	7612085786682	88.75
M 20	2.50	140	24.0	16.0	12.0	4	17.50	7612085786767	98.20
M 22	2.50	140	24.0	18.0	14.5	4	19.50	7612085786835	138.60
M 24	3.00	160	27.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085786842	139.65
M 27	3.00	160	27.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085786859	199.50
M 30	3.50	180	30.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085786866	233.10
M 33	3.50	180	33.0	25.0	20.0	4	29.50	7612085786873	289.80
M 36	4.00	200	36.0	28.0	22.0	5	32.00	7612085786880	323.40
M 39	4.00	200	40.0	32.0	24.0	5	35.00	7612085786897	431.55
M 42	4.50	200	40.0	32.0	24.0	5	37.50	7612085786903	489.30
M 45	4.50	220	44.0	36.0	29.0	5	40.50	7612085786910	559.65
M 48	5.00	250	48.0	36.0	29.0	5	43.00	7612085786927	645.75
M 52	5.00	250	52.0	40.0	32.0	5	47.00	7612085786941	831.60
M 56	5.50	280	56.0	45.0	35.0	6	50.50	7612085787115	911.40
M 64	6.00	315	64.0	50.0	39.0	6	58.00	7612085787122	1'701.00

562170100	DC	HSSE	N520-4
-----------	----	------	--------



### Maschinengewindebohrer

#### Anwendungsgruppen:

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Ausführung** lang
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

#### Classification des matières:

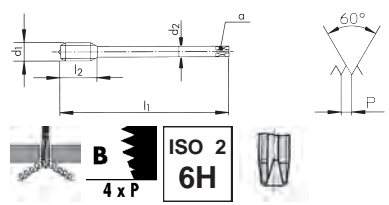
- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Exécution** longue
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2.5	0.45	100	10.0	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085787139	63.00
M 3	0.50	112	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085787146	59.85
M 4	0.70	112	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085787368	37.15
M 5	0.80	125	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085787375	37.15
M 6	1.00	125	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085787399	39.80



562170110	DC	HSSE	N620-4
-----------	----	------	--------



### Maschinengewindebohrer

#### Anwendungsgruppen:

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

#### Classification des matières:

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 4	0.70	112	14.0	2.8	2.1	3	3.30	7612085787405	53.05
M 5	0.80	125	15.0	3.5	2.7	3	4.20	7612085787412	53.05
M 6	1.00	125	17.0	4.5	3.4	3	5.00	7612085787429	59.35
M 8	1.25	140	20.0	6.0	4.9	3	6.80	7612085787436	45.35
M 10	1.50	160	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085787443	54.10
M 12	1.75	180	24.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085787450	67.20
M 14	2.00	180	28.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085787467	100.80
M 16	2.00	200	30.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085787474	101.85
M 20	2.50	224	36.0	16.0	12.0	3	17.50	7612085787481	162.75

562170120

DIN 371

HSSE

Z360V-3

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 22 Austenitisch < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 23 Ferritisch, martensitisch <850 N/mm<sup>2</sup>
- 51 Nickellegierung 1 <850 N/mm<sup>2</sup>

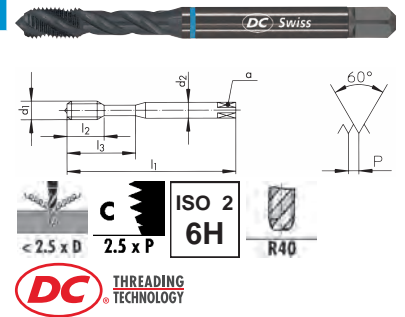
- Ausführung** Blauring
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** Z - Zähre Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch < 2.5 x D
- Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 22 Austénitiques < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 23 Ferritiques et martensitiques <850 N/mm<sup>2</sup>
- 51 Alliage au Nickel 1 <850 N/mm<sup>2</sup>

- Exécution** Anneau bleu
- Surface** vaporisé
- Application** Z - Matières tenaces
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D
- Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2	0.40	45	7.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085787498	36.35
M 2.5	0.45	50	9.0	-	2.8	2.1	2	2.05	7612085787504	33.60
M 2.6	0.45	50	9.0	-	2.8	2.1	2	2.15	7612085787535	36.95
M 3	0.50	56	5.5	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085787542	26.45

562170130

DIN 371

HSSE

Z362V-3

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 22 Austenitisch < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 23 Ferritisch, martensitisch <850 N/mm<sup>2</sup>
- 51 Nickellegierung 1 <850 N/mm<sup>2</sup>

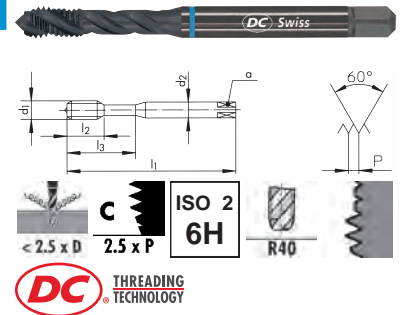
- Ausführung** Blauring
- Oberfläche** vaporisiert
- Anwendung** Z - Zähre Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch < 2.5 x D
- Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 22 Austénitiques < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 23 Ferritiques et martensitiques <850 N/mm<sup>2</sup>
- 51 Alliage au Nickel 1 <850 N/mm<sup>2</sup>

- Exécution** Anneau bleu
- Surface** vaporisé
- Application** Z - Matières tenaces
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D
- Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3.5	0.60	56	6.5	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085787573	43.90
M 4	0.70	63	7.5	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085787580	27.40
M 5	0.80	70	9.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085787610	27.40
M 6	1.00	80	11.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085787627	27.40
M 8	1.25	90	12.5	35	8.0	6.2	3	6.80	7612085787634	31.50
M 10	1.50	100	14.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085787641	39.25



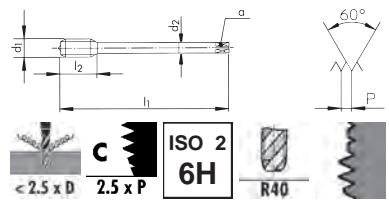
562170140

DIN 376

HSSE

Z462V-3

**Maschinengewindebohrer**



**Anwendungsgruppen:**

- 22 Austenitisch < 850 N/mm2
- 23 Ferritisch, martensitisch <850 N/mm2
- 51 Nickellegierung 1 <850 N/mm2

**Ausführung**

Blauring

**Oberfläche**

vaporisiert

**Anwendung**

Z - Zähre Werkstoffe

**Gewinde**

M - ISO DIN 13

**Anschnitt**

Form C - 2.5 X P

**Toleranzklasse**

ISO 2 6H

**Lochart**

Sackloch < 2.5 x D

**Spannwinkel**

Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 22 Austénitiques < 850 N/mm2
- 23 Ferritiques et martensitiques <850 N/mm2
- 51 Alliage au Nickel 1 <850 N/mm2

**Exécution**

Anneau bleu

**Surface**

vaporisé

**Application**

Z - Matières tenaces

**Filetage**

M - ISO DIN 13

**Entrée**

Forme C - 2.5 X P

**Classe de tolérance**

ISO 2 6H

**Genre du trou**

Trou borgne < 2.5 x D

**Géométrie**

Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 12	1.75	110	14.0	9.0	7.0	3	10.20	7612085787665	51.15
M 14	2.00	110	14.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085787672	63.00
M 16	2.00	110	18.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085787689	78.75
M 18	2.50	125	21.0	14.0	11.0	3	15.50	7612085787696	111.30
M 20	2.50	140	24.0	16.0	12.0	3	17.50	7612085787702	115.50
M 22	2.50	140	24.0	18.0	14.5	3	19.50	7612085787719	187.95
M 24	3.00	160	27.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085787726	161.70
M 27	3.00	160	27.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085787733	245.70
M 30	3.50	180	30.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085787740	266.70
M 36	4.00	200	36.0	28.0	22.0	4	32.00	7612085787757	400.05
M 42	4.50	200	40.0	32.0	24.0	4	37.50	7612085787788	599.55



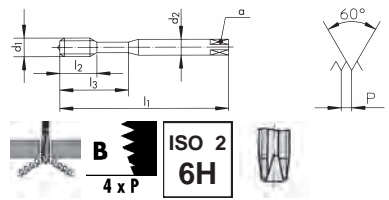
562170150

DIN 371

HSSE-PM

H320-4

**Maschinengewindebohrer**



**Anwendungsgruppen:**

- 15 Stahl legiert / vergütet >850 - <1150 N/mm2
- 16 Hochfester Stahl > 850 N/mm2
- 62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm2
- 82 Duroplaste

**Ausführung**

Rotring

**Oberfläche**

unbeschichtet

**Anwendung**

H - Hochfeste Werkstoffe

**Gewinde**

M - ISO DIN 13

**Anschnitt**

Form B - 4 X P

**Toleranzklasse**

ISO 2 6H

**Lochart**

Durchgangsloch

**Spannwinkel**

Gerade Nuten und Schälanschnitt



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 15 Aciers alliés / traités >850 - <1150 N/mm2
- 16 Aciers haute résistance > 850 N/mm2
- 62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm2
- 82 Matières duroplastiques

**Exécution**

Anneau rouge

**Surface**

non revêtu

**Application**

H - Matières à haute résistance

**Filetage**

M - ISO DIN 13

**Entrée**

Forme B - 4 X P

**Classe de tolérance**

ISO 2 6H

**Genre du trou**

Trou traversant

**Géométrie**

Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.60	7612085787795	34.00
M 2.2	0.45	45	9.0	-	2.8	2.1	2	1.75	7612085787801	38.65
M 2.5	0.45	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085787818	34.85
M 3	0.50	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.50	7612085787825	25.00
M 3.5	0.60	56	13.0	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085787832	41.15
M 4	0.70	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.30	7612085787849	25.00
M 4.5	0.75	70	15.0	25	6.0	4.9	3	3.75	7612085787856	52.30
M 5	0.80	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.20	7612085787863	25.00
M 6	1.00	80	17.0	30	6.0	4.9	3	5.00	7612085787870	25.40
M 8	1.25	90	20.0	35	8.0	6.2	3	6.80	7612085787887	29.20
M 10	1.50	100	22.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085787894	36.00

562170160	DIN 376	HSSE-PM	H420-4	
-----------	---------	---------	--------	--

### Maschinengewindebohrer

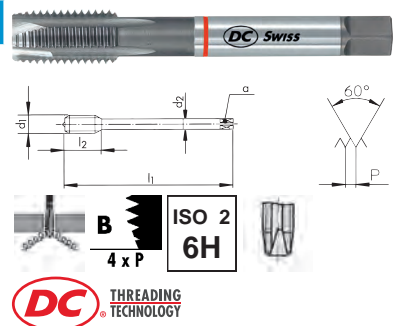
**Anwendungsgruppen:**  
 15 Stahl legiert / vergütet >850 - <1150 N/mm<sup>2</sup>  
 16 Hochfester Stahl > 850 N/mm<sup>2</sup>  
 62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
 82 Duroplaste

**Ausführung** Rotring  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** H - Hochfeste Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form B - 4 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangsloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**  
 15 Aciers alliés / traités >850 - <1150 N/mm<sup>2</sup>  
 16 Aciers haute résistance > 850 N/mm<sup>2</sup>  
 62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
 82 Matières duroplastiques

**Exécution** Anneau rouge  
**Surface** non revêtu  
**Application** H - Matières à haute résistance  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme B - 4 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant  
**Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



DC THREADING TECHNOLOGY

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 12	1.75	110	24.0	9.0	7.0	4	10.20	7612085787900	44.75
M 14	2.00	110	28.0	11.0	9.0	4	12.00	7612085787917	60.40
M 16	2.00	110	30.0	12.0	9.0	4	14.00	7612085787924	68.80
M 18	2.50	125	33.0	14.0	11.0	4	15.50	7612085787931	97.15
M 20	2.50	140	36.0	16.0	12.0	4	17.50	7612085787948	101.85
M 24	3.00	160	39.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085787955	149.10
M 27	3.00	160	42.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085787962	201.60
M 30	3.50	180	45.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085787979	229.95
M 36	4.00	200	51.0	28.0	22.0	4	32.00	7612085787986	345.45

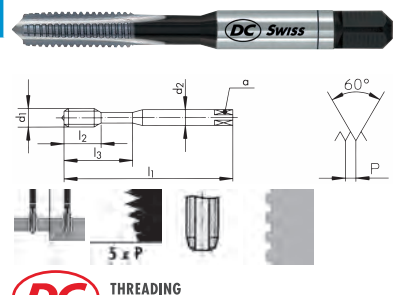
562170170	~ISO 529	HSS	N1110-1	
-----------	----------	-----	---------	--

### Handgewindebohrer

**Ausführung** Vorschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 5 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud à main

**Exécution** Ebaucheur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 5 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne  
**Géométrie** Goujures droites



DC THREADING TECHNOLOGY

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.75	7612085787993	33.10
M 1.2	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.95	7612085788006	33.60
M 1.4	0.30	40	7.0	-	2.5	2.10	3	1.10	7612085788013	33.10
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.25	7612085788020	29.95
M 1.7	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.35	7612085788037	32.05
M 1.8	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.45	7612085788044	32.05
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.10	3	1.60	7612085788051	21.55
M 2.2	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	1.75	7612085788068	29.40
M 2.5	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.05	7612085788075	17.85
M 2.6	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.15	7612085788082	19.95
M 3	0.50	48	11.0	18	3.15	2.50	3	2.50	7612085788099	14.60
M 3.5	0.60	50	13.0	20	3.55	2.80	3	2.90	7612085788112	17.85
M 4	0.70	53	13.0	21	4.00	3.15	3	3.30	7612085788242	14.60
M 4.5	0.75	53	13.0	21	4.50	3.55	3	3.75	7612085788259	27.30
M 5	0.80	58	16.0	25	5.00	4.00	3	4.20	7612085788273	15.95
M 6	1.00	66	19.0	30	6.30	5.00	3	5.00	7612085788297	15.95
M 7	1.00	66	19.0	30	7.10	5.60	3	6.00	7612085788303	25.75
M 8	1.25	72	22.0	35	8.00	6.30	3	6.80	7612085788310	17.85
M 9	1.25	72	22.0	36	9.00	7.10	3	7.80	7612085788327	34.15
M 10	1.50	80	24.0	39	10.00	8.00	3	8.50	7612085788334	22.05



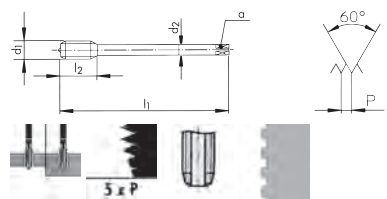
562170175

ISO 529

HSS

N1210-1

**Handgewindebohrer**



**Ausführung** Vorschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 5 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Taraud à main**

**Exécution** Ebaucheur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 5 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne  
**Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
M 11	1.50	85	22.0	8.0	6.3	3	9.50	7612085792843	51.45
M 12	1.75	89	24.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085792850	28.90
M 14	2.00	95	24.0	11.2	9.0	3	12.00	7612085792867	38.85
M 16	2.00	102	32.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085792874	45.15
M 18	2.50	112	30.0	14.0	11.2	3	15.50	7612085792881	63.00
M 20	2.50	112	37.0	14.0	11.2	3	17.50	7612085792904	71.40
M 22	2.50	115	32.0	16.0	12.5	3	19.50	7612085793017	85.05
M 24	3.00	130	45.0	18.0	14.0	4	21.00	7612085793321	97.65
M 27	3.00	135	45.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085793437	135.45
M 30	3.50	138	48.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085793697	169.05
M 33	3.50	151	51.0	22.4	18.0	4	29.50	7612085793703	218.40
M 36	4.00	162	57.0	25.0	20.0	4	32.00	7612085793710	268.80



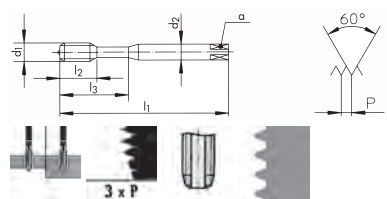
562170180

~ISO 529

HSS

N1110-2

**Handgewindebohrer**



**Ausführung** Mittelschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 3 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Taraud**

**Exécution** Intermédiaire  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 3 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne  
**Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
M 1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.75	7612085788341	33.10
M 1.2	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.95	7612085788358	33.60
M 1.4	0.30	40	7.0	-	2.5	2.10	3	1.10	7612085788365	33.10
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.25	7612085788372	29.95
M 1.7	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.35	7612085788396	32.05
M 1.8	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.45	7612085788402	32.05
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.10	3	1.60	7612085788419	21.55
M 2.2	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	1.75	7612085788426	29.40
M 2.5	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.05	7612085788457	17.85
M 2.6	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.15	7612085788488	19.95
M 3	0.50	48	11.0	18	3.15	2.50	3	2.50	7612085788495	14.60
M 3.5	0.60	50	13.0	20	3.55	2.80	3	2.90	7612085788518	17.85
M 4	0.70	53	13.0	21	4.00	3.15	3	3.30	7612085788532	14.60
M 4.5	0.75	53	13.0	21	4.50	3.55	3	3.75	7612085788549	27.30
M 5	0.80	58	16.0	25	5.00	4.00	3	4.20	7612085788556	15.95
M 6	1.00	66	19.0	30	6.30	5.00	3	5.00	7612085788570	15.95
M 7	1.00	66	19.0	30	7.10	5.60	3	6.00	7612085788662	25.75
M 8	1.25	72	22.0	35	8.00	6.30	3	6.80	7612085789041	17.85
M 9	1.25	72	22.0	36	9.00	7.10	3	7.80	7612085789058	34.15
M 10	1.50	80	24.0	39	10.00	8.00	3	8.50	7612085789072	22.05



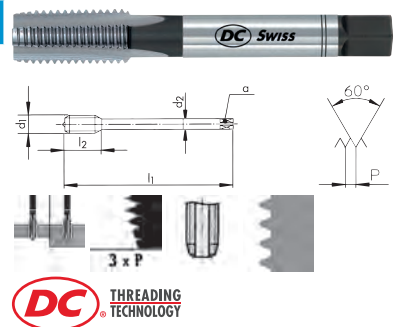
562170185	ISO 529	HSS	N1210-2	
-----------	---------	-----	---------	--

### Handgewindebohrer

**Ausführung** Mittelschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 3 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud

**Exécution** Intermédiaire  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 3 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne  
**Géométrie** Goujures droites



**DC** THREADING TECHNOLOGY

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 11	1.50	85	22.0	8.0	6.3	3	9.50	7612085793765	51.45
M 12	1.75	89	24.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085795066	28.90
M 14	2.00	95	24.0	11.2	9.0	3	12.00	7612085795073	38.85
M 16	2.00	102	32.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085795226	45.15
M 18	2.50	112	30.0	14.0	11.2	3	15.50	7612085795264	63.00
M 20	2.50	112	37.0	14.0	11.2	3	17.50	7612085795271	71.40
M 22	2.50	115	32.0	16.0	12.5	3	19.50	7612085795288	85.05
M 24	3.00	130	45.0	18.0	14.0	4	21.00	7612085795295	97.65
M 27	3.00	135	45.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085795318	135.45
M 30	3.50	138	48.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085795332	169.05
M 33	3.50	151	51.0	22.4	18.0	4	29.50	7612085795349	218.40
M 36	4.00	162	57.0	25.0	20.0	4	32.00	7612085795363	268.80

562170190	~ISO 529	HSS	N1110-3	
-----------	----------	-----	---------	--

### Handgewindebohrer

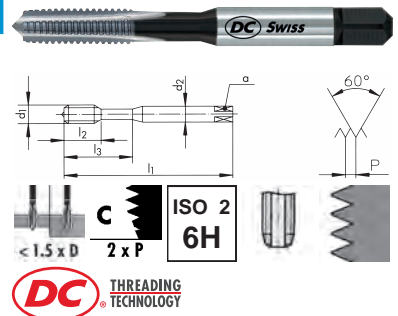
**Anwendungsgruppen:**  
31 Grauguss < 850 N/mm2  
62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm2  
74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm2

**Ausführung** Fertigschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form C - 2 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud à main

**Classification des matières:**  
31 Fonte grise < 850 N/mm2  
62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm2  
74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm2

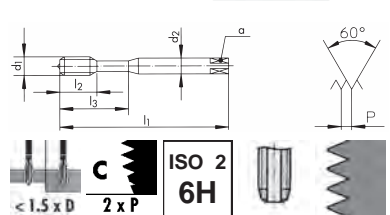
**Exécution** Finisseur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme C - 2 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



**DC** THREADING TECHNOLOGY

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.75	7612085789133	33.10
M 1.2	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.95	7612085789140	33.60
M 1.4	0.30	40	7.0	-	2.5	2.10	3	1.10	7612085789478	33.10
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.25	7612085789492	29.95
M 1.7	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.35	7612085790283	32.05
M 1.8	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.45	7612085790542	32.05
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.10	3	1.60	7612085790641	21.55
M 2.2	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	1.75	7612085790924	29.40
M 2.5	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.05	7612085790931	17.85
M 2.6	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.15	7612085790993	19.95
M 3	0.50	48	11.0	18	3.15	2.50	3	2.50	7612085791006	14.60
M 3.5	0.60	50	13.0	20	3.55	2.80	3	2.90	7612085791440	17.85
M 4	0.70	53	13.0	21	4.00	3.15	3	3.30	7612085791532	14.60
M 4.5	0.75	53	13.0	21	4.50	3.55	3	3.75	7612085791563	27.30
M 5	0.80	58	16.0	25	5.00	4.00	3	4.20	7612085791792	15.95
M 6	1.00	66	19.0	30	6.30	5.00	3	5.00	7612085791822	15.95
M 7	1.00	66	19.0	30	7.10	5.60	3	6.00	7612085791839	25.75
M 8	1.25	72	22.0	35	8.00	6.30	3	6.80	7612085791990	17.85

	<b>562170190</b>	<b>~ISO 529</b>	<b>HSS</b>	<b>N1110-3</b>
--	------------------	-----------------	------------	----------------



**Handgewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 31 Grauguss < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm<sup>2</sup>

- Ausführung** Fertigschneider
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D
- Spannwinkel** Gerade Nuten

**Taraud à main**

**Classification des matières:**

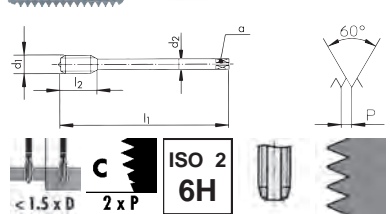
- 31 Fonte grise < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm<sup>2</sup>

- Exécution** Finition
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D
- Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
M 9	1.25	72	22.0	36	9.00	7.10	3	7.80	7612085792386	34.15
M 10	1.50	80	24.0	39	10.00	8.00	3	8.50	7612085792393	22.05

	<b>562170195</b>	<b>ISO 529</b>	<b>HSS</b>	<b>N1210-3</b>
--	------------------	----------------	------------	----------------



**Handgewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 31 Grauguss < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm<sup>2</sup>

- Ausführung** Fertigschneider
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D
- Spannwinkel** Gerade Nuten

**Taraud**

**Classification des matières:**

- 31 Fonte grise < 850 N/mm<sup>2</sup>
- 62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm<sup>2</sup>

- Exécution** Finition
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D
- Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
M 11	1.50	85	22.0	8.0	6.3	3	9.50	7612085795387	51.45
M 12	1.75	89	24.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085795394	28.90
M 14	2.00	95	24.0	11.2	9.0	3	12.00	7612085795400	38.85
M 16	2.00	102	32.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085795417	45.15
M 18	2.50	112	30.0	14.0	11.2	3	15.50	7612085795554	63.00
M 20	2.50	112	37.0	14.0	11.2	3	17.50	7612085795998	71.40
M 22	2.50	115	32.0	16.0	12.5	3	19.50	7612085796063	85.05
M 24	3.00	130	45.0	18.0	14.0	4	21.00	7612085796070	97.65
M 27	3.00	135	45.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085796087	135.45
M 30	3.50	138	48.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085796094	169.05
M 33	3.50	151	51.0	22.4	18.0	4	29.50	7612085796315	218.40
M 36	4.00	162	57.0	25.0	20.0	4	32.00	7612085796322	268.80

562170205	ISO 529	HSS	N1210-S
-----------	---------	-----	---------

### Handgewindebohrer-Satz

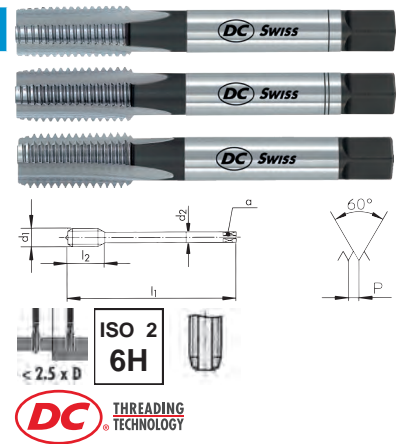
**Inhalt:**  
1 x Vorschneider  
1 x Mittleschneider  
1 x Fertigschneider

**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 2.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Jeu de tarauds à main

**Contenu:**  
1 x Ebaucheur  
1 x Intermédiaire  
1 x Finisseur

**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 2.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 11	1.50	85	22.0	8.0	6.3	3	9.50	7612085796339	154.35
M 12	1.75	89	24.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085796346	86.65
M 14	2.00	95	24.0	11.2	9.0	3	12.00	7612085796452	116.55
M 16	2.00	102	32.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085796469	135.45
M 18	2.50	112	30.0	14.0	11.2	3	15.50	7612085796476	189.00
M 20	2.50	112	37.0	14.0	11.2	3	17.50	7612085796483	214.20
M 22	2.50	115	32.0	16.0	12.5	3	19.50	7612085796513	255.15
M 24	3.00	130	45.0	18.0	14.0	4	21.00	7612085796520	292.95
M 27	3.00	135	45.0	20.0	16.0	4	24.00	7612085796544	406.35
M 30	3.50	138	48.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085796551	507.15
M 33	3.50	151	51.0	22.4	18.0	4	29.50	7612085796568	655.20
M 36	4.00	162	57.0	25.0	20.0	4	32.00	7612085796575	806.40

562170250	~ISO 529	HSS	N1120-4
-----------	----------	-----	---------

### Handgewindebohrer

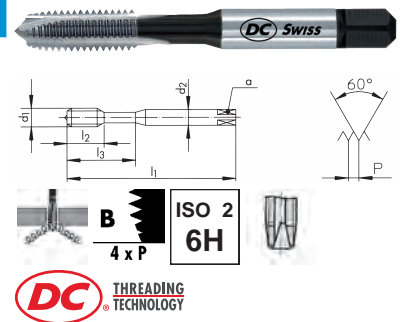
**Anwendungsgruppen:**  
61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>  
63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>  
72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>  
73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>  
81 Thermoplaste

**Ausführung** Einzelschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form B - 4 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangsloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à main

**Classification des matières:**  
61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>  
63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>  
72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>  
73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>  
81 Matières thermoplastiques

**Exécution** Taraud unique  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme B - 4 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant  
**Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3	0.50	48	11.0	18	3.2	2.5	3	2.50	7612085796582	16.90
M 4	0.70	53	13.0	21	4.0	3.2	3	3.30	7612085796599	17.65
M 4.5	0.75	53	13.0	21	4.5	3.6	3	3.75	7612085796605	39.70
M 5	0.80	58	16.0	25	5.0	4.0	3	4.20	7612085796612	18.25
M 6	1.00	66	19.0	30	6.3	5.0	3	5.00	7612085796636	18.60
M 8	1.25	72	22.0	35	8.0	6.3	3	6.80	7612085796643	20.35
M 10	1.50	80	24.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085796650	25.60



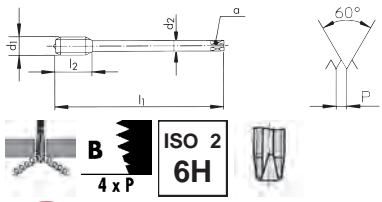
562170260

ISO 529

HSS

N1220-4

**Handgewindebohrer**



**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Ausführung** Einzelschneider
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt



**Taraud**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Exécution** Taraud unique
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 11	1.50	85	22.0	8.0	6.3	3	9.50	7612085796667	49.35
M 12	1.75	89	24.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085796674	34.25
M 14	2.00	95	24.0	11.2	9.0	3	12.00	7612085796681	44.95
M 16	2.00	102	32.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085796698	53.55



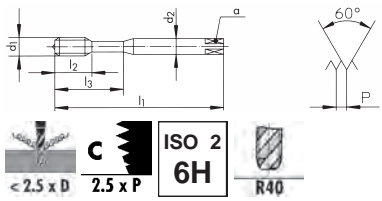
562170270

~ISO 529

HSS

N1160-3

**Maschinengewindebohrer**



**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch < 2.5 x D
- Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D
- Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 3	0.50	48	5.5	18	3.2	2.5	3	2.50	7612085796704	20.50
M 4	0.70	53	7.5	21	4.0	3.2	3	3.30	7612085797305	20.50
M 5	0.80	58	9.0	25	5.0	4.0	3	4.20	7612085797312	21.10
M 6	1.00	66	11.0	30	6.3	5.0	3	5.00	7612085797398	21.55
M 8	1.25	72	12.5	35	8.0	6.3	3	6.80	7612085797428	24.35
M 10	1.50	80	14.0	39	10.0	8.0	3	8.50	7612085797442	30.75

562170280

ISO 529

HSS

N1260-3

### Maschinengewindebohrer

#### Anwendungsgruppen:

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

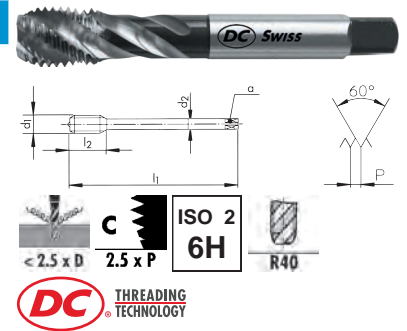
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch < 2.5 x D
- Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

### Taraud à machine

#### Classification des matières:

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne < 2.5 x D
- Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 12	1.75	89	14.0	9.0	7.1	3	10.20	7612085797756	41.60
M 16	2.00	102	18.0	12.5	10.0	3	14.00	7612085797770	65.10

562170420

DC

HSSE

N5951

### Kombi-Gewindebohrer

Ideal für den Einsatz auf CNC-Maschinen, Bohrtasteinheiten, Drehbänken mit Revolverkopf und Gewindeschneidmaschinen.

#### Anwendungsbereich

Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit bis 750 N/mm<sup>2</sup> lassen sich mit dem DC-Kombi-Gewindebohrer bearbeiten, also gewisse Stähle, Grauguss, Messing, Aluminium.

- Oberfläche** unbeschichtet
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** 3 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Sackloch

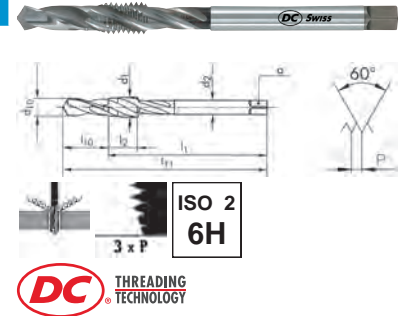
### Foret-taraudeur

Son utilisation est idéale sur des machines CNC, des machines transfert, des tours revolver et des taraudeuses.

#### Champ d'application

Les matières aptes à être travaillées avec le foret-taraudeur DC, sont celles se situant jusqu'à 750 N/mm<sup>2</sup>, dont les aciers, la fonte grise, la fonte grise ductile, le laiton et l'aluminium.

- Surface** non revêtu
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** 3 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou borgne



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	d10 d10 mm	l10 l10 mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3	0.50	62	12.5	3.5	2.7	2.55	9.0	7612085804041	45.15
M 4	0.70	66	16.0	4.5	3.4	3.36	10.0	7612085804058	48.10
M 5	0.80	75.5	18.0	6.0	4.9	4.26	12.5	7612085804065	50.80
M 6	1.00	81	20.0	6.0	4.9	5.05	14.0	7612085804089	51.65
M 8	1.25	93	12.0	6.0	4.9	6.80	20.0	7612085804096	57.75
M 10	1.50	99	14.0	7.0	5.5	8.55	22.0	7612085804126	68.25
M 12	1.75	106	16.0	9.0	7.0	10.30	25.0	7612085804133	82.45
M 16	2.00	123	20.0	12.0	9.0	14.10	32.0	7612085804157	122.85
M 20	2.50	132	22.0	16.0	12.0	17.60	36.0	7612085804164	176.40



562170290

DIN 371

HSSE

N320-4

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

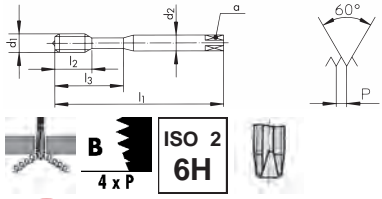
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 2	0.25	45	8.0	-	2.8	2.1	2	1.75	7612085798586	44.95
MF 2.5	0.35	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.15	7612085798593	46.00
MF 2.6	0.35	50	10.0	-	2.8	2.1	3	2.25	7612085798609	49.35
MF 3	0.35	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.65	7612085798616	37.70
MF 3.5	0.35	56	13.0	20	4.0	3.0	3	3.15	7612085798715	41.15



562170300

DIN 374

HSSE

N420-4

**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

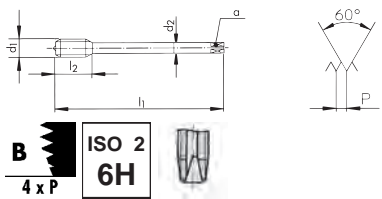
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 4	0.35	63	14.0	2.8	2.1	3	3.65	7612085799187	50.70
MF 4	0.50	63	14.0	2.8	2.1	3	3.50	7612085799354	33.70
MF 4.5	0.50	70	15.0	3.5	2.7	3	4.00	7612085799361	58.30
MF 5	0.50	70	15.0	3.5	2.7	3	4.50	7612085799477	34.25
MF 5	0.75	70	15.0	3.5	2.7	3	4.25	7612085799804	45.55
MF 5.5	0.50	80	17.0	4.0	3.0	3	5.00	7612085799811	58.30
MF 6	0.50	80	17.0	4.5	3.4	3	5.50	7612085799828	35.90
MF 6	0.75	80	17.0	4.5	3.4	3	5.25	7612085799835	33.60
MF 7	0.50	80	17.0	5.5	4.3	3	6.50	7612085799842	63.00
MF 7	0.75	80	17.0	5.5	4.3	3	6.25	7612085799859	38.45
MF 8	0.50	90	20.0	6.0	4.9	3	7.50	7612085799873	57.75
MF 8	0.75	90	20.0	6.0	4.9	3	7.25	7612085799880	38.45
MF 8	1.00	90	20.0	6.0	4.9	3	7.00	7612085800159	36.75
MF 9	0.50	90	20.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085800173	87.15
MF 9	0.75	90	20.0	7.0	5.5	3	8.25	7612085800197	65.10
MF 9	1.00	90	20.0	7.0	5.5	3	8.00	7612085800203	48.00
MF 10	0.50	100	22.0	7.0	5.5	3	9.50	7612085800210	74.05
MF 10	0.75	100	22.0	7.0	5.5	3	9.25	7612085800227	49.55
MF 10	1.00	100	22.0	7.0	5.5	3	9.00	7612085800234	38.20

562170300

DIN 374

HSSE

N420-4



Maschinengewindebohrer

Taraud à machine

Anwendungsgruppen:

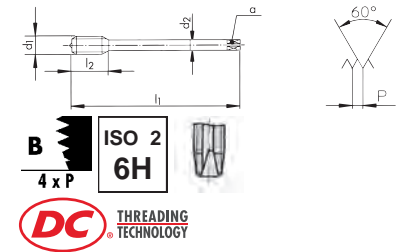
- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

Classification des matières:

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

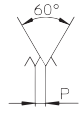
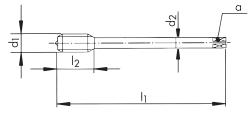
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 10	1.25	100	22.0	7.0	5.5	3	8.80	7612085800241	49.55
MF 11	0.50	100	19.0	8.0	6.2	3	10.50	7612085800449	100.30
MF 11	0.75	100	19.0	8.0	6.2	3	10.25	7612085800524	96.10
MF 11	1.00	100	19.0	8.0	6.2	3	10.00	7612085800661	57.75
MF 11	1.25	100	19.0	8.0	6.2	3	9.80	7612085800692	95.05
MF 12	0.50	100	14.0	9.0	7.0	3	11.50	7612085800708	100.30
MF 12	0.75	100	24.0	9.0	7.0	3	11.25	7612085800715	85.60
MF 12	1.00	100	24.0	9.0	7.0	3	11.00	7612085800746	46.00
MF 12	1.25	100	24.0	9.0	7.0	3	10.80	7612085800753	55.15
MF 12	1.50	100	24.0	9.0	7.0	3	10.50	7612085800760	46.60
MF 13	1.00	100	21.0	11.0	9.0	3	12.00	7612085800777	99.75
MF 14	0.50	100	14.0	11.0	9.0	3	13.50	7612085800784	126.00
MF 14	0.75	100	24.0	11.0	9.0	3	13.25	7612085800807	112.35
MF 14	1.00	100	24.0	11.0	9.0	3	13.00	7612085800845	63.00
MF 14	1.25	100	24.0	11.0	9.0	3	12.80	7612085800852	63.00
MF 14	1.50	100	24.0	11.0	9.0	3	12.50	7612085800869	57.75
MF 15	1.00	100	26.0	12.0	9.0	3	14.00	7612085800876	77.70
MF 15	1.50	100	26.0	12.0	9.0	3	13.50	7612085800883	77.70
MF 16	0.75	100	26.0	12.0	9.0	3	15.25	7612085800890	114.45
MF 16	1.00	100	26.0	12.0	9.0	4	15.00	7612085800906	74.05
MF 16	1.25	100	26.0	12.0	9.0	4	14.80	7612085800913	91.90
MF 16	1.50	100	26.0	12.0	9.0	4	14.50	7612085800920	69.30
MF 17	1.00	100	26.0	12.0	9.0	3	16.00	7612085800968	136.50
MF 17	1.50	100	26.0	12.0	9.0	3	15.50	7612085800982	135.45
MF 18	0.75	110	26.0	14.0	11.0	4	17.25	7612085800999	149.10
MF 18	1.00	110	26.0	14.0	11.0	4	17.00	7612085801002	83.50
MF 18	1.50	110	26.0	14.0	11.0	4	16.50	7612085801033	83.50
MF 18	2.00	125	33.0	14.0	11.0	3	16.00	7612085801095	94.50
MF 19	1.00	110	26.0	14.0	11.0	4	18.00	7612085801101	161.70
MF 20	1.00	125	28.0	16.0	12.0	4	19.00	7612085801125	116.55
MF 20	1.50	125	28.0	16.0	12.0	4	18.50	7612085801163	97.15
MF 20	2.00	140	36.0	16.0	12.0	3	18.00	7612085801170	118.65
MF 22	1.00	125	28.0	18.0	14.5	4	21.00	7612085801194	116.55
MF 22	1.50	125	28.0	18.0	14.5	4	20.50	7612085801200	106.05
MF 22	2.00	140	36.0	18.0	14.5	3	20.00	7612085801217	116.55
MF 24	1.00	140	30.0	18.0	14.5	4	23.00	7612085801224	136.50
MF 24	1.50	140	30.0	18.0	14.5	4	22.50	7612085801231	127.05
MF 24	2.00	140	34.0	18.0	14.5	4	22.00	7612085801248	127.05
MF 25	1.00	140	30.0	18.0	14.5	4	24.00	7612085801255	199.50
MF 25	1.50	140	30.0	18.0	14.5	4	23.50	7612085801279	182.70
MF 25	2.00	140	34.0	18.0	14.5	4	23.00	7612085801293	196.35
MF 26	1.00	140	30.0	18.0	14.5	4	25.00	7612085801309	202.65
MF 26	1.50	140	30.0	18.0	14.5	4	24.50	7612085801316	170.10
MF 27	1.50	140	34.0	20.0	16.0	4	25.50	7612085801323	196.35
MF 27	2.00	140	34.0	20.0	16.0	4	25.00	7612085801330	196.35
MF 28	1.00	140	30.0	20.0	16.0	4	27.00	7612085801347	246.75



562170300	DIN 374	HSSE	N420-4
-----------	---------	------	--------



### Maschinengewindebohrer

#### Anwendungsgruppen:

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** Form C - 2.5 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 6H
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

#### Classification des matières:

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

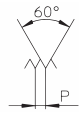
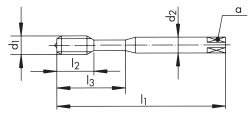
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** Forme C - 2.5 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 6H
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
MF 28	1.50	140	30.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085801354	220.50



562170310	~ISO 529	HSS	N1110-1
-----------	----------	-----	---------



### Handgewindebohrer

- Ausführung** Vorschneider
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** 5 X P
- Lochart** Durchgangs- und Sackloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud à main

- Exécution** Ebaucheur
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** 5 X P
- Genre du trou** Trou traversant / borgne
- Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	l3	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm		
MF 4	0.50	53	13.0	21	4.0	3.2	3	3.50	7612085801361	32.05
MF 5	0.50	58	16.0	25	5.0	4.0	3	4.50	7612085801378	32.05
MF 6	0.50	66	19.0	30	6.3	5.0	3	5.50	7612085801392	32.05
MF 6	0.75	66	19.0	30	6.3	5.0	3	5.25	7612085801408	29.40
MF 8	0.75	72	22.0	35	8.0	6.3	3	7.25	7612085801422	35.20
MF 8	1.00	72	22.0	35	8.0	6.3	3	7.00	7612085801439	29.95
MF 10	1.00	80	24.0	39	10.0	8.0	3	9.00	7612085801446	32.05
MF 10	1.25	80	24.0	39	10.0	8.0	3	8.80	7612085801453	38.85



562170330

~ISO 529

HSS

N1110-3



## Handgewindebohrer

### Anwendungsgruppen:

31 Grauguss < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm<sup>2</sup>

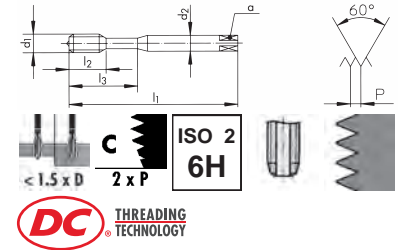
**Ausführung** Fertigschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form C - 2 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

## Taraud à main

### Classification des matières:

31 Fonte grise < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** Finisseur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme C - 2 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 2	0.25	45	8.0	-	2.8	2.1	3	1.75	7612085801460	41.60
MF 2.2	0.25	45	9.5	-	2.8	2.1	3	1.95	7612085801477	41.60
MF 2.3	0.25	45	9.5	-	2.8	2.1	3	2.05	7612085801484	41.60
MF 2.5	0.35	45	9.5	-	2.8	2.1	3	2.15	7612085801507	41.60
MF 3	0.35	48	11.0	18	3.2	2.5	3	2.65	7612085801514	33.60
MF 3.5	0.35	50	13.0	20	3.6	2.8	3	3.15	7612085801545	35.30
MF 4	0.35	53	13.0	21	4.0	3.2	3	3.65	7612085801569	44.85
MF 4	0.50	53	13.0	21	4.0	3.2	3	3.50	7612085801576	32.05
MF 4.5	0.50	53	13.0	21	4.5	3.6	3	4.00	7612085801583	43.25
MF 5	0.35	58	16.0	25	5.0	4.0	3	4.65	7612085801590	59.85
MF 5	0.50	58	16.0	25	5.0	4.0	3	4.50	7612085801606	32.05
MF 5	0.75	58	16.0	25	5.0	4.0	3	4.25	7612085801613	32.65
MF 5.5	0.50	62	17.0	26	5.6	4.5	3	5.00	7612085801620	49.55
MF 6	0.50	66	19.0	30	6.3	5.0	3	5.50	7612085801637	32.05
MF 6	0.75	66	19.0	30	6.3	5.0	3	5.25	7612085801668	29.40
MF 7	0.50	66	19.0	30	7.1	5.6	3	6.50	7612085801699	54.60
MF 8	0.75	72	22.0	35	8.0	6.3	3	7.25	7612085801705	35.20
MF 8	1.00	72	22.0	35	8.0	6.3	3	7.00	7612085801712	29.95
MF 9	0.50	72	22.0	36	9.0	7.1	3	8.50	7612085801729	74.05
MF 9	0.75	72	22.0	36	9.0	7.1	3	8.25	7612085801736	51.25
MF 9	1.00	72	22.0	36	9.0	7.1	3	8.00	7612085801743	43.25
MF 10	0.50	80	24.0	39	10.0	8.0	3	9.50	7612085801767	74.05
MF 10	1.00	80	24.0	39	10.0	8.0	3	9.00	7612085801774	32.05
MF 10	1.25	80	24.0	39	10.0	8.0	3	8.80	7612085801781	38.85

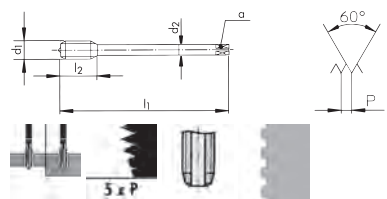


562170320

ISO 529

HSS

N1210-1



**Handgewindebohrer**

**Ausführung** Vorschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 5 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Taraud à main**

**Exécution** Ebaucheur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** 5 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne  
**Géométrie** Goujures droites



d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
MF 12	1.00	89	24.0	9.0	7.1	3	11.00	7612085801798	38.35
MF 12	1.25	89	24.0	9.0	7.1	3	10.80	7612085801835	48.85
MF 12	1.50	89	24.0	9.0	7.1	3	10.50	7612085801842	36.75
MF 14	1.00	95	24.0	11.2	9.0	3	13.00	7612085801859	57.75
MF 14	1.25	95	24.0	11.2	9.0	3	12.80	7612085801873	54.60
MF 14	1.50	95	24.0	11.2	9.0	3	12.50	7612085801903	44.65
MF 16	1.00	102	32.0	12.5	10.0	4	15.00	7612085801910	63.00
MF 16	1.50	102	32.0	12.5	10.0	4	14.50	7612085801927	52.00
MF 18	1.00	112	30.0	14.0	11.2	4	17.00	7612085801941	72.45
MF 18	1.50	112	30.0	14.0	11.2	4	16.50	7612085801958	67.75
MF 20	1.00	112	37.0	14.0	11.2	4	19.00	7612085802276	83.50
MF 20	1.50	112	37.0	14.0	11.2	4	18.50	7612085802290	72.45
MF 22	1.50	115	32.0	16.0	12.5	4	20.50	7612085802306	98.20
MF 24	1.50	120	30.0	18.0	14.0	4	22.50	7612085802313	102.90
MF 24	2.00	130	45.0	18.0	14.0	4	22.00	7612085802337	118.65
MF 26	1.50	120	30.0	18.0	14.0	4	24.50	7612085802344	152.25
MF 27	2.00	135	45.0	20.0	16.0	4	25.00	7612085802351	172.20
MF 30	1.50	127	32.0	20.0	16.0	4	28.50	7612085802368	192.15
MF 30	2.00	127	32.0	20.0	16.0	4	28.00	7612085802375	196.35

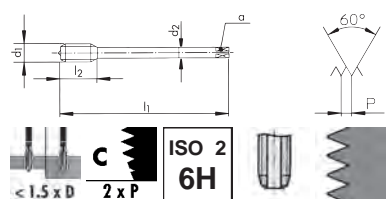


562170340

ISO 529

HSS

N1210-3



**Handgewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**  
31 Grauguss < 850 N/mm2  
62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm2  
74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm2

**Taraud à main**

**Classification des matières:**  
31 Fonte grise < 850 N/mm2  
62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm2  
74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm2



**Ausführung** Fertigschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form C - 2 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Exécution** Finisseur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme C - 2 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Kernloch-Ø	Artikel-Nr.	CHF/1 ST
d1	P	l1	l2	d2	a	Z	Ø d'avant-trou	No.d'article	CHF/1 pc
MF 11	0.50	85	22.0	8.0	6.3	3	10.50	7612085801972	86.65
MF 11	0.75	85	22.0	8.0	6.3	3	10.25	7612085801989	79.30
MF 11	1.00	85	22.0	8.0	6.3	3	10.00	7612085801996	57.75
MF 11	1.25	85	22.0	8.0	6.3	3	9.80	7612085802009	85.05
MF 12	0.50	89	24.0	9.0	7.1	3	11.50	7612085802016	86.65
MF 12	0.75	89	24.0	9.0	7.1	3	11.25	7612085802023	70.35
MF 12	1.00	89	24.0	9.0	7.1	3	11.00	7612085802030	38.35
MF 12	1.25	89	24.0	9.0	7.1	3	10.80	7612085802047	48.85
MF 12	1.50	89	24.0	9.0	7.1	3	10.50	7612085802054	36.75
MF 14	0.50	95	24.0	11.2	9.0	3	13.50	7612085802061	112.35
MF 14	0.75	95	24.0	11.2	9.0	3	13.25	7612085802085	108.15
MF 14	1.00	95	24.0	11.2	9.0	3	13.00	7612085802092	57.75

562170340

ISO 529

HSS

N1210-3



## Handgewindebohrer

### Anwendungsgruppen:

31 Grauguss < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm<sup>2</sup>

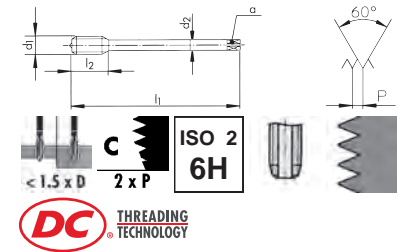
**Ausführung** Fertigschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** Form C - 2 X P  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

## Taraud à main

### Classification des matières:

31 Fonte grise < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** Finisseur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** Forme C - 2 X P  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 14	1.25	95	24.0	11.2	9.0	3	12.80	7612085802108	54.60
MF 14	1.50	95	24.0	11.2	9.0	3	12.50	7612085802115	44.65
MF 15	0.75	90	23.0	11.2	9.0	3	14.25	7612085802139	130.20
MF 15	1.00	90	23.0	11.2	9.0	3	14.00	7612085802146	69.30
MF 16	0.50	102	32.0	12.5	10.0	4	15.50	7612085802153	123.90
MF 16	0.75	102	32.0	12.5	10.0	4	15.25	7612085802177	108.15
MF 16	1.00	102	32.0	12.5	10.0	4	15.00	7612085802184	63.00
MF 16	1.50	102	32.0	12.5	10.0	4	14.50	7612085802191	52.00
MF 17	1.00	95	23.0	12.5	10.0	4	16.00	7612085802207	130.20
MF 18	0.75	112	30.0	14.0	11.2	4	17.25	7612085802214	127.05
MF 18	1.00	112	30.0	14.0	11.2	4	17.00	7612085802221	72.45
MF 18	1.50	112	30.0	14.0	11.2	4	16.50	7612085802245	67.75
MF 18	2.00	112	30.0	14.0	11.2	3	16.00	7612085802252	96.10
MF 19	1.00	112	33.0	14.0	11.2	4	18.00	7612085802269	141.75
MF 20	1.00	112	37.0	14.0	11.2	4	19.00	7612085802382	83.50
MF 20	1.25	112	37.0	14.0	11.2	4	18.80	7612085802399	173.25
MF 20	1.50	112	37.0	14.0	11.2	4	18.50	7612085802405	72.45
MF 22	1.00	115	32.0	16.0	12.5	4	21.00	7612085802412	107.10
MF 22	1.50	115	32.0	16.0	12.5	4	20.50	7612085802436	98.20
MF 22	2.00	115	32.0	16.0	12.5	3	20.00	7612085802443	111.30
MF 24	1.00	120	30.0	18.0	14.0	4	23.00	7612085802467	123.90
MF 24	1.50	120	30.0	18.0	14.0	4	22.50	7612085802474	102.90
MF 24	2.00	130	45.0	18.0	14.0	4	22.00	7612085802498	118.65
MF 25	1.00	120	30.0	18.0	14.0	4	24.00	7612085802573	176.40
MF 25	1.50	120	30.0	18.0	14.0	4	23.50	7612085802580	162.75
MF 25	2.00	120	30.0	18.0	14.0	4	23.00	7612085802597	169.05
MF 26	1.00	120	30.0	18.0	14.0	4	25.00	7612085802603	158.55
MF 26	1.50	120	30.0	18.0	14.0	4	24.50	7612085802610	152.25
MF 26	2.00	120	30.0	18.0	14.0	4	24.00	7612085802641	156.45
MF 27	1.00	127	30.0	20.0	16.0	4	26.00	7612085802658	216.30
MF 27	1.50	127	30.0	20.0	16.0	4	25.50	7612085802672	175.35
MF 27	2.00	135	45.0	20.0	16.0	4	25.00	7612085802689	172.20
MF 28	1.00	127	30.0	20.0	16.0	4	27.00	7612085802696	200.55
MF 28	1.50	127	30.0	20.0	16.0	4	26.50	7612085802702	181.65
MF 30	1.50	127	32.0	20.0	16.0	4	28.50	7612085802719	192.15
MF 30	2.00	127	32.0	20.0	16.0	4	28.00	7612085802726	196.35

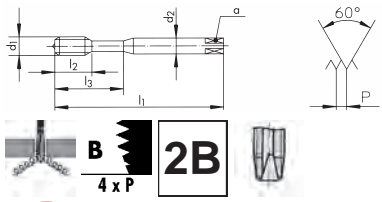


562170350

DIN 371

HSSE

N320-4



**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** UNC - ANSI B1.1
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 2B
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** UNC - ANSI B1.1
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 2B
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
UNC 2	56	2.18	45	9.0	-	2.8	2.1	2	1.75	7612085802733	33.70
UNC 3	48	2.51	50	10.0	-	2.8	2.1	2	2.00	7612085802740	31.40
UNC 4	40	2.84	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.25	7612085802757	27.20
UNC 5	40	3.17	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.55	7612085802764	28.25
UNC 6	32	3.50	56	13.0	20	4.0	3.0	3	2.75	7612085802771	25.40
UNC 8	32	4.16	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.40	7612085802788	26.90
UNC 10	24	4.82	70	15.0	25	6.0	4.9	3	3.80	7612085802795	28.05
UNC 12	24	5.48	80	17.0	30	6.0	4.9	3	4.40	7612085802801	30.55
UNC 1/4"	20	6.35	80	17.0	30	7.0	5.5	3	5.10	7612085802818	27.95

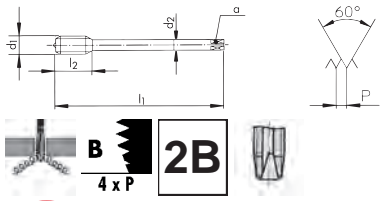


562170360

DIN 376

HSSE

N420-4



**Maschinengewindebohrer**

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** UNC - ANSI B1.1
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 2B
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt



**Taraud à machine**

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** UNC - ANSI B1.1
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 2B
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
UNC 5/16"	18	7.93	90	20.0	6.0	4.9	3	6.50	7612085802894	31.50
UNC 3/8"	16	9.52	100	22.0	7.0	5.5	3	8.00	7612085802948	36.85
UNC 7/16"	14	11.11	100	19.0	8.0	6.2	3	9.30	7612085803020	44.85
UNC 1/2"	13	12.70	110	24.0	9.0	7.0	3	10.80	7612085803037	48.70
UNC 9/16"	12	14.28	110	28.0	11.0	9.0	3	12.20	7612085803051	79.80
UNC 5/8"	11	15.87	110	30.0	12.0	9.0	3	13.60	7612085803068	68.25
UNC 3/4"	10	19.05	125	33.0	14.0	11.0	3	16.60	7612085803075	90.30
UNC 7/8"	9	22.22	140	36.0	18.0	14.5	3	19.50	7612085803082	112.35
UNC 1"	8	25.40	160	39.0	18.0	14.5	4	22.30	7612085803099	149.10
UNC 1 1/8"	7	28.57	180	45.0	22.0	18.0	4	25.00	7612085803105	215.25
UNC 1 1/4"	7	31.75	180	45.0	22.0	18.0	4	28.20	7612085803112	229.95
UNC 1 1/2"	6	38.10	200	55.0	32.0	24.0	4	34.00	7612085803129	355.95
UNC 1 3/4"	5	44.45	220	59.0	36.0	29.0	4	39.50	7612085803143	515.55
UNC 2	4.5	50.80	250	67.0	40.0	32.0	4	45.30	7612085803150	691.95

562170370

DIN 371

HSSE

N320-4

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

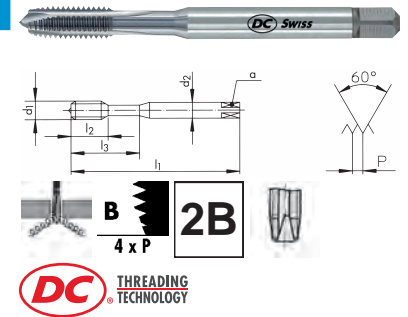
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** UNF - ANSI B1.1
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 2B
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** UNF - ANSI B1.1
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 2B
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
UNF 4	48	2.84	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.35	7612085803167	29.30
UNF 5	44	3.17	56	12.0	18	3.5	2.7	3	2.60	7612085803174	29.30
UNF 6	40	3.50	56	13.0	20	4.0	3.0	3	2.90	7612085803181	28.55
UNF 8	36	4.16	63	14.0	21	4.5	3.4	3	3.50	7612085803204	28.55
UNF 10	32	4.82	70	15.0	25	6.0	4.9	3	4.05	7612085803228	28.05
UNF 12	28	5.48	80	17.0	30	6.0	4.9	3	4.60	7612085803235	32.85
UNF 1/4"	28	6.35	80	17.0	30	7.0	5.5	3	5.50	7612085803242	31.50

562170380

DIN 374

HSSE

N420-4

### Maschinengewindebohrer

**Anwendungsgruppen:**

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

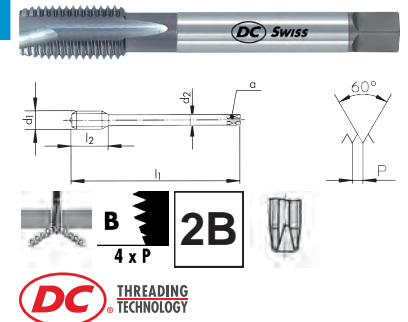
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** UNF - ANSI B1.1
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Toleranzklasse** ISO 2 2B
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

**Classification des matières:**

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** UNF - ANSI B1.1
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Classe de tolérance** ISO 2 2B
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
UNF 5/16"	24	7.93	90	20.0	6.0	4.9	3	6.90	7612085803259	36.00
UNF 3/8"	24	9.52	100	22.0	7.0	5.5	3	8.50	7612085803266	39.50
UNF 7/16"	20	11.11	100	19.0	8.0	6.2	3	9.80	7612085803273	49.55
UNF 1/2"	20	12.70	100	24.0	9.0	7.0	3	11.40	7612085803280	51.25
UNF 9/16"	18	14.28	100	24.0	11.0	9.0	3	12.90	7612085803297	82.45
UNF 5/8"	18	15.87	100	26.0	12.0	9.0	3	14.50	7612085803303	72.45
UNF 3/4"	16	19.05	125	33.0	14.0	11.0	4	17.50	7612085803310	99.25
UNF 7/8"	14	22.22	140	36.0	18.0	14.5	4	20.40	7612085803327	120.75
UNF 1"	12	25.40	160	39.0	18.0	14.5	4	23.30	7612085803334	163.80
UNF 1 1/8"	12	28.57	180	39.0	22.0	18.0	4	26.50	7612085803341	236.25
UNF 1 1/4"	12	31.75	180	39.0	22.0	18.0	4	29.70	7612085803358	237.30
UNF 1 3/8"	12	34.92	200	36.0	28.0	22.0	4	32.80	7612085803365	315.00
UNF 1 1/2"	12	38.10	200	41.0	32.0	24.0	4	36.00	7612085803372	378.00



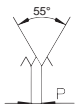
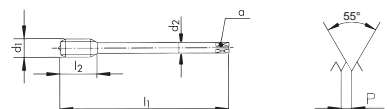
562170390

DIN 5156

HSSE

N420-4

### Maschinengewindebohrer



#### Anwendungsgruppen:

- 61 Reinkupfer (Elektrolytkupfer) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Messing (langspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al unlegiert < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al legiert Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al legiert Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Thermoplaste

- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** G - DIN ISO 228 (BSP)
- Anschnitt** Form B - 4 X P
- Lochart** Durchgangsloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Taraud à machine

#### Classification des matières:

- 61 Cuivre pur (électrolytique) < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 63 Laiton (copeaux longs) < 700 N/mm<sup>2</sup>
- 71 Al non allié < 350 N/mm<sup>2</sup>
- 72 Al allié Si < 1.5 % < 500 N/mm<sup>2</sup>
- 73 Al allié Si > 1.5 % - < 10 % < 400 N/mm<sup>2</sup>
- 81 Matières thermoplastiques

- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** G - DIN ISO 228 (BSP)
- Entrée** Forme B - 4 X P
- Genre du trou** Trou traversant
- Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice

d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
G 1/16"	28	7.72	90	18.0	6.0	4.9	3	6.75	7612085803389	59.35
G 1/8"	28	9.72	90	22.0	7.0	5.5	3	8.75	7612085803396	38.45
G 1/4"	19	13.15	100	20.0	11.0	9.0	3	11.60	7612085803402	54.60
G 3/8"	19	16.66	100	20.0	12.0	9.0	3	15.20	7612085803419	69.30
G 1/2"	14	20.95	125	22.0	16.0	12.0	4	18.90	7612085803426	91.35
G 5/8"	14	22.91	125	25.0	18.0	14.5	4	20.90	7612085803433	113.40
G 3/4"	14	26.44	140	28.0	20.0	16.0	4	24.40	7612085803440	159.60
G 1"	11	33.24	160	32.0	25.0	20.0	4	30.70	7612085803471	224.70
G 1 1/4"	11	41.91	170	32.0	32.0	24.0	5	39.30	7612085803488	376.95
G 1 1/2"	11	47.80	190	32.0	36.0	29.0	5	45.20	7612085803495	504.00
G 2"	11	59.61	220	36.0	45.0	35.0	5	57.00	7612085803518	907.20
G 2 1/2"	11	75.18	280	36.0	50.0	39.0	6	72.60	7612085803525	1'430.10



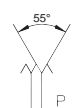
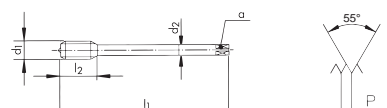
562170400

DIN 5157

HSSE

N210-1

### Handgewindebohrer



- Ausführung** Vorschneider
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** G - DIN ISO 228 (BSP)
- Anschnitt** 5 X P
- Lochart** Durchgangs- und Sackloch
- Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud à main

- Exécution** Ebaucheur
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** G - DIN ISO 228 (BSP)
- Entrée** 5 X P
- Genre du trou** Trou traversant / borgne
- Géométrie** Goujures droites

d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
G 1/8"	28	9.72	63	22.0	7.0	5.5	3	8.75	7612085803532	30.45
G 1/4"	19	13.15	70	20.0	11.0	9.0	3	11.60	7612085803549	39.90
G 3/8"	19	16.66	70	20.0	12.0	9.0	4	15.20	7612085803563	49.90
G 1/2"	14	20.95	80	22.0	16.0	12.0	4	18.90	7612085803570	70.90
G 5/8"	14	22.91	80	25.0	18.0	14.5	4	20.90	7612085803587	85.05
G 3/4"	14	26.44	90	28.0	20.0	16.0	4	24.40	7612085803600	106.05
G 7/8"	14	30.20	90	28.0	22.0	18.0	4	28.20	7612085803617	149.10
G 1"	11	33.24	100	32.0	25.0	20.0	4	30.70	7612085803624	171.15
G 1 1/4"	11	41.91	125	32.0	32.0	24.0	5	39.30	7612085803631	292.95
G 1 1/2"	11	47.80	140	32.0	36.0	29.0	5	45.20	7612085803648	380.10
G 2"	11	59.61	160	36.0	45.0	35.0	5	57.00	7612085803655	557.55

<b>562170410</b>	<b>DIN 5157</b>	<b>HSSE</b>	<b>N210-3</b>	
------------------	-----------------	-------------	---------------	--

### Handgewindebohrer

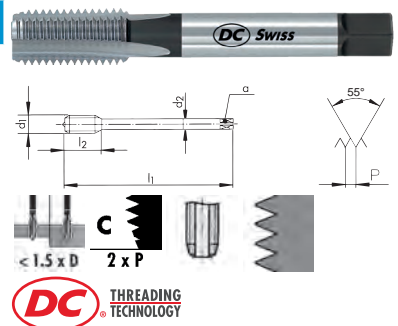
**Anwendungsgruppen:**  
31 Grauguss < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierung < 400 N/mm<sup>2</sup>

**Ausführung** Fertigschneider  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Anschnitt** Form C - 2 X P  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 1.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Taraud à main

**Classification des matières:**  
31 Fonte grise < 850 N/mm<sup>2</sup>  
62 Laiton, bronze (copeaux courts) < 700 N/mm<sup>2</sup>  
74 Al allié Si > 10 %, Alliages Magnésium < 400 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** Finisseur  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Entrée** Forme C - 2 X P  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 1.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



**DC THREADING TECHNOLOGY**

d1 d1	P P TPI	Ø d1 Ø d1 mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
G 1/16"	28	7.72	63	18.0	6.0	4.9	3	6.75	7612085803662	46.50
G 1/8"	28	9.72	63	22.0	7.0	5.5	3	8.75	7612085803679	30.45
G 1/4"	19	13.15	70	20.0	11.0	9.0	3	11.60	7612085803686	39.90
G 3/8"	19	16.66	70	20.0	12.0	9.0	4	15.20	7612085803693	49.90
G 1/2"	14	20.95	80	22.0	16.0	12.0	4	18.90	7612085803709	70.90
G 5/8"	14	22.91	80	25.0	18.0	14.5	4	20.90	7612085803716	85.05
G 3/4"	14	26.44	90	28.0	20.0	16.0	4	24.40	7612085803730	106.05
G 7/8"	14	30.20	90	28.0	22.0	18.0	4	28.20	7612085803747	149.10
G 1"	11	33.24	100	32.0	25.0	20.0	4	30.70	7612085803754	171.15
G 1 1/8"	11	37.89	125	32.0	28.0	22.0	4	35.30	7612085803952	257.25
G 1 1/4"	11	41.91	125	32.0	32.0	24.0	5	39.30	7612085803969	292.95
G 1 3/8"	11	44.32	125	32.0	36.0	29.0	5	41.80	7612085803983	352.80
G 1 1/2"	11	47.80	140	32.0	36.0	29.0	5	45.20	7612085803990	380.10
G 1 3/4"	11	53.74	140	36.0	40.0	32.0	5	51.20	7612085804003	465.15
G 2"	11	59.61	160	36.0	45.0	35.0	5	57.00	7612085804010	557.55
G 2 1/2"	11	75.18	160	36.0	50.0	39.0	6	72.60	7612085804027	1'087.80
G 3"	11	87.88	160	40.0	50.0	39.0	6	85.30	7612085804034	1'407.00

<b>562170490</b>	<b>DIN 371</b>	<b>HSSE</b>	<b>D5892</b>	
------------------	----------------	-------------	--------------	--

### Maschinengewindebohrer-Satz

**Inhalt:**  
N320V-4: M3, M4, M5, M6, M8, M10

**Oberfläche** vaporisiert  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangsloch  
**Spannwinkel** Gerade Nuten und Schälanschnitt

### Jeu de tarauds à machine

**Contenu:**  
N320V-4: M3, M4, M5, M6, M8, M10

**Surface** vaporisé  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant  
**Géométrie** Goujures droites avec entrée à hélice



**ISO 2 6H**

**DC THREADING TECHNOLOGY**

Satz Jeu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3 - M 10	7612085813883	142.80



562170500	DIN 371	HSSE	D5896
-----------	---------	------	-------

**Maschinengewindebohrer-Satz**

**Inhalt:**  
N360V-3: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
**Oberfläche** vaporisiert  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Sackloch <math>< 2.5 \times D</math>  
**Spannwinkel** Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

**Jeu de tarauds à machine**

**Contenu:**  
N360V-3: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
**Surface** vaporisé  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou borgne <math>< 2.5 \times D</math>  
**Géométrie** Goujures hélicoïdales, hélice à 40° à droite

Satz Jeu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 3 - M 10	7612085815269	161.70



562170510	DIN 371/376	HSSE	D5891
-----------	-------------	------	-------

**Maschinengewindebohrer-Satz**

**Inhalt:**  
N310-3: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
N410-3: M12  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch <math>< 1.5 \times D</math>  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Jeu de tarauds à machine**

**Contenu:**  
N310-3: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
N410-3: M12  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne <math>< 1.5 \times D</math>  
**Géométrie** Goujures droites

Satz Jeu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 3 - M 12	7612085815405	174.30



562170520	ISO 529	HSS	D5855
-----------	---------	-----	-------

**Handgewindebohrer-Satz**

**Inhalt:**  
N1110-S: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
N1210-S: M12  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

**Jeu de tarauds à main**

**Contenu:**  
N1110-S: M3, M4, M5, M6, M8, M10  
N1210-S: M12  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Géométrie** Goujures droites

Satz Jeu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1ST CHF/1 pc
M 3 - M 12	7612085815542	417.90



562170200	~ISO 529	HSS	N1110-S
-----------	----------	-----	---------

### Handgewindebohrer-Satz

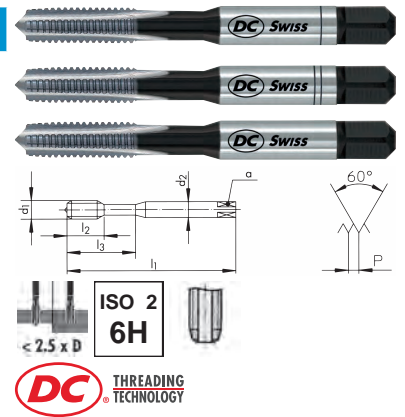
**Inhalt:**  
1 x Vorschneider  
1 x Mittleschneider  
1 x Fertigschneider

**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Toleranzklasse** ISO 2 6H  
**Lochart** Durchgangs- und Sackloch < 2.5 x D  
**Spannwinkel** Gerade Nuten

### Jeu de tarauds à main

**Contenu:**  
1 x Ebaucheur  
1 x Intermédiaire  
1 x Finisseur

**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Classe de tolérance** ISO 2 6H  
**Genre du trou** Trou traversant / borgne < 2.5 x D  
**Géométrie** Goujures droites



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	l2 l2 mm	l3 l3 mm	d2 d2 mm	a a mm	Z Z	Kernloch-Ø Ø d'avant-trou mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 1	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.75	7612085792416	99.25
M 1.2	0.25	40	5.5	-	2.5	2.10	3	0.95	7612085792423	100.80
M 1.4	0.30	40	7.0	-	2.5	2.10	3	1.10	7612085792430	99.25
M 1.6	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.25	7612085792461	89.80
M 1.7	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.35	7612085792508	96.10
M 1.8	0.35	40	8.0	-	2.5	2.10	3	1.45	7612085792515	96.10
M 2	0.40	45	8.0	-	2.8	2.10	3	1.60	7612085792522	64.60
M 2.2	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	1.75	7612085792546	88.20
M 2.5	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.05	7612085792553	53.55
M 2.6	0.45	45	9.5	-	2.8	2.10	3	2.15	7612085792560	59.85
M 3	0.50	48	11.0	18	3.15	2.50	3	2.50	7612085792591	43.80
M 3.5	0.60	50	13.0	20	3.55	2.80	3	2.90	7612085792720	53.55
M 4	0.70	53	13.0	21	4.00	3.15	3	3.30	7612085792737	43.80
M 4.5	0.75	53	13.0	21	4.50	3.55	3	3.75	7612085792744	81.90
M 5	0.80	58	16.0	25	5.00	4.00	3	4.20	7612085792775	47.90
M 6	1.00	66	19.0	30	6.30	5.00	3	5.00	7612085792782	47.90
M 7	1.00	66	19.0	30	7.10	5.60	3	6.00	7612085792805	77.20
M 8	1.25	72	22.0	35	8.00	6.30	3	6.80	7612085792812	53.55
M 9	1.25	72	22.0	36	9.00	7.10	3	7.80	7612085792829	102.40
M 10	1.50	80	24.0	39	10.00	8.00	3	8.50	7612085792836	66.15

562105110	ISO529
-----------	--------

### Gewindebohrersatz

mit Schälanschnitt M3-M12

### Jeu de tarauds

tarauds machine entré gun ISO529 M3-M12



Dim Dim	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3 - M 12	7612086323770	48.30

562105100
-----------

### Gewindebohrersatz

Direktbohrer DIN352 M3-M12, Kernlochbohrer, Windeisen 1. 1/2, Halter mit Knarre Nr. 1

### Jeu de tarauds

Tarauds à main unique M3-M12, mèches p. avant-trou, tourne-à-gauche 1. 1/2, porte-outils à cliquet 1



Satz Jeu	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M3 - M12	7612086087573	77.70



562106040	DIN 352	HSS-G	
-----------	---------	-------	--

**Gewindebohrer-Satz**

Anschnittform B, geschliffen, gerade genutet, rechtsschneiden

**Inhalt:**

- 7 Einschnittgewindebohrer HSS-G, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 1 Windeisen Nr. 1.1/2, Länge 215 mm
- 1 Werkzeughalter-Knarre, 85 mm
- 7 HSS-G Kernlochbohrer, Typ N, zylindrisch, mit Kreuzanschliff/Winkel 135°, 2.5-10.2 mm

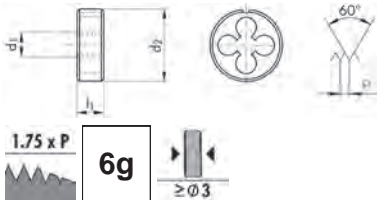
**Jeu de tarauds**

entrée forme B, rectifiés, rainures droites, coupe à droite

**Contenu:**

- 7 tarauds uniques HSS-G, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 1 tourne-à-gauche no 1.1/2, longueur 215 mm
- 1 porte-outils à cliquet, 85 mm
- 7 forets avant-trou HSS-G, type N, cylindrique, affûtage en croix/angle 135°, 2.5-10.2

Satz Jeu tlg	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
16	7612086235530	53.40



562170430	DIN EN 22568	HSS	N5120
-----------	--------------	-----	-------

**Gewindeschneideisen**

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2

- Ausführung** Rund
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** 1.75 X P
- Toleranzklasse** 6g
- Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

**Filière**

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2

- Exécution** ronde
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** 1.75 X P
- Classe de tolérance** 6g
- Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3	0.5	5	20	3	2.92	7612085804171	32.15
M 3.5	0.6	5	20	3	3.41	7612085804188	33.90
M 4	0.7	5	20	3	3.91	7612085804195	32.15
M 4.5	0.75	7	20	4	4.4	7612085804201	48.00
M 5	0.8	7	20	4	4.9	7612085804218	32.15
M 6	1	7	20	4	5.88	7612085804225	32.15
M 7	1	9	25	4	6.88	7612085804232	39.80
M 8	1.25	9	25	4	7.87	7612085804249	35.60
M 9	1.25	9	25	4	8.87	7612085804256	45.90
M 10	1.5	11	30	4	9.85	7612085804263	42.85
M 12	1.75	14	38	4	11.83	7612085804270	57.25
M 14	2	14	38	4	13.82	7612085804287	58.80
M 16	2	18	45	4	15.82	7612085804294	74.05
M 18	2.5	18	45	5	17.79	7612085804300	79.30
M 20	2.5	18	45	5	19.79	7612085804317	79.30
M 22	2.5	22	55	5	21.79	7612085804324	113.40
M 24	3	22	55	5	23.76	7612085804331	113.40
M 27	3	25	65	5	26.76	7612085804348	169.05
M 30	3.5	25	65	5	29.73	7612085804355	169.05
M 33	3.5	25	65	6	32.73	7612085804362	179.55
M 36	4	25	65	7	35.7	7612085804379	179.55

562170440	DIN EN 22568	HSS	N5120 LH
-----------	--------------	-----	----------

### Gewindeschneideisen

#### Anwendungsgruppen:

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2

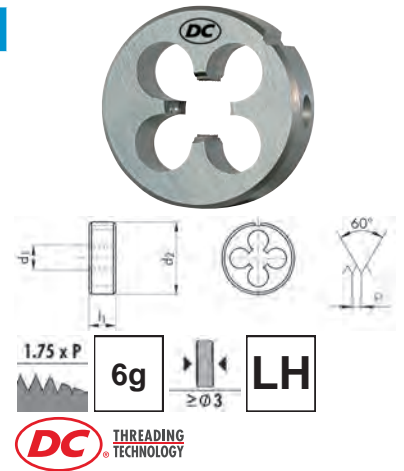
**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13, links  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** 6g  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

### Filière

#### Classification des matières:

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2

**Exécution** ronde  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13, à gauche  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** 6g  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
ML 3	0.5	5	20	3	2.92	7612085804386	49.55
ML 3.5	0.6	5	20	3	3.41	7612085804393	60.40
ML 4	0.7	5	20	3	3.91	7612085804416	47.15
ML 5	0.8	7	20	4	4.9	7612085804423	42.20
ML 6	1	7	20	4	5.88	7612085804430	42.20
ML 7	1	9	25	4	6.88	7612085804447	51.65
ML 8	1.25	9	25	4	7.87	7612085804454	46.50
ML 10	1.5	11	30	4	9.85	7612085804461	56.70
ML 12	1.75	14	38	4	11.83	7612085804478	74.55
ML 14	2	14	38	4	13.82	7612085804485	75.60
ML 16	2	18	45	4	15.82	7612085804850	97.65
ML 20	2.5	18	45	5	19.79	7612085804874	102.90
ML 24	3	22	55	5	23.76	7612085804881	147.00
ML 30	3.5	25	65	5	29.73	7612085804911	229.95

562170450	DIN EN 22568	HSSE	Z5120
-----------	--------------	------	-------

### Gewindeschneideisen

#### Anwendungsgruppen:

- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2
- 14 Stahl legiert < 850 N/mm2
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2

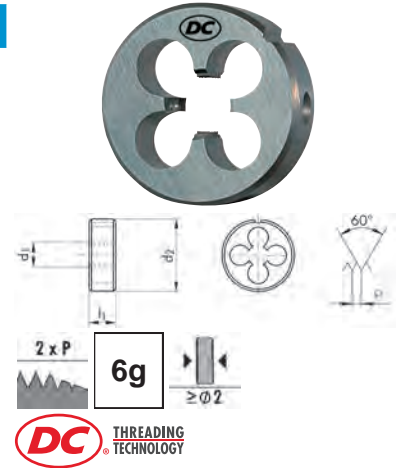
**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** Nitriert (d1 ≥ 3 mm, P ≥ 0.5 mm)  
**Anwendung** Z - Zähle Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 2 X P  
**Toleranzklasse** 6g  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

### Filière

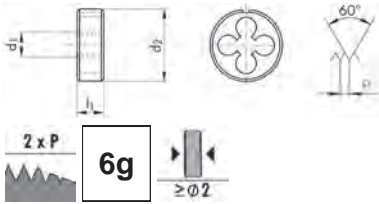
#### Classification des matières:

- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2
- 14 Aciers alliés < 850 N/mm2
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2

**Exécution** ronde  
**Surface** Nitration (d1 ≥ 3 mm, P ≥ 0.5 mm)  
**Application** Z - Matières tenaces  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 2 X P  
**Classe de tolérance** 6g  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 2 mm



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 2	0.4	3.5	16	4	1.93	7612085804966	71.40
M 2.5	0.45	5	16	4	2.43	7612085805062	61.95
M 2.6	0.45	5	16	4	2.53	7612085805246	64.60
M 3	0.5	5	20	4	2.92	7612085805284	46.50
M 3.5	0.6	5	20	4	3.41	7612085805291	50.10
M 4	0.7	5	20	4	3.91	7612085805345	44.10
M 5	0.8	7	20	4	4.9	7612085805369	40.95
M 6	1	7	20	4	5.88	7612085805406	40.95
M 7	1	9	25	4	6.88	7612085805451	73.00
M 8	1.25	9	25	5	7.87	7612085805468	49.55
M 10	1.5	11	30	5	9.85	7612085805475	59.85
M 12	1.75	14	38	5	11.83	7612085805482	79.30
M 14	2	14	38	5	13.82	7612085805505	80.35
M 16	2	18	45	5	15.82	7612085805543	104.50



562170450	DIN EN 22568	HSSE	Z5120
-----------	--------------	------	-------

**Gewindeschneideisen**

**Anwendungsgruppen:**

- 13 Kohlenstoffstahl < 1000 N/mm2
- 14 Stahl legiert <850 N/mm2
- 21 Rostfreier Stahl / geschwefelt < 850 N/mm2

- Ausführung** Rund
- Oberfläche** Nitriert (d1 ≥ 3 mm, P ≥ 0.5 mm)
- Anwendung** Z - Zähre Werkstoffe
- Gewinde** M - ISO DIN 13
- Anschnitt** 2 X P
- Toleranzklasse** 6g
- Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 2 mm

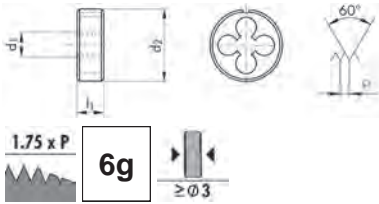
**Filière**

**Classification des matières:**

- 13 Aciers au carbone < 1000 N/mm2
- 14 Aciers alliés <850 N/mm2
- 21 Aciers inoxydables / soufrés < 850 N/mm2

- Exécution** ronde
- Surface** Nitration (d1 ≥ 3 mm, P ≥ 0.5 mm)
- Application** Z - Matières tenaces
- Filetage** M - ISO DIN 13
- Entrée** 2 X P
- Classe de tolérance** 6g
- Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 2 mm

d1	P	l1	d2	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 18	2.5	18	45	5	17.79	7612085805550	107.10
M 20	2.5	18	45	5	19.79	7612085805604	107.10
M 24	3	22	55	6	23.76	7612085805611	160.65



562170460	DIN EN 22568	HSS	N5120
-----------	--------------	-----	-------

**Gewindeschneideisen**

**Anwendungsgruppen:**

- 11 Automatenstahl < 700 N/mm2
- 12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm2

- Ausführung** Rund
- Oberfläche** unbeschichtet
- Anwendung** N - Normale Werkstoffe
- Gewinde** MF - ISO DIN 13
- Anschnitt** 1.75 X P
- Toleranzklasse** 6g
- Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

**Filière**

**Classification des matières:**

- 11 Aciers de décolletage < 700 N/mm2
- 12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm2

- Exécution** ronde
- Surface** non revêtu
- Application** N - Matières normales
- Filetage** MF - ISO DIN 13
- Entrée** 1.75 X P
- Classe de tolérance** 6g
- Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm

d1	P	l1	d2	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 2	0.25	5	16	4	1.93	7612085805628	66.15
MF 2.5	0.35	5	16	4	2.44	7612085805635	66.15
MF 3	0.35	5	20	4	2.94	7612085805642	51.45
MF 3.5	0.35	5	20	4	3.44	7612085805659	58.80
MF 4	0.35	5	20	4	3.94	7612085805673	53.05
MF 4	0.5	5	20	4	3.93	7612085805697	42.20
MF 4.5	0.5	5	20	4	4.43	7612085805710	55.65
MF 5	0.5	5	20	4	4.93	7612085805727	42.20
MF 5	0.75	7	20	4	4.9	7612085805734	81.40
MF 5.5	0.5	5	20	4	5.43	7612085805741	79.80
MF 6	0.5	5	20	4	5.93	7612085805772	42.20
MF 6	0.75	7	20	4	5.9	7612085805802	40.45
MF 7	0.5	9	25	4	6.93	7612085805819	67.20
MF 7	0.75	9	25	4	6.9	7612085805857	47.45
MF 8	0.5	9	25	5	7.93	7612085805864	59.85
MF 8	0.75	9	25	4	7.9	7612085805925	44.95
MF 8	1	9	25	4	7.88	7612085805956	44.65
MF 9	0.5	9	25	5	8.93	7612085805970	74.05
MF 9	0.75	9	25	5	8.9	7612085805994	60.90
MF 9	1	9	25	5	8.88	7612085806021	50.80
MF 10	0.5	11	30	5	9.93	7612085806038	76.65
MF 10	0.75	11	30	5	9.9	7612085806076	59.35
MF 10	1	11	30	5	9.88	7612085806083	53.55
MF 10	1.25	11	30	4	9.86	7612085806113	59.35
MF 11	0.75	11	30	5	10.9	7612085806137	76.15

562170460

DIN EN 22568

HSS

N5120

## Gewindeschneideisen

### Anwendungsgruppen:

11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

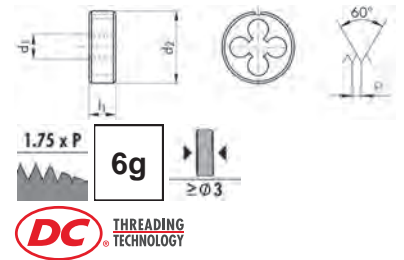
**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** 6g  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

## Filière

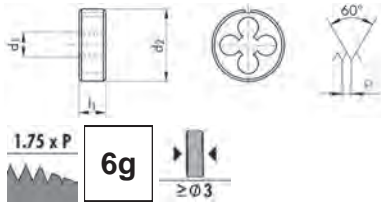
### Classification des matières:

11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** ronde  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** 6g  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm



d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 11	1	11	30	5	10.88	7612085806151	59.85
MF 11	1.25	11	30	5	10.87	7612085806168	84.00
MF 12	0.5	10	38	5	11.93	7612085806175	103.45
MF 12	0.75	10	38	5	11.9	7612085806328	82.45
MF 12	1	10	38	5	11.88	7612085806380	70.35
MF 12	1.25	10	38	4	11.86	7612085806410	73.50
MF 12	1.5	10	38	4	11.85	7612085806526	65.10
MF 13	1	10	38	5	12.88	7612085806533	72.45
MF 14	0.5	10	38	5	13.93	7612085806557	130.20
MF 14	0.75	10	38	5	13.9	7612085806687	76.15
MF 14	1	10	38	5	13.88	7612085806724	70.90
MF 14	1.25	10	38	5	13.86	7612085806748	73.50
MF 14	1.5	10	38	5	13.85	7612085806755	65.10
MF 15	1	10	38	5	14.88	7612085806762	73.50
MF 15	1.5	10	38	5	14.85	7612085806779	81.40
MF 16	1	14	45	5	15.88	7612085806786	97.15
MF 16	1.25	14	45	5	15.87	7612085806793	112.35
MF 16	1.5	14	45	5	15.85	7612085806809	88.75
MF 17	1	14	45	5	16.88	7612085806816	111.30
MF 18	1	14	45	5	17.88	7612085806823	97.15
MF 18	1.5	14	45	5	17.85	7612085806830	88.75
MF 18	2	14	45	5	17.82	7612085806847	100.30
MF 19	1	14	45	6	18.88	7612085806977	124.95
MF 20	1	14	45	6	19.88	7612085807172	97.15
MF 20	1.5	14	45	6	19.85	7612085807196	88.75
MF 20	2	14	45	6	19.82	7612085807202	100.30
MF 21	1	14	45	7	20.88	7612085807226	135.45
MF 22	1	16	55	6	21.88	7612085807240	130.20
MF 22	1.5	16	55	5	21.85	7612085807257	117.60
MF 22	2	16	55	5	21.82	7612085807264	128.10
MF 23	1	16	55	6	22.88	7612085807370	196.35
MF 24	1	16	55	6	23.88	7612085807424	130.20
MF 24	1.5	16	55	6	23.85	7612085807905	117.60
MF 24	2	16	55	6	23.82	7612085807929	128.10
MF 25	1	16	55	6	24.88	7612085807936	162.75
MF 25	1.5	16	55	6	24.85	7612085807943	137.55
MF 26	1	16	55	7	25.88	7612085808025	162.75
MF 26	1.5	16	55	6	25.85	7612085808070	137.55
MF 26	2	16	55	6	25.82	7612085808148	177.45
MF 27	1	18	65	6	26.88	7612085809084	196.35
MF 27	1.5	18	65	6	26.85	7612085810080	171.15
MF 27	2	18	65	6	26.82	7612085810424	187.95
MF 28	1	18	65	6	27.88	7612085810745	196.35
MF 28	1.5	18	65	6	27.85	7612085810752	171.15
MF 30	1	18	65	7	29.88	7612085810769	196.35
MF 30	1.5	18	65	6	29.85	7612085810776	171.15
MF 30	2	18	65	6	29.82	7612085810783	187.95
MF 32	1.5	18	65	7	31.85	7612085810875	174.30



562170460	DIN EN 22568	HSS	N5120
-----------	--------------	-----	-------

### Gewindeschneideisen

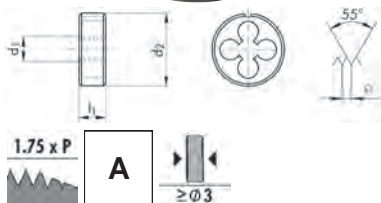
**Anwendungsgruppen:**  
11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** MF - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** 6g  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

### Filière

**Classification des matières:**  
11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>  
**Exécution** ronde  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** MF - ISO DIN 13  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** 6g  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm

d1 d1	P P mm	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
MF 33	1.5	18	65	7	32.85	7612085810882	179.55
MF 33	2	18	65	7	32.82	7612085810899	187.95
MF 33	3	25	65	7	32.76	7612085810905	375.90
MF 34	1.5	18	65	7	33.85	7612085810912	192.15
MF 35	1.5	18	65	8	34.85	7612085810929	174.30
MF 36	1.5	18	65	8	35.85	7612085810936	174.30
MF 36	2	18	65	8	35.82	7612085810943	187.95
MF 36	3	25	65	7	35.76	7612085810950	239.40
MF 38	1.5	20	75	7	37.85	7612085810967	268.80
MF 39	1.5	20	75	7	38.85	7612085810974	268.80
MF 40	1.5	20	75	8	39.85	7612085810981	268.80
MF 40	2	20	75	7	39.82	7612085810998	299.25
MF 42	1.5	20	75	8	41.85	7612085811001	268.80
MF 42	3	20	75	8	41.76	7612085811018	330.75
MF 45	1.5	22	90	7	44.85	7612085811025	361.20
MF 45	2	22	90	7	44.82	7612085811032	397.95
MF 48	1.5	22	90	8	47.85	7612085811049	361.20
MF 48	2	22	90	8	47.82	7612085811056	397.95
MF 48	3	22	90	7	47.76	7612085811063	434.70
MF 50	1.5	22	90	8	49.85	7612085811070	361.20
MF 60	2	22	105	9	59.82	7612085811087	475.65



562170470	DIN EN 24231	HSS	N5120
-----------	--------------	-----	-------

### Gewindeschneideisen

**Anwendungsgruppen:**  
11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** A  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

### Filière

**Classification des matières:**  
11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>  
**Exécution** ronde  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** A  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm

d1 d1	P P TPI	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
G 1/8"	28	11	30	5	9.62	7612085811094	63.00
G 1/4"	19	10	38	5	13.03	7612085811100	63.00
G 3/8"	19	14	45	5	16.54	7612085811537	83.50
G 1/2"	14	14	45	6	20.81	7612085811544	83.50
G 5/8"	14	16	55	5	22.77	7612085811766	127.05
G 3/4"	14	16	55	6	26.3	7612085811810	127.05
G 7/8"	14	18	65	6	30.06	7612085811827	183.75

562170470	DIN EN 24231	HSS	N5120
-----------	--------------	-----	-------

### Gewindeschneideisen

#### Anwendungsgruppen:

11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

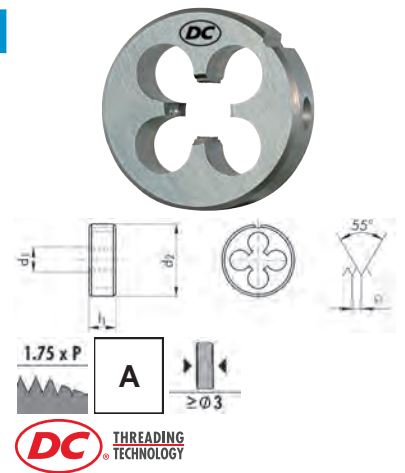
**Ausführung** Rund  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** A  
**Spannwinkel** Schälanschnitt, beidseitig, ab Ø 3 mm

### Filière

#### Classification des matières:

11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** ronde  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** G - DIN ISO 228 (BSP)  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** A  
**Géométrie** Entrée à hélice des 2 côtés dès Ø 3 mm



d1 d1	P P TPI	l1 l1 mm	d2 d2 mm	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
G 1"	11	18	65	7	33.07	7612085811834	174.30
G 1 1/4"	11	20	75	8	41.73	7612085811841	258.30
G 1 3/8"	11	22	90	7	44.14	7612085811988	434.70
G 1 1/2"	11	22	90	8	47.62	7612085812015	357.00
G 2"	11	22	105	9	59.43	7612085812329	459.90
G 2 1/2"	11	22	120	10	74.97	7612085812336	620.55

562170480	DIN 382	HSS	N5310
-----------	---------	-----	-------

### Gewindeschneideisen

#### Anwendungsgruppen:

11 Automatenstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Baustahl, Einsatzstahl < 700 N/mm<sup>2</sup>

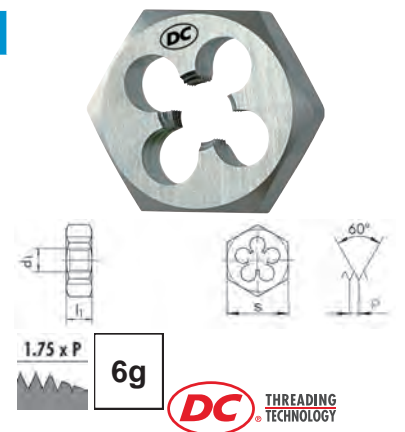
**Ausführung** Sechskant  
**Oberfläche** unbeschichtet  
**Anwendung** N - Normale Werkstoffe  
**Gewinde** M - ISO DIN 13  
**Anschnitt** 1.75 X P  
**Toleranzklasse** 6g

### Filière

#### Classification des matières:

11 Aciers de décolletage < 700 N/mm<sup>2</sup>  
12 Aciers de construction / cémentation < 700 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** Six pans  
**Surface** non revêtu  
**Application** N - Matières normales  
**Filetage** M - ISO DIN 13  
**Entrée** 1.75 X P  
**Classe de tolérance** 6g



d1 d1	P P	S S	l1 l1	Spannuten Lèvres	Vordreh-Ø Ø-tournage	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M 3	0.5	18	5	3	2.92	7612085812343	37.05
M 3.5	0.6	18	5	3	3.41	7612085812350	76.15
M 4	0.7	18	5	3	3.91	7612085812367	36.10
M 4.5	0.75	18	7	3	4.41	7612085812480	57.75
M 5	0.8	18	7	4	4.9	7612085812541	35.60
M 6	1	18	7	4	5.88	7612085812558	35.60
M 7	1	21	9	4	6.88	7612085813104	64.60
M 8	1.25	21	9	4	7.87	7612085813180	37.90
M 9	1.25	21	9	5	8.87	7612085813197	90.85
M 10	1.5	27	11	4	9.85	7612085813241	47.80
M 12	1.75	36	14	4	11.83	7612085813487	63.55
M 14	2	36	14	4	13.82	7612085813500	65.10
M 16	2	41	18	4	15.82	7612085813517	81.90
M 18	2.5	41	18	5	17.79	7612085813524	85.05
M 20	2.5	41	18	5	19.79	7612085813531	85.05
M 22	2.5	50	22	5	21.79	7612085813548	124.95
M 24	3	50	22	5	23.76	7612085813562	124.95
M 27	3	60	25	5	26.76	7612085813593	194.25
M 30	3.5	60	25	5	29.73	7612085813609	194.25
M 52	5	85	36	8	51.66	7612085813753	483.00



562106060

**Gewindeschneid-Satz**

- 1 verstellbares Windeisen DIN 1814 / Nr.1.1/2
- 1 Schneideisenhalter DIN 225 (25x9 mm)
- 7 runde Schneideisen DIN 223 (25x9 mm) / M3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12
- je 3 Handgewindebohrer DIN 352 / M3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12
- 1 Gewindelehre
- 1 Schraubendreher

**Jeu de tarauds et filières**

- 1 tourne-à-gauche DIN 1814 / No 1.1/2
- 1 porte-filières DIN 225 (25x9 mm)
- 7 filières rondes DIN 223 (25x9 mm) / M3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12
- 3 pièces chaque tarauds à main DIN 352 / M3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12
- 1 calibre de filetage
- 1 tournevis

Grösse Grandeur	Satz Jeu tlg	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
M3 - M12	32	7612086200460	96.25



562170540

**Schneideisenhalter**

nach DIN EN 22568, DIN EN 24230, DIN EN 24231, DIN EN 40434

Ausführung für runde Schneideisen

D5810-

**Porte-filrière**

selon normes DIN EN 22568, DIN EN 24230, DIN EN 24231, DIN EN 40434

Exécution pour filières rondes



Grösse Grandeur	Ø Ø	M M	MF MF	UNC UNC	UNF UNF	UNEF / UNS / UN UNEF / UNS / UN	W W	G (BSP) G (BSP)	NPT / NPTF / R (BSPT) NPT / NPTF / R (BSPT)	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1	16 x 5	1 - 2.6	2 - 2.6	No 1 - 4	No 1 - 4	-	1/16" - 3/32"	-	-	-7612085816679	26.25
2	20 x 5	3 - 4	3 - 6	No 5	No 5 - 6	-	1/8"	-	-	-7612085816686	26.25
3	20 x 7	4.5 - 6	-	No 6 - 1/4"	No 8 - 1/4"	No 12 - 1/4"	5/32" - 1/4"	-	-	-7612085816693	26.25
4	25 x 9	7 - 9	7 - 9	5/16"	5/16"	5/16"	5/16"	-	1/16"	7612085816730	32.05
5	30 x 11	10 - 11	10 - 11	3/8" - 7/16"	3/8" - 7/16"	3/8" - 7/16"	3/8" - 7/16"	1/8"	1/8"	7612085816747	37.30
6	38 x 10	-	12 - 15	-	1/2" - 9/16"	1/2" - 9/16"	-	1/4"	-	-7612085816754	44.10
7	38 x 14	12 - 14	-	1/2" - 9/16"	-	-	1/2" - 9/16"	-	-	1/4" 7612085816792	44.10
8	45 x 14	-	16 - 20	-	5/8" - 3/4"	5/8" - 13/16"	-	3/8" - 1/2"	3/8"	7612085816808	54.60
9	45 x 18	16 - 20	-	5/8" - 3/4"	-	-	5/8" - 3/4"	-	-	1/2" 7612085816815	54.60
10	55 x 16	-	22 - 26	-	7/8" - 1"	7/8" - 1"	-	5/8" - 3/4"	-	-7612085816822	77.70
11	55 x 22	22 - 24	-	7/8" - 1"	-	-	7/8" - 1"	-	-	3/4" 7612085816839	77.70
12	65 x 18	-	*27 - 36	-	1 1/8" - 1 3/8"	1 1/16" - 1 3/8"	-	7/8" - 1"	-	-7612085816846	119.70
13	65 x 25	27 - 36	-	1 1/8" - 1 3/8"	-	-	1 1/8" - 1 3/8"	-	-	1" 7612085816853	119.70
14	75 x 20	-	38 - 42	-	1 1/2"	1 7/16" - 1 1/2"	-	1 1/8" - 1 1/4"	-	-7612085816860	174.30
15	75 x 30	39 - 42	-	1 1/2"	-	-	1 1/2" - 1 5/8"	-	-	-7612085816877	174.30
16	90 x 22	-	45 - 52	-	-	1 3/4" - 2"	-	1 3/8" - 1 3/4"	-	-7612085816884	289.80
17	90 x 36	45 - 52	-	1 3/4" - 2"	-	-	1 3/4" - 2"	-	-	-7612085816891	289.80
18	105 x 22	-	55 - 65	-	-	-	-	2" - 2 1/4"	-	-7612085816907	522.90

\* Ausnahme Steigung 3 mm (Nr. 13 verlangen).

\* Utiliser le No 13 pour le pas de 3 mm.



562170530

**Windeisen**

Ausführung verstellbar

DIN 1814

**Tourne-à-gauche**

Exécution réglable

D5820-



Grösse Grandeur	Ø Ø mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
0	1.9 - 3.0	7612085816914	47.25
1	2.5 - 5.5	7612085816921	47.25
2	4.3 - 8.0	7612085816938	56.70
3	5.5 - 12.0	7612085816945	89.25
4	9.5 - 15.5	7612085816952	138.60
5	12.5 - 22.4	7612085816969	408.45



562115500

DIN 1814



## Windeisen

## Tourne à gauche

Für sehr hohe Beanspruchung. Griffe aus Automatenstahl, verzinkt. Vierkant nach DIN 10.

Pour des contraintes très élevées. Poignées en acier de décolletage, galvanisé. Carré selon DIN 10.

Grösse Grandeur	Vierkant-Spannbereich Plage de serrage du carré	Für Handreibahlen-Ø mm Pour alésoirs à main Ø mm	Ganze Länge Longueur totale	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
0	2,0-5	3-6	125	7612086086927	10.70
1	2,0-6	3-7	180	7612086086934	11.65
1.5	2,0-8	3-9	200	7612086086941	13.15
2	4,0-9	5-9	280	7612086086958	16.90
3	4,9-12	7-15	375	7612086086965	25.30
4	5,5-16	7-21	480	7612086086972	50.95
5	7-20	9-26	700	7612086086989	87.70



567800300

**Stichsägeblatt**

gut und günstig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff HSS

**Lame de scie sauteuse**

économique  
Exécution pour le métal  
Matière HSS



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 118 G	3	92	0,7	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 674	7612086266404	9.95
T 118 G	5	92	0,7	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 012	7612086233451	15.70
T 118 A	3	92	0,7	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 507	7612086266411	10.60
T 118 A	5	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 013	7612086233406	15.70
T 118 A	25	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 638 470	7612086286037	70.95
T 118 A	100	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 964	7612086266428	268.30
T 218 A	3	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 672	7612086266459	12.25
T 218 A	5	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 032	7612086233413	20.00
T 218 A	100	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 706	7612086266473	327.10
T 318 A	3	132	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 638 698	7612086266480	18.65
T 318 A	5	132	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 319	7612086233420	28.15
T 318 A	100	132	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 808	7612086266497	466.20
T 118 B	3	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 673	7612086266503	9.95
T 118 B	5	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 014	7612086233437	15.70
T 118 B	25	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 638 471	7612086292380	70.95
T 118 B	100	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 965	7612086266510	268.30
T 318 B	3	132	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 638 699	7612086266527	18.65
T 318 B	5	132	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 631 404	7612086233444	28.15



567800310

**Stichsägeblatt**

Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM

**Lame de scie sauteuse**

Exécution pour le métal  
Matière BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 118 AF	3	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 694	7612086266534	13.70
T 118 AF	5	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 505	7612086233567	22.15
T 118 AF	25	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 991	7612086286051	93.70
T 118 AF	100	92	1,1 - 1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 774	7612086266558	363.80
T 318 AF	3	132	1,1	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 230	7612086266565	24.30
T 318 AF	5	132	1,1	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 241	7612086266572	35.35
T 118 EOF	3	83	1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 231	7612086266589	15.85
T 118 EOF	5	83	1,5	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 237	7612086266596	26.15
T 118 BF	3	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 232	7612086266619	13.70
T 118 BF	5	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 503	7612086233543	22.15
T 118 BF	25	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 992	7612086286082	93.70
T 118 BF	100	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 634 586	7612086266626	363.80
T 318 BF	3	132	1,8	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 636 233	7612086266633	24.30
T 318 BF	5	132	1,8	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 634 242	7612086266640	35.35

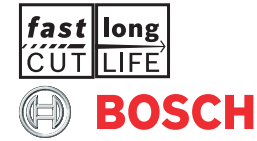
567800320

**Stichsägeblatt**

schnell, bruchfest und langlebig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM

**Lame de scie sauteuse**

rapides, résistantes à la rupture et durables  
Exécution pour le métal  
Matière BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 121 GF	3	92	0,8	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 695	7612086266671	17.05
T 121 GF	5	92	0,8	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 696	7612086266718	25.85
T 121 GF	25	92	0,8	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 697	7612086266725	109.60
T 121 AF	3	92	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 698	7612086266749	17.05
T 121 AF	5	92	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 699	7612086266763	25.85
T 121 AF	25	92	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 700	7612086266800	109.60
T 121 BF	3	92	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 701	7612086266831	17.05
T 121 BF	5	92	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 702	7612086266862	25.85
T 121 BF	25	92	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 703	7612086266886	109.60
T 321 AF	3	132	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 704	7612086266893	25.90
T 321 AF	5	132	1,2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 705	7612086266909	39.25
T 321 BF	3	132	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 706	7612086266916	25.90
T 321 BF	5	132	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 707	7612086266923	36.10

567800330

**Stichsägeblatt**

bruchfest und langlebig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM

**Lame de scie sauteuse**

résistante à la rupture et à grande longévité  
Exécution pour le métal  
Matière BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 718 BF	3	180	2	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 335	7612086378831	41.00

567800340

**Stichsägeblatt**

bruchfest und langlebig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM

**Lame de scie sauteuse**

résistante à la rupture et à grande longévité  
Exécution pour le métal  
Matière BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 1018 AFP	3	250	1,1	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 793	7612086975030	58.50



567800350



**Stichsägeblatt**

schnell durch dick und dünn  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM



**Lame de scie sauteuse**

schnell durch dick und dünn  
Exécution pour le métal  
Matière BIM

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 123 XF	3	100	1,2 - 2,6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 638 472	7612086266947	12.95
T 123 XF	5	100	1,2 - 2,6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 638 473	7612086273020	21.30
T 123 XF	25	100	1,2 - 2,6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 638 474	7612086286044	88.25
T 123 XF	100	100	1,2 - 2,6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 638 700	7612086266961	345.50



567800360



**Stichsägeblatt**

gut und günstig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM



**Lame de scie sauteuse**

économique  
Exécution pour le métal  
Matière BIM

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 118 GFS	3	83	0,8	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 498	7612086266985	16.30
T 118 GFS	5	83	0,8	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 496	7612086267005	26.55
T 118 EFS	3	83	1,4	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 499	7612086267043	16.30
T 118 EFS	5	83	1,4	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 636 497	7612086267050	26.55



567800370



**Stichsägeblatt**

Ausführung für Alu und Buntmetalle  
Werkstoff HSS



**Lame de scie sauteuse**

Exécution pour aluminium et alliages cuivre/  
étain  
Matière HSS

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 127 D	3 / 5	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 631 508	7612086267074	11.40
T 127 D	5	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 631 017	7612086233383	17.05
T 127 D	100	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 631 966	7612086267081	298.10
T 227 D	3	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 631 671	7612086267098	14.10
T 227 D	5	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 631 030	7612086233390	23.20
T 227 D	100	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 638 382	7612086267104	371.45



567801000



**Säbelsägeblatt**

gut und günstig  
Ausführung für Metall  
Werkstoff BIM



**Lame de scie sabre**

économique  
Exécution pour le métal  
Matière BIM

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 918 AF	2	150 x 16 x 0,8	1 / 24	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 651 944	7612086267272	12.30
S 918 AF	5	150 x 16 x 0,8	1 / 24	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 651 780	7612086233956	28.40
S 918 BF	2	150 x 16 x 0,8	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 651 821	7612086267289	28.40
S 918 BF	5	150 x 16 x 0,8	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 651 781	7612086233925	12.30

567801010

Säbelsägeblatt

flexibel, bruchresistent

**Ausführung** für Metall  
**Werkstoff** BIM

Lame de scie sabre

flexible, résistante à la rupture

**Exécution** pour le métal  
**Matière** BIM



**BOSCH**

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 922 AF	2	150 x 19 x 0,9	1 / 24	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 656 036	7612086267296	14.35
S 922 AF	5	150 x 19 x 0,9	1 / 24	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 656 013	7612086248271	31.75
S 1122 AF	5	225 x 19 x 0,9	1 / 24	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 656 018	7612086352848	48.90
S 922 EF	2	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 038	7612086267302	14.35
S 922 EF	5	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 015	7612086248226	31.75
S 922 EF	25	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 551	7612086267319	143.00
S 922 EF	100	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 028	7612086267326	477.80
S 1122 EF	2	225 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 042	7612086267333	21.85
S 1122 EF	5	225 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 020	7612086248233	48.90
S 1122 EF	25	225 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 553	7612086267340	219.25
S 922 BF	2	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 037	7612086267357	14.35
S 922 BF	5	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 014	7612086248219	31.75
S 922 BF	25	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 550	7612086267364	143.00
S 922 BF	100	150 x 19 x 0,9	1,4 / 18	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 027	7612086267371	477.80
S 1122 BF	2	225 x 19 x 0,9	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 041	7612086267401	21.85
S 1122 BF	5	225 x 19 x 0,9	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 019	7612086248295	48.90
S 1122 BF	25	225 x 19 x 0,9	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 552	7612086267418	218.80
S 1122 BF	100	225 x 19 x 0,9	1,8 / 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 032	7612086267425	710.85

567801020

Säbelsägeblatt

universell, schnell

**Ausführung** für Metall  
**Werkstoff** BIM

Lame de scie sabre

universelle et rapide

**Exécution** pour le métal  
**Matière** BIM



**BOSCH**

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 123 XF	2	150 x 19 x 0,9	1,8 - 3,2 / 8 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 401	7612086267432	15.70
T 123 XF	5	150 x 19 x 0,9	1,8 - 3,2 / 8 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 402	7612086352855	37.20
T 123 XF	25	150 x 19 x 0,9	1,8 - 3,2 / 8 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 937	7612086267449	163.05
T 123 XF	100	150 x 19 x 0,9	1,8 - 3,2 / 8 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 416	7612086267456	558.95



567801030

**Säbelsägeblatt**

für Spitzenleistungen in Metall

Extrem robust und langlebig  
Doppelt so hohe Lebensdauer  
Deutlich erhöhte Schnittgeschwindigkeit (jeweils im Vergleich zu Standard-Bimetal-Blättern)

**Ausführung** für Metall  
**Werkstoff** BIM

**Lame de scie sabre**

pour des performances de pointe dans le métal

Robustesse et durée de vie extrêmes  
Durée de vie deux fois plus élevée  
Augmentation significative de la vitesse de coupe (par rapport aux lames standard bimétal)

**Exécution** pour le métal  
**Matière** BIM

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 926 BEF	5	150 x 25 x 1,1	1,4 + 1,8 / 14 + 18	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 394	7612086267463	38.00
S 926 BEF	25	150 x 25 x 1,1	1,4 + 1,8 / 14 + 18	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 653 067	7612086267470	166.40
S 1126 BEF	5	225 x 25 x 1,1	1,4 + 1,8 / 14 + 18	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 395	7612086267494	51.25
S 1126 BEF	25	225 x 25 x 1,1	1,4 + 1,8 / 14 + 18	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 554	7612086267500	231.45
S 1226 BEF	5	300 x 25 x 1,1	1,4 + 1,8 / 14 + 18	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 396	7612086267517	61.15
S 926 CHF	5	150 x 25 x 1,1	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 397	7612086267524	38.00
S 1126 CHF	5	225 x 25 x 1,1	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 398	7612086267531	51.25
S 1126 CHF	25	225 x 25 x 1,1	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 555	7612086267548	231.45
S 1226 CHF	5	300 x 25 x 1,1	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 406	7612086267555	61.15
S 925 VF	5	150 x 19 x 1,25	1,8 - 2,6 / 10 - 14	varioverzahnt / denture à pas variable, avoyée, fraisée	2 608 657 407	7612086267562	38.00
S 1025 VF	5	200 x 19 x 1,25	1,8 - 2,6 / 10 - 14	varioverzahnt / denture à pas variable, avoyée, fraisée	2 608 656 265	7612086267579	54.85
S 1125 VF	5	225 x 19 x 1,25	1,8 - 2,6 / 10 - 14	varioverzahnt / denture à pas variable, avoyée, fraisée	2 608 657 408	7612086267586	51.25
S 1125 VF	25	225 x 19 x 1,25	1,8 - 2,6 / 10 - 14	varioverzahnt / denture à pas variable, avoyée, fraisée	2 608 657 556	7612086267593	231.45
S 1225 VF	5	300 x 19 x 1,25	1,8 - 2,6 / 10 - 14	varioverzahnt / denture à pas variable, avoyée, fraisée	2 608 657 409	7612086267609	61.15
S 920 CF	5	150 x 22 x 1,6	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 654 820	7612086248301	62.30
S 920 CF	25	150 x 22 x 1,6	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 653 066	7612086267616	224.90
S 1120 CF	5	225 x 22 x 1,6	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 656 255	7612086352862	89.30
S 1120 CF	25	225 x 22 x 1,6	2,5 + 3,2 / 8 + 10	2x2 Tooth Geometry / géométrie des dents 2 x 2	2 608 657 557	7612086267623	399.10



567800200

**Stichsägeblatt**

universell, schnell durch dick und dünn

**Ausführung** für Holz mit Metall  
**Werkstoff** BIM

**Lame de scie sauteuse**

utilisation universelle et coupe rapide, pour tous types de bois même avec clous

**Exécution** pour bois avec métal  
**Matière** BIM

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 345 XF	3	132	2,4 - 5	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 634 993	7612086266381	20.35
T 345 XF	5	132	2,4 - 5	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 634 994	7612086359670	29.65
T 345 XF	25	132	2,4 - 5	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 634 995	7612086286105	128.30
T 345 XF	100	132	2,4 - 5	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 634 486	7612086266398	485.35

567801200

### Säbelsägeblatt

flexibel, bruchresistent

**Ausführung** für Holz mit Metall  
**Werkstoff** BIM

### Lame de scie sabre

flexible, résistante à la rupture

**Exécution** pour bois avec métal  
**Matière** BIM



**BOSCH**

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 922 HF	2	150 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 039	7612086267630	14.35
S 922 HF	5	150 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 016	7612086352916	31.75
S 1022 HF	100	200 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 636	7612086267647	710.85
S 1122 HF	2	225 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 270	7612086267654	21.85
S 1122 HF	5	225 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 021	7612086352879	48.90
S 1122 HF	25	225 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 560	7612086267661	218.80
S 1122 HF	100	225 x 19 x 0,9	2,5 / 10	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 034	7612086267678	710.85
S 922 VF	2	150 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 040	7612086267685	14.35
S 922 VF	5	150 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 017	7612086248288	31.75
S 922 VF	25	150 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 558	7612086267692	143.00
S 1122 VF	5	225 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 981	7612086267708	48.85
S 1122 VF	25	225 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 559	7612086267715	218.80
S 1222 VF	2	300 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 043	7612086267722	24.30
S 1222 VF	5	300 x 19 x 0,9	1,8 - 2,6 / 10 - 14	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 656 022	7612086267111	52.90

567801210

### Säbelsägeblatt

universell, schnell

**Ausführung** für Holz mit Metall  
**Werkstoff** BIM

### Lame de scie sabre

universelle et rapide

**Exécution** pour bois avec métal  
**Matière** BIM



**BOSCH**

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 3456 XF	2	200 x 19 x 1,25	2,1 - 4,3 / 6 - 12	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 405	7612086267739	24.30
S 3456 XF	5	200 x 19 x 1,25	2,1 - 4,3 / 6 - 12	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 406	7612086352909	51.25
S 3456 XF	25	200 x 19 x 1,25	2,1 - 4,3 / 6 - 12	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 657 938	7612086267746	224.40
S 3456 XF	100	200 x 19 x 1,25	2,1 - 4,3 / 6 - 12	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 654 418	7612086267753	782.45

567801220

### Säbelsägeblatt

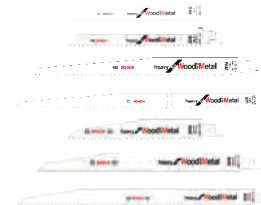
schwere Arbeiten, stabil, schnell

**Ausführung** für Holz mit Metall  
**Werkstoff** BIM

### Lame de scie sabre

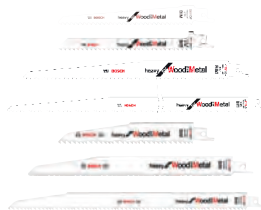
travaux difficiles, robuste, rapide

**Exécution** pour bois avec métal  
**Matière** BIM



**BOSCH**

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 611 DF	2	150 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267760	15.40
S 611 DF	5	150 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086352886	34.70
S 611 DF	25	150 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267777	156.25
S 611 DF	100	150 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267784	560.50
S 711 DF	2	150 x 12 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267791	18.00
S 711 DF	5	150 x 12 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086352893	43.00
S 1111 DF	2	225 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267807	23.70



567801220

**Säbelsägeblatt**

schwere Arbeiten, stabil, schnell

**Ausführung** für Holz mit Metall  
**Werkstoff** BIM

**Lame de scie sabre**

travaux difficiles, robuste, rapide

**Exécution** pour bois avec métal  
**Matière** BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Abmessung LxBxD Dimensions LxIxD mm	Zahnteilung Pas mm / TPI	Ausführung Exécution	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
S 1111 DF	5	225 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086352930	49.60
S 1411 DF	2	300 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267814	24.30
S 1411 DF	5	300 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086234205	52.90
S 1411 DF	25	300 x 19 x 1,25	4,3 / 6	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	7612086267821	238.55
S 610 VF	5	150 x 22 x 1,6	3,2 - 5 / 5/8	Varioverzahnung für Holz / denture Vario spéciale pour bois	7612086267838	60.10
S 1110 VF	5	225 x 22 x 1,6	3,2 - 5 / 5/8	Varioverzahnung für Holz / denture Vario spéciale pour bois	7612086267845	90.10
S 1110 VF	25	225 x 22 x 1,6	3,2 - 5 / 5/8	Varioverzahnung für Holz / denture Vario spéciale pour bois	7612086267852	404.60
S 1210 VF	5	300 x 22 x 1,6	3,2 - 5 / 5/8	Varioverzahnung für Holz / denture Vario spéciale pour bois	7612086267869	106.70



567800010



**Stichsägeblatt**

gut und günstig

**Ausführung** für Holz  
**Werkstoff** HCS

**Lame de scie sauteuse**

économique

**Exécution** pour bois  
**Matière** HCS



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 119 B	3	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 630 878	7612086265544	5.40
T 119 B	5	92	1,9 - 2,3	gewellt, gefräst / ondulée, fraisée	2 608 630 037	7612086265568	8.35
T 111 C	3	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 630 808	7612086265575	5.40
T 111 C	5	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 630 033	7612086233338	8.35
T 111 C	25	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 633 A38	7612086265612	40.60
T 111 C	100	100	3	geschränkt, gefräst / croisée, fraisée	2 608 637 878	7612086265964	147.05



567800020



**Stichsägeblatt**

schneller Zuschnitt

**Ausführung** für Holz  
**Werkstoff** HCS

**Lame de scie sauteuse**

Coupe rapide

**Exécution** pour bois  
**Matière** HCS



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 244 D	3	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 630 879	7612086265995	8.25
T 244 D	5	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 630 058	7612086233376	13.30
T 244 D	25	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 626	7612086286013	62.20
T 244 D	100	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 637 881	7612086266008	233.10
T 344 D	3	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 637 944	7612086292199	14.10
T 344 D	5	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A34	7612086266015	23.85
T 744 D	3	180	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 663 314	7612086378824	35.00



567800050

**Stichsägeblatt**

winkelgenauer Schnitt  
**Ausführung** für Holz  
**Werkstoff** HCS

**Lame de scie sauteuse**

Coupe angulaire précise  
**Exécution** pour bois  
**Matière** HCS



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 144 DP	3	100	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A31	7612086266053	11.40
T 144 DP	5	100	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A35	7612086369877	17.05
T 144 DP	25	100	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A39	7612086266138	78.75
T 144 DP	100	100	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A42	7612086266145	280.50
T 344 DP	3	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A32	7612086266152	21.85
T 344 DP	5	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 633 A36	7612086266169	32.15
T 1044 DP	3	250	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 667 394	7612086975047	50.20

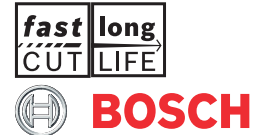
567800100

**Stichsägeblatt**

schneller Zuschnitt  
**Ausführung** für Hartholz  
**Werkstoff** BIM

**Lame de scie sauteuse**

Coupe rapide  
**Exécution** pour bois dur  
**Matière** BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 144 DF	3	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 636 222	7612086266183	16.00
T 144 DF	5	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 634 567	7612086233574	26.10
T 144 DF	25	100	4 - 5,2	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 634 990	7612086286099	109.45
T 344 DF	3	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 636 223	7612086266350	24.95
T 344 DF	5	152	4	geschränkt, geschliffen / croisée, rectifiée	2 608 634 243	7612086266374	36.95

567800140

**Stichsägeblatt**

beidseitig präziser sauberer Schnitt  
**Ausführung** für Hartholz  
**Werkstoff** BIM

**Lame de scie sauteuse**

Coupe précise et propre des deux côtés  
**Exécution** pour bois dur  
**Matière** BIM



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 101 BIF	5	83 / BIM	1,7 / 83	Freiwinkel- und Zähne geschliffen /	2 608 636 431 / angle de	2 608 636	30.00
T 101	3	83 /	1,4 / 83	Freiwinkel- und Zähne geschliffen /	2 608 634 233 / angle de	2 608 634	19.70

567800410

**Stichsägeblatt**

**Ausführung** für Kunststoffe  
**Werkstoff** HCS

**Lame de scie sauteuse**

**Exécution** pour plastiques  
**Matière** HCS



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 102 H	3	100	2,3	Freiwinkel- und Zähne geschliffen / angle de dépouille et dents affûtées	2 608 667 445	7612086267135	12.95
T 102 H	5	100	2,3	Freiwinkel- und Zähne geschliffen / angle de dépouille et dents affûtées	2 608 667 446	7612086267166	19.70
T 302 H	3	132	2,3	Freiwinkel- und Zähne geschliffen / angle de dépouille et dents affûtées	2 608 667 447	7612086267203	19.20
T 302 H	5	132	2,3	Freiwinkel- und Zähne geschliffen / angle de dépouille et dents affûtées	2 608 667 448	7612086267227	28.95



567800500



**Stichsägeblatt**

**Lame de scie sauteuse**



**Ausführung** für rostfreien Stahl  
**Werkstoff** Hartmetallbestückt

**Exécution** pour acier inoxydable  
**Matière** Barrette en carbure rapportée



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 118 AHM	3	83	1,1	geschliffen / croisée	2 608 630 663	7612086233604	49.30
T 118 EHM	3	83	1,4	geschliffen / croisée	2 608 630 665	7612086267234	49.30



567800510



**Stichsägeblatt**

**Lame de scie sauteuse**

**Ausführung** für Fiber- und Zementstoffe  
**Werkstoff** Hartmetallbestückt

**Exécution** pour fibreux et à liant ciment  
**Matière** Barrette en carbure rapportée



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 141 HM	3	100	4,3	geschränkt / croisée	2 608 633 175	7612086233468	62.85



567800520



**Stichsägeblatt**

**Lame de scie sauteuse**

**Ausführung** für keramische Materialien  
**Werkstoff** Hartmetallbeschichtet

**Exécution** pour les matériaux céramiques  
**Matière** Concrétion en carbure



Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 130 RIFF	3	83		Körnung 30 / grain 30	7612086267241	28.40



567800540



**Stichsägeblatt**

**Lame de scie sauteuse**

**Ausführung** für weiche Werkstoffe  
**Werkstoff** HCS

**Exécution** pour matériaux tendres  
**Matière** HCS

Typ Type	Inhalt Contenu Stk	Gesamtlänge Longueur totale mm	Zahnteilung Pas mm	Ausführung Exécution	Bosch-Nr. Bosch-No.	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
T 1013 AWP	3	250	12	wellengeschliffen / couteau aiguisé et ondulé	2 608 667 396	7612086267258	55.35



567840700

**Bandsägeblatt**

**Lame de scie à ruban**

Aus Bi-Metall, für Metalle

En bimétal, pour métaux



Länge Longueur	Breite Largeur	Dicke Epaisseur	Zahnzahl Nombre de dents	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
1440	13	0,65	14 TPI	7612086371436	30.85
1440	13	0,65	18 TPI	7612086371450	30.85

567817000

### Hohlfräser

Bi-Metall, konstante Zahnteilung 6 Zähne/Zoll  
Schnitttiefe max. 41 mm  
Geeignet für Metall, Edelstahl, Aluminium, NE-Metalle, Holz und Kunststoffe.  
Lieferung ohne Fräserhalter.  
Unbedingt Schnittdaten beachten!

Oberfläche HSS

### Fraise-scie

Bimétal, denture constante 6 dents/pouce  
Profondeur de coupe max. 41 mm  
Convient pour métal, acier inoxydable, aluminium, métaux non ferreux, bois et matières synthétiques.  
Livré sans porte-outils.  
Veuillez respecter les vitesses de coupe!

Surface HSS



Starrett

Typ Type	Grösse Grandeur mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
SH 0096	14	7612086238357	19.45
SH 0058	16	7612086054407	15.75
SH 1016	17	7612086054414	15.75
SH 0034	19	7612086054421	15.75
SH 2532	20	7612086318325	15.75
SH 1036	21	7612086318332	15.75
SH 0078	22	7612086054438	15.75
SH 1056	24	7612086318349	15.75
SH 0100	25	7612086054445	16.30
SH 0116	27	7612086054452	17.35
SH 0118	29	7612086054469	17.35
SH 0136	30	7612086054476	17.35
SH 0114	32	7612086054483	17.35
SH 0156	33	7612086054490	17.35
SH 0138	35	7612086054506	18.40
SH 0176	37	7612086318356	18.40
SH 0112	38	7612086054513	18.40
SH 0158	41	7612086054520	19.45
SH 1116	43	7612086054537	19.45
SH 0134	44	7612086054544	22.60
SH 1136	46	7612086318363	22.60
SH 0178	48	7612086054551	22.60
SH 0196	40	7612086054568	19.45
SH 0200	51	7612086054575	22.60
SH 0216	52	7612086054582	26.80
SH 0218	54	7612086054599	26.80
SH 5600	56	7612086318370	27.85
SH 0214	57	7612086054605	27.85
SH 0256	59	7612086318387	27.85

Typ Type	Grösse Grandeur mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
SH 0238	60	7612086054612	27.85
SH 0212	64	7612086054629	28.90
SH 0296	65	7612086054636	30.45
SH 0258	67	7612086054643	30.45
SH 6800	68	7612086318394	30.45
SH 0234	70	7612086054650	30.45
SH 0278	73	7612086054667	30.45
SH 0300	76	7612086054674	31.00
SH 0318	79	7612086054681	31.00
SH 0314	83	7612086054698	31.00
SH 0338	86	7612086054704	31.00
SH 0312	89	7612086054711	31.00
SH 0358	92	7612086054728	35.70
SH 0334	95	7612086054735	40.45
SH 0378	98	7612086054742	43.05
SH 0400	102	7612086054759	45.15
SH 0418	105	7612086054766	48.85
SH 0414	108	7612086054773	58.80
SH 0438	111	7612086054780	59.35
SH 0412	114	7612086054797	73.50
SH 0434	121	7612086054803	88.20
SH 0500	127	7612086054810	97.65
SH 0512	140	7612086054827	117.60
SH 0600	152	7612086054834	137.55
SH 1600	160	7612086318400	234.15
SH 1680	168	7612086318417	257.25
SH 1770	177	7612086318424	262.50
SH 2100	210	7612086318431	276.15

567817500

### Hohlfräserhalter

Mit Pilotbohrer Typ A014C, zu Hohlfräser Art. Nr. 567817000

### Porte-fraises

Avec foret-pilote modèle A014C, pour fraises-scies no. d'art. 567817000



Starrett

Original Nr. No. Original	Schaft Queue mm	Für Fräser-Ø Pour Ø fraise-scie mm	Artikel-Nr. No.d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
A1	8,75	14 - 30	7612086054858	19.45
A2	11	32 - 210	7612086054865	34.15
A 4	6,35	14 - 30	7612086054841	16.80
A10	8,75	32 - 210	7612086054889	31.00



567817600

**Verlängerung zu Hohlfräserhalter Rallonge pour porte-fraises**



Zu Hohlfräserhalter Art. Nr. 567817500

Pour porte-fraises no. d'art. 567817500

Original Nr. No. Original	Schaft-Ø Ø queue	Länge Longueur	Für Halter Pour porte-fraises	Artikel-Nr. No. d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
A 5	11	300	A 2	7612086054896	35.70
A 15	8.75	300	A1 + A 10	7612086054902	52.40



562118500

A 014 C

**Zentrierbohrer**

**Mèches à centrer**



HSS, zylindrisch

HSS, cylindriques

Durchmesser Diamètre mm	Länge Longueur mm	Artikel-Nr. No. d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
6,35	78	7612086054933	7.05



567817700

**Hohlfräserhalter**

**Porte-fraises**



Mit Aufnahme SDS-plus und Pilotbohrer Typ A014C, zu Hohlfräser Art. Nr. 567817000

Avec emmanchement SDS-plus et foret-pilote modèle A014C, pour fraises-scies no. d'art. 567817000

Original Nr. No. Original	Für Fräser-Ø Pour Ø fraise-scie mm	Artikel-Nr. No. d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
A 1-1	14 - 30	7612086271613	30.45
A 2-1	32 - 210	7612086271620	77.70



567817800

**Hohlfräserhalter**

**Porte-fraises**



A19 Aufnahme, um bei bestehenden oder zu kleinen Löchern zentriert grössere Durchmesser schneiden zu können (Pilotfunktion). Minimale Lochvergrößerung ist 4.7 mm zwischen dem Pilotfräser und dem Durchmesser der das Loch schneidende Lochsäge.

A19 porte-fraise à insertion pour fraiser des diamètres plus grands ayant déjà un trou (fonction pilote). Agrandissement minimum de 4.7 mm entre diamètre de la scie-pilote et diamètre de la scie-cloche extérieure.

**Ausführung** ohne Zentrierbohrer

**Exécution** sans foret de centrage

Für Fräser-Ø No. Original	Pour Ø fraise-scie	Artikel-Nr. No. d'article	CHF/1 ST CHF/1 pc
32 - 210 / A 19	32 - 210	7612086318448	32.55